



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 2-4

ตัวอย่างเอกสารระเบียบปฏิบัติการจัดระบบด้านการคมนาคมขนส่ง
และจราจร

มกราคม 2567






PTT PUBLIC COMPANY LIMITED

โครงการย้ายท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและ
รัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีนในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค
ช่วงที่ 1 กรุงเทพฯ - นครราชสีมา (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพฯ - นครราชสีมา) สัญญา 4-2
(RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2)

DOCUMENT TITLE:	TRANSPORTATION PROCEDURE	
DOCUMENT NO.:	PR-A-2102.18-010-007	REVISION: 0

REVIEW STAMP	COMMENTS
<input checked="" type="checkbox"/> E : Approved for Construction.	
<input type="checkbox"/> F : Work may proceed. Submit for Construction	
<input type="checkbox"/> G : Revise and Resubmit. Work may proceed subject to Incorporation of changes indicated.	
<input type="checkbox"/> H : Revise and Resubmit. Work may not proceed.	
<input type="checkbox"/> I : Review not required. Work may proceed.	
Name : _____	
Sign : _____ Date : _____	

0	18-07-22	Issued for Construction	PC	YI	PT
A	15-07-22	Issued for Approval	PC	YI	PT
Rev.	Date	Description	Prepared By	Checked By	Approved By
CONTRACTOR:					
SIAMRAJ PUBLIC COMPANY LIMITED					

	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 3 of 16

สารบัญ

หัวข้อ

หน้า

1 การขอย้ายท่อก๊าซธรรมชาติสำหรับโครงการย้ายท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีนในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ 1 กรุงเทพฯ - นครราชสีมา (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพ - นครราชสีมา) สัญญา 4-2	4
1.1 เส้นทางขนส่งท่อจากศูนย์ปฏิบัติการระบบท่อเขต 5 ถึง ตำแหน่งเก็บกองท่อและวัสดุก่อสร้าง	5
1.2 เส้นทางขนส่งท่อ เครื่องมือและอุปกรณ์จากบริษัท วายเจ เซอร์วิสเซส จำกัด ถึง ตำแหน่งเก็บกองท่อและวัสดุก่อสร้าง	8
1.3 เส้นทางขนส่งท่อ เครื่องมืออุปกรณ์จาก ท่าเรือแหลมฉบัง ถึง ตำแหน่งเก็บกองท่อและวัสดุก่อสร้าง	10
2 แผนปฏิบัติการและมาตรการควบคุมความปลอดภัยด้านการจราจรของโครงการย้ายท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีนในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ 1 กรุงเทพฯ - นครราชสีมา (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพ - นครราชสีมา) สัญญา 4-2	11
2.1 หลักการและเหตุผล	11
2.2 วัตถุประสงค์	11
2.3 มาตรการป้องกันการควบคุมความปลอดภัยด้านการจราจร	11
2.4 มาตรการป้องกันอันตรายจากการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามเขตทาง	13
2.5 แผนปฏิบัติการด้านคมนาคมขนส่งตามมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม(EIA)	15



	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 4 of 16

แผนจราจรการขนส่งอุปกรณ์

- 1 การขนย้ายท่อก๊าซธรรมชาติสำหรับโครงการย้ายท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีนในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ 1 กรุงเทพฯ - หนองคาย (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพ - นครราชสีมา) สัญญา 4-2

การดำเนินโครงการโดยเฉพาะในช่วงระยะก่อสร้างจะมีการขนส่ง เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมถึงการเคลื่อนย้ายคนงานเข้ามายังบริเวณพื้นที่โครงการ อาจส่งผลกระทบต่อความคืบหน้าของงานในพื้นที่โครงการและพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ เพื่อนำมาใช้เป็นข้อมูลในการประเมินผลกระทบด้านการคมนาคมขนส่งที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ และนำไปใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นในระยะก่อสร้าง และระยะเวลาดำเนินการต่อไป

การขนย้ายและการจัดเก็บท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามมาตรการ EIA โครงการย้ายท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีนในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ 1 กรุงเทพฯ - หนองคาย (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพ - นครราชสีมา) สัญญา 4-2 ดังนี้

- การขนส่งท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ต้องปฏิบัติตามมาตรฐาน API RP 5LT และจัดเตรียมสิ่งจำเป็นสำหรับการขนย้ายท่อลงพื้นที่ก่อสร้าง หรือพื้นที่จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้พร้อม
- บริเวณที่เก็บท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ต้องจัดหารถบรรทุกและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จำเป็นสำหรับการเคลื่อนย้ายท่อขึ้นรถ การขนส่ง การย้ายท่อลงจากรถการขนส่ง และการเก็บที่บริเวณท่อส่งก๊าซ ฯ
- บริษัทรับเหมาจะเป็นผู้จัดหาวัสดุรองท่อและปรับให้ระดับก่อนที่จะนำท่อส่งก๊าซ ฯ ลงวาง และจะต้องแน่ใจว่าการสัมผัสระหว่างท่อกับวัสดุรองท่อนั้นมั่นคง ต้องจัดหาลิ้มไม้สำหรับป้องกันการพังทลายของกองท่อส่งก๊าซ ฯ ในแนวท่อที่วางเป็นฐาน
- การส่งคืนพื้นที่ให้เจ้าของที่ดินภายหลังเสร็จสิ้นการก่อสร้าง บริษัทรับเหมาจะต้องเก็บวัสดุต่าง ๆ ที่แปลกปลอม รวมถึงขยะมูลฝอยต่าง ๆ ไปกำจัดให้เรียบร้อยก่อนการส่งมอบคืนพื้นที่





TRANSPORTATION PROCEDURE

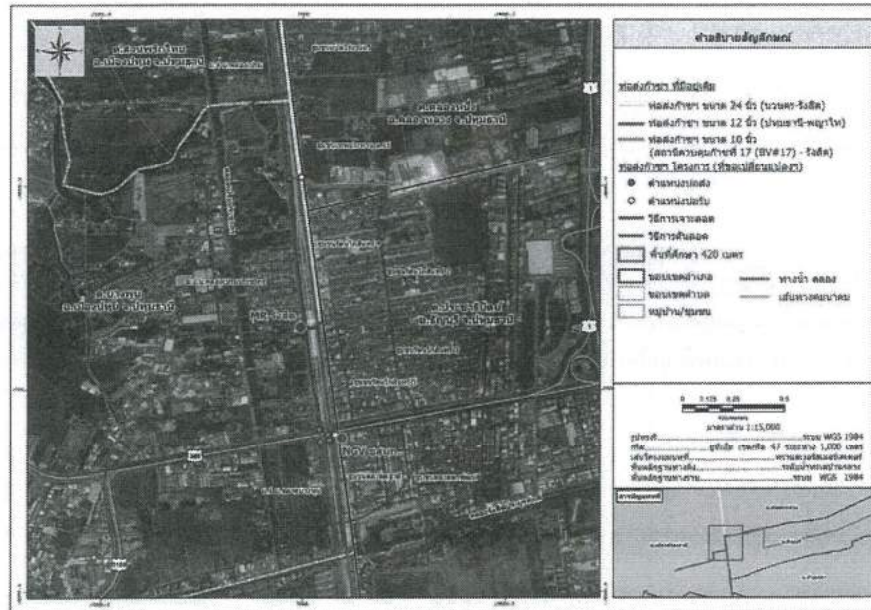
RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

Document No.

PR-A-2102.18-010-007

Rev. 0

Page 5 of 16



รูปที่ 1 แนวทางท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ และเทคนิควิธีการก่อสร้าง


สำหรับเส้นทางขนส่งท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ จากศูนย์ปฏิบัติการระบบท่อเขต 5 จังหวัดราชบุรี ทำการขนส่งด้วยรถบรรทุก (Trailer) มายังสถานที่เก็บท่อ (Stock Yard) ของโครงการ การเลือกใช้เส้นทางจะเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น รวมทั้งเส้นทางขนาดเล็ก สภาพถนนไม่ดี สำหรับเส้นทางที่ใช้ขนส่งท่อสายหลัก ได้แก่ ถนนทางหลวงหมายเลข 4 (ถนนเพชรเกษม) ถนนทางหลวงหมายเลข 338 ถนนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 345 และถนนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 346 รวมระยะทางประมาณ 124 กิโลเมตร

1.1 เส้นทางขนส่งท่อจากศูนย์ปฏิบัติการระบบท่อเขต 5 ถึง ตำแหน่งเก็บกองท่อและวัสดุก่อสร้าง

ระยะทางโดยประมาณทั้งหมด 124 กิโลเมตร

เส้นทางที่ใช้ในการขนส่งท่อ	ระยะทางโดยประมาณ (กิโลเมตร)	สภาพเส้นทาง
1. ออกจากศูนย์ปฏิบัติการระบบท่อเขต 5 เข้าสู่ถนนเพชรเกษม (หมายเลข 4) เพื่อมาสู่จุดกลับรถ	2.4	เป็นถนนลาดยางขนาด 4 ช่องจราจร
2. จากถนนเพชรเกษมหมายเลข 4 จนถึง ถนนบรมราชชนนีหมายเลข 338	56.1	เป็นถนนลาดยางขนาด 4 ช่องจราจร
3. จากถนนบรมราชชนนีหมายเลข 338จนถึง ถนนราชพฤกษ์หมายเลข 3012	27.8	เป็นถนนลาดยางขนาด 6 ช่องจราจร
4. จากถนนบรมราชชนนีหมายเลข 338จนถึง ถนนราชพฤกษ์หมายเลข 3012	19.7	เป็นถนนลาดยางขนาด 6 ช่องจราจร



	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 6 of 16

เส้นทางที่ใช้ในการขนส่งท่อ	ระยะทางโดยประมาณ (กิโลเมตร)	สภาพเส้นทาง
5. ถนนราชพฤกษ์หมายเลข 3012จนถึงถนน หมายเลข 345	16.0	เป็นถนนลาดยางขนาด 6 ช่อง จราจร
6. ถนนหมายเลข 345จนถึงถนนหมายเลข 346	1	เป็นถนนลาดยางขนาด 6 ช่อง จราจร
7. ถนนหมายเลข 346จนถึงถนนไฟฉาย (พื้นที่เก็บ กองท่อ)	1	เป็นถนนลาดยางขนาด 2 ช่อง จราจร





TRANSPORTATION PROCEDURE

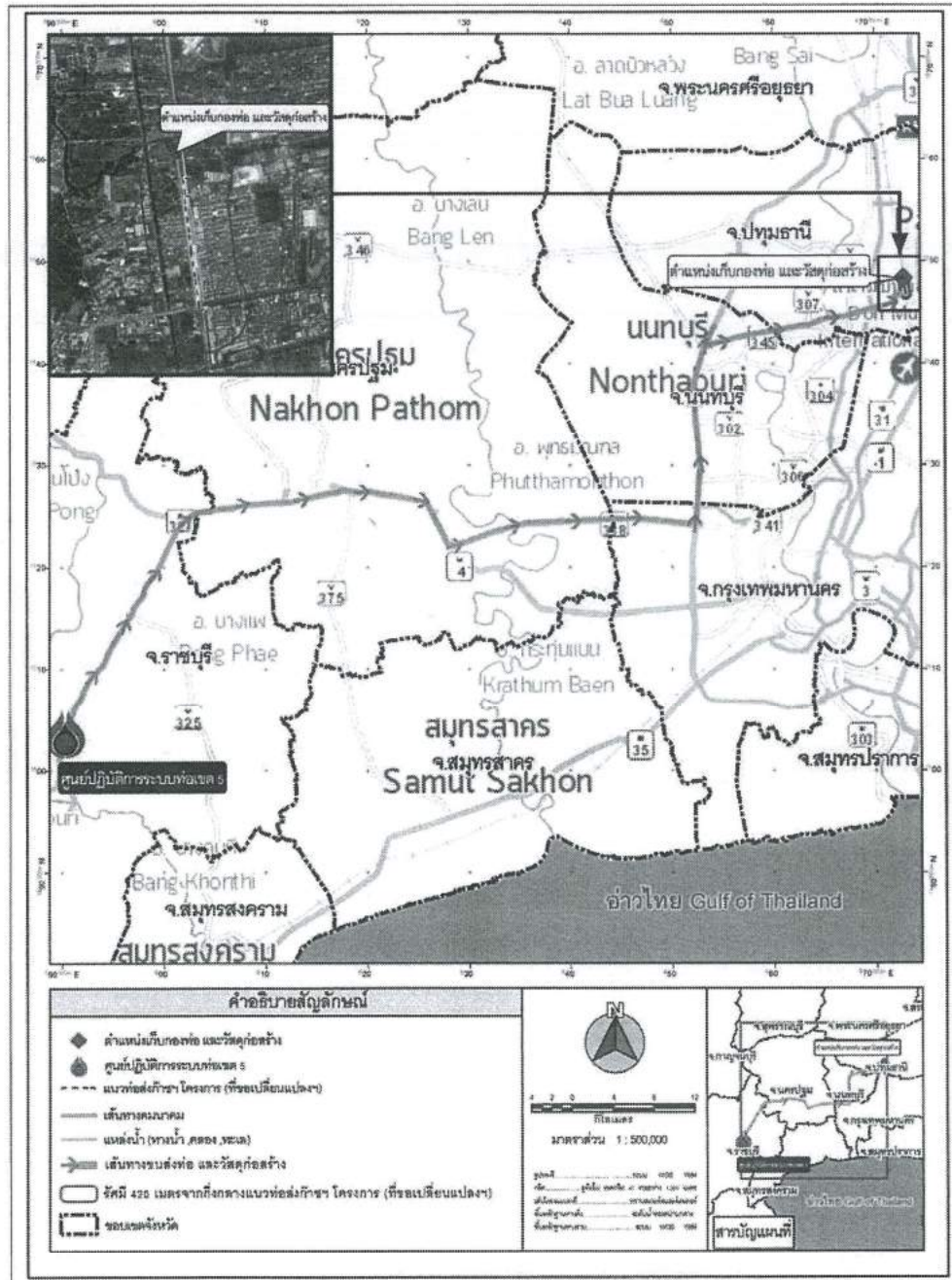
RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

Document No.

PR-A-2102.18-010-007

Rev. 0

Page 7 of 16



	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 8 of 16

1.2 เส้นทางขนส่งท่อ เครื่องมือและอุปกรณ์จากบริษัท วายเจ เซอร์วิส จำกัด ถึง ตำแหน่งเก็บกองท่อและวัสดุก่อสร้าง

ระยะทางโดยประมาณทั้งหมด 64.2 กิโลเมตร

เส้นทางที่ใช้ในการขนส่งท่อ	ระยะทางโดยประมาณ (กิโลเมตร)	สภาพเส้นทาง
1. ถนนออกจาก Shop YJ Service จนถึงถนนหมายเลข 33	1.9	ทางเรียบคลอง 2 ช่องจราจร
2. เลี้ยวซ้ายเข้าสู่ถนนหมายเลข 33	5.2	เป็นถนนลาดยางขนาด 4 ช่องจราจร
3. เข้าถนนหมายเลข 32 มุ่งหน้าไป เทศบาลนครพระนครศรีอยุธยา	8.2	เป็นถนนลาดยางขนาด 4 ช่องจราจร
4. ใช้ทางออก 33 เข้าสู่ถนนสาย 2 แล้วตัดเข้า 2 ช่องทางขวา สู่ถนนหมายเลข 346 ไปทาง อุตสาหกรรม/บางปะอิน-แจ้งวัฒนะ/ปทุมธานี	45.9	เป็นถนนลาดยางขนาด 4 ช่องจราจร
5. เดินทางต่อไปบนถนนหมายเลข 346 ใช้ถนนหมายเลข 345 ไปทางถนนไฟฉาย รุ่งตามถนนไปจนถึง พื้นที่เก็บกองท่อและวัสดุ	3.0	เป็นถนนลาดยางขนาด 2 ช่องจราจร





TRANSPORTATION PROCEDURE

RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

Document No.

PR-A-2102.18-010-007


Rev. 0

Page 9 of 16



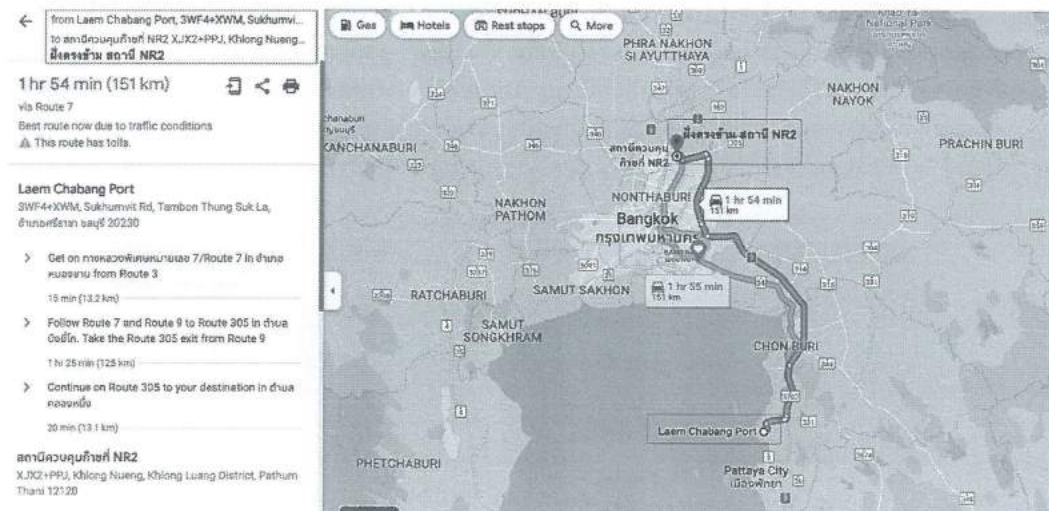
รูปที่ 3 แนวท่อก๊าซโครงการ, เส้นทางคมนาคมบริเวณพื้นที่โครงการ



	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 10 of 16


- 1.3 เส้นทางขนส่งท่อ เครื่องมืออุปกรณ์จาก ท่าเรือแหลมฉบัง ถึง ตำแหน่งเก็บกองท่อและวัสดุก่อสร้าง
ระยะทางโดยประมาณทั้งหมด 156 กิโลเมตร

เส้นทางที่ใช้ในการขนส่งท่อ	ระยะทาง โดยประมาณ (กิโลเมตร)	สภาพเส้นทาง
1. ถนนออกจากท่าเรือแหลมฉบัง จนถึง ถนนหมายเลข 7	13.2	ถนนลาดยางขนาด 8 ช่องจราจร
2. จากถนนทางหลวงหมายเลข 7 จนถึง ถนนทางหลวงหมายเลข 9 ใช้ทางออกถนนหมายเลข 305	125	ถนนลาดยางขนาด 8 ช่องจราจร
3. จากถนนหมายเลข 305 จนถึง ถนนหมายเลข 346	15.7	เป็นถนนลาดยางขนาด 4 ช่องจราจร
4. ไปทางถนนไฟฉาย วิ่งตามถนนไปจนถึงพื้นที่เก็บกองท่อและวัสดุ	2.0	เป็นถนนลาดยางขนาด 2 ช่องจราจร



รูปที่ 4 แนวท่อก๊าซโครงการ, เส้นทางคมนาคมบริเวณพื้นที่โครงการ



	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 11 of 16

2 แผนปฏิบัติการและมาตรการควบคุมความปลอดภัยด้านการจราจรของโครงการย้ายท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทย และรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีนในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ 1 กรุงเทพฯ - นครราชสีมา (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพ - นครราชสีมา) สัญญา 4-2

2.1 หลักการและเหตุผล

การดำเนินการก่อสร้างวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการคาดว่า จะเกิดผลกระทบต่อการกีดขวางเส้นทางคมนาคม สัญจรในพื้นที่ และปริมาณการจราจรที่เพิ่มขึ้นในช่วงที่มีกิจกรรมการก่อสร้าง ซึ่งในการก่อสร้างแต่ละช่วงจะมีผลกระทบ แตกต่างออกไปตามรูปแบบ โดยพื้นที่การทำงานและบางส่วนต้องใช้เป็นพื้นที่สำหรับจัดวางเครื่องจักรอุปกรณ์เครื่องมือใน การก่อสร้างซึ่งกิจกรรมดังกล่าวจึงอาจส่งผลกระทบต่อการจราจรในพื้นที่และอาจทำให้เกิดความไม่สะดวกในการสัญจรไปมา อันเนื่องมาจากกิจกรรมในระหว่างการทำงานก่อสร้างโครงการฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการควบคุมการจราจรรวมทั้งติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และวิธีการก่อสร้างโดยมีรายละเอียด ดังนี้

2.2 วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อลดผลกระทบด้านการคมนาคมขนส่งและการเกิดอุบัติเหตุในขณะก่อสร้าง
- 2) เพื่อบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุบนถนนในพื้นที่โครงการฯ สำหรับใช้เป็นแนวทางในการเฝ้าระวังและแก้ไขปัญหา

2.3 มาตรการป้องกันการควบคุมความปลอดภัยด้านการจราจร

- การทำงานบริเวณถนนสาธารณะและไหล่ทาง

การปิดกั้นช่องจราจร โครงการจะกันเขตพื้นที่ที่ก่อสร้าง ออกจากเส้นทางจราจรให้ชัดเจน โดยจัดให้มี แผงกัน กรวย เสา จราจรล้มลุก เครื่องหมายจราจรบนผิวทาง บ้ายเตือน ไฟกระพริบ และสัญญาณธง เพื่อใช้ปิดกั้นการจราจร เตือนการจราจรและ ลดช่องจราจรก่อนถึงบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยมีระยะการติดตั้งที่เหมาะสมชัดเจน อย่างน้อย 15 เมตร และสอดคล้องกับ ลักษณะการใช้ประโยชน์ของเส้นทาง เพื่อเตือนให้กับผู้สัญจรเพิ่มความระมัดระวังและมีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้นและทาง เบี่ยงเข้า – ทางเบี่ยงออก จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกจราจร (Flag Man) บริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่ออำนวยความสะดวกด้าน การจราจร




รูปที่ 5 ตัวอย่างป้ายประกาศจราจร

ป้ายสัญญาณเตือนการจราจรตลอดแนวการก่อสร้างที่จะนำมาติดตั้ง

- 1) ป้ายงานวางท่อก๊าซธรรมชาติ
- 2) ป้ายจำกัดความเร็ว 30 กม./ชม.

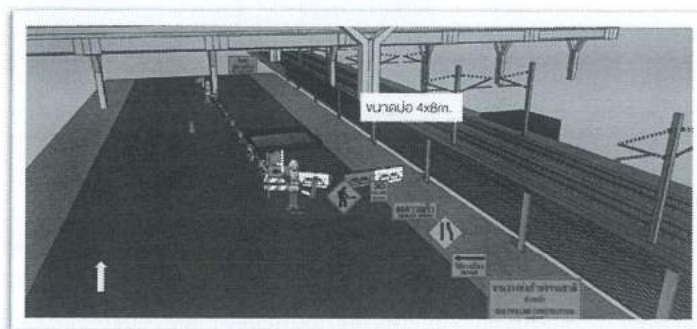


	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 12 of 16

- 3) บ้ายสัญลักษณ์ลูกศรทิศทางเบี่ยง พร้อมไฟกระพริบ ขนาด 1.2 x 2.4 m. สูงประมาณ 1.8 m.
- 4) บ้ายเตือนทางแคบ
- 5) บ้ายลดความเร็ว
- 6) บ้ายเตือนคนทำงาน
- 7) บ้ายเครื่องจักรกำลังทำงาน
- 8) สัญญาณไฟเตือนจราจร
- 9) กรวยจราจร
- 10) กำแพงคอนกรีต (Concrete barrier)
- 11) บ้ายสิ้นสุดเขตการก่อสร้าง
- 12) ไฟแสงสว่าง เวลากลางคืน

• การควบคุมความปลอดภัยด้านการจราจรพื้นที่การทำงาน

เมื่อรถบรรทุกขนท่อมาถึงพื้นที่ก่อสร้าง คนงานจะขนท่อมาเรียง (String) ไว้ตามขอบแนวเส้นท่อ โดยเว้นระยะห่างที่ปลายท่อไว้สำหรับช่องทางเดินผ่าน ท่อส่งก๊าซธรรมชาติแต่ละท่อนจะถูกวางในที่ที่กำหนดไว้ ท่อที่นำมาจะถูกวางบนหมอนไม้ และมีแผ่นรองรับ เพื่อความปลอดภัยจากความเสียหายต่าง ๆ รวมทั้งความเสียหายของผิวเคลือบ จำนวนของท่อที่จะขนส่งมาขึ้นอยู่กับความสามารถในการเชื่อมต่อ ของวันนั้น ๆ ในช่วงระหว่างการจัดเรียงจะมีการตรวจสอบความเรียบร้อยของท่อ ทั้งภายในและภายนอกด้วยสายตาตลอดเวลา และทำความสะอาดทั้งกำจัดสิ่งสกปรกต่าง ๆ ออกตามความจำเป็น และในขณะที่ทำการขนถ่ายท่อ เพื่อให้ทราบว่ามีท่อก่อสร้างข้างหน้า โดยกำหนดระยะติดตั้งป้ายเตือนในงานก่อสร้างข้างหน้า โดยติดตั้งก่อนถึงรถบรรทุกและหลังรถบรรทุกที่จอดอย่างน้อย 100 - 150 เมตร





TRANSPORTATION PROCEDURE

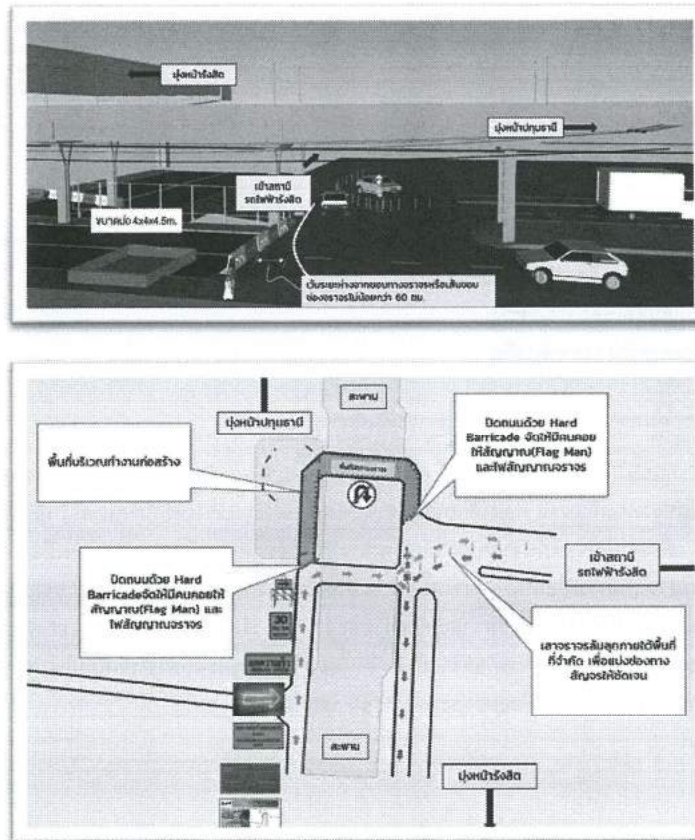
RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

Document No.

PR-A-2102.18-010-007

Rev. 0

Page 13 of 16




รูปที่ 6 ตัวอย่างภาพพื้นที่การทำงานและการวางป้ายจราจร

2.4 มาตรการป้องกันอันตรายจากการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามเขตทาง

จากการดำเนินงานข้างต้นพบว่ากิจกรรมการวางท่อของโครงการส่งผลกระทบต่อความมั่นคงในพื้นที่ในระดับต่ำถึงระดับที่ยอมรับได้ อย่างไรก็ตามเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาการจราจรจากสภาพทางที่อาจมีความคล่องตัวลดลงจาก ภาวะปกติ ซึ่งอาจทำให้เกิดขบวนการจราจรและก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้ใช้นั้นจึงต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายจากการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามเขตทางเพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นต่อผู้สัญจรไปมาดังนี้

- (1) บริษัทฯ จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของงานจัดการจราจรของอย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
- (2) บริษัทฯ จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกจราจรตลอดระยะเวลาที่มีการปิดกั้นและเบี่ยงช่องทางจราจร
- (3) บริษัทฯ จัดทำแผนการก่อสร้าง กำหนดระยะเวลา และสถานที่ก่อสร้าง พร้อมทั้งกำหนดเส้นทางการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ ที่ชัดเจนโดยประสานงานกับหน่วยงานจราจรในพื้นที่



	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 14 of 16

(4) แจ้งแผนการก่อสร้างให้หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ และโรงงานใกล้เคียงรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ผู้ใช้รถใช้ถนนที่ผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้างรับทราบเป็นการล่วงหน้า ก่อนเริ่มงานก่อสร้าง โดยจัดทำเป็นป้ายแสดงแผนการดำเนินงานก่อสร้างในช่วงถนนที่แนวท่อก๊าซจะวางผ่าน

(5) บริษัทฯ จะดำเนินการติดตั้งท่อส่งก๊าซธรรมชาติแต่ละส่วนให้แล้วเสร็จโดยเร็วเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาการจราจรติดขัด

(6) ดำเนินงานอยู่ในบริเวณพื้นที่เขตทาง โดยใช้พื้นที่ผิวจราจรในการก่อสร้างให้น้อยที่สุด และไม่เกิน 1 ช่องจราจร และคืนพื้นผิวการจราจรให้แก่ยานพาหนะไปโดยเร็วที่สุด

(7) จำกัดความเร็วในการเดินทางขนส่งวัสดุก่อสร้างของยานพาหนะต่าง ๆ ในช่วงที่ผ่านชุมชนให้มีความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และไม่เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในบริเวณพื้นที่ทั่วไป

(8) จัดเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง โดยติดป้ายแสดงแนวเขตก่อสร้างให้เห็นเด่นชัด ด้วยคันคอนกรีต รั้ว หรือกรวยพลาสติก และมีระยะห่างจากจุดเริ่มต้นที่มีกิจกรรมการก่อสร้างไม่น้อยกว่า 150 เมตร เพื่อแจ้งให้ผู้ที่ใช้เส้นทางได้ทราบ และเพิ่มความระมัดระวังในขณะสัญจรผ่านพื้นที่ก่อสร้างโครงการ

(9) กำหนดเงื่อนไขให้ผู้รับเหมาตั้งกำแพง ตลอดแนวก่อสร้าง โดยวางแผนแนวเบี่ยงเส้นทางจราจร เพื่อใช้เป็นเส้นแบ่งเขตพื้นที่ปฏิบัติงานก่อสร้างและพื้นที่จัดระบบการจราจรชั่วคราว ทั้งนี้แนววางแผนกำหนดให้ใช้พื้นที่ผิวการจราจรด้านนอกสุดที่ติดกับแนววางท่อส่งก๊าซ ไม่เกิน 1 ช่องจราจร และมีความยาวของระยะแนวเบี่ยงเส้นทางจราจรเท่าที่จำเป็น

(10) จัดวางเครื่องจักร อุปกรณ์ และวัสดุก่อสร้างให้เป็นระเบียบเรียบร้อยในเขตพื้นที่ก่อสร้าง

(11) การติดตั้งเครื่องหมายจราจร ป้ายเตือน ป้ายแนะนำ และสัญญาณไฟจราจรชั่วคราว ให้เป็นไปตามมาตรฐานราชการกำหนด โดยมีภารกิจกันเขตพื้นที่ก่อสร้างด้วยราวกันชนคอนกรีตบริเวณพื้นที่ Sale tap และบริเวณ Tied-in พร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือน ได้แก่ ป้ายเตือน “งานวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติข้างหน้า” “ลดความเร็ว” “สิ้นสุดเขตก่อสร้าง” เป็นต้น เพื่อให้ผู้ใช้ทางทราบว่ามีกรก่อสร้างข้างหน้า โดยมีระยะการติดตั้งที่เหมาะสม ชัดเจน และสอดคล้องกับลักษณะการใช้ประโยชน์เส้นทาง

(12) จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจตราดูแลความเรียบร้อยของอุปกรณ์ เครื่องหมาย สัญญาณต่าง ๆ ประจำพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อให้อุปกรณ์ต่าง ๆ ใช้การได้ตลอดเวลา

(13) ในกรณีที่จำเป็นต้องทำงานในเวลากลางคืน จะต้องมี การติดตั้งสัญญาณและไฟแสงสว่างเตือนที่ปรากฏเห็นชัดเจนไว้ตลอดแนวกำแพงที่ปฏิบัติงานก่อสร้างวางท่อของโครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุการจราจรในช่วงเวลากลางคืน และเพิ่มเติมไฟส่องสว่างบริเวณจุดตัดของถนนสายย่อยหรือจุดกลับรถ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นด้วย


(14) ในกรณีที่เส้นทางจราจรเกิดการชำรุดเสียหายเนื่องจากการก่อสร้าง บริษัทผู้รับเหมาต้องดำเนินการ ซ่อมแซมทันที

(15) บริษัทฯ ประชาสัมพันธ์รายละเอียดแผนการก่อสร้างให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน สถานประกอบการ เป็นต้น ทราบเป็นการล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่

(16) บริษัทฯ วางแผนการก่อสร้างในช่วงที่ผ่านย่านชุมชน ที่พักอาศัย และสถานประกอบการ ให้ใช้ระยะเวลาการก่อสร้างให้น้อยที่สุด และเมื่อวางท่อก๊าซฯ ลงได้ดินเสร็จแล้ว ต้องเร่งดำเนินการคืนสภาพพื้นที่ให้เหมือนเดิมหรือดีกว่าเดิมทันที

(17) ติดป้ายแสดงชื่อโครงการ เจ้าของโครงการ ระบุวันเริ่มต้นโครงการและวันสิ้นสุดโครงการ ชื่อผู้รับเหมาก่อสร้าง พร้อมเบอร์โทรศัพท์ แจ้งให้ผู้ใช้รถใช้ถนนที่ผ่านบริเวณก่อสร้างได้ทราบเป็นการล่วงหน้าก่อนเริ่มงานก่อสร้างอย่างน้อย 1 เดือน เพื่อให้ความระมัดระวังเมื่อจะสัญจรผ่าน



	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 15 of 16

(18) กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดทำแผนจราจรเสนอต่อโครงการเพื่อพิจารณาก่อนเริ่มกิจกรรมก่อสร้างวางท่อส่งก๊าซฯ ซึ่งประกอบด้วย การกำหนดเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์ ช่วงเวลาการขนส่ง การติดตั้งป้าย/เครื่องหมายจราจรบนผิวทางและระยะเวลาในการก่อสร้าง

(19) จัดเตรียมพื้นที่ก่อสร้างโดยกันเขตพื้นที่ก่อสร้างออกจากเส้นทางจราจรให้ชัดเจน โดยใช้แผงกั้นกรวย พร้อมติดตั้งเครื่องหมายจราจร ป้ายเตือน ไฟกระพริบ ป้ายแนะนำ และสัญญาณไฟจราจรชั่วคราวให้เป็นไปตามมาตรฐานเพื่อใช้เตือนการจราจรก่อนถึงบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยมีระยะการติดตั้งที่เหมาะสม และต้องตรวจสอบบำรุงรักษาป้ายและสัญญาณไฟต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขโดยทันทีที่เกิดความเสียหาย ชำรุด หรือสูญหาย

(20) จัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง มีไฟสัญญาณกระพริบให้เห็นแนวก่อสร้างชัดเจน และป้ายสัญญาณจราจร ที่ติดตั้งต้องสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน ทั้งเวลากลางวันและเวลากลางคืนจนถึงพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อย 50 เมตร หรือตามที่หน่วยงานเจ้าของพื้นที่กำหนด

(21) จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกจราจร บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจจราจรในพื้นที่ เพื่ออำนวยความสะดวกด้านการจราจร

(22) ต้องไม่วางกองวัสดุที่มีความจำเป็นต้องใช้งานในลักษณะกีดขวางหรือเป็นอุปสรรคต่อการจราจร และต้องขนย้ายวัสดุ อุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานออกจากพื้นที่ก่อสร้างทันที รวมทั้งจำกัดจำนวนการขนย้ายท่อก๊าซไปวางเรียงหน้างานในแต่ละจุดให้พอดีกับปริมาณงานที่สามารถปฏิบัติได้ในแต่ละวัน เพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจร

(23) อบรมและควบคุมพนักงานขับรถที่เกี่ยวข้องกับการก่อสร้างทุกชนิด ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด รวมทั้งการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ตามคู่มือการบำรุงรักษาทุกครั้งก่อนใช้งาน

(24) เมื่อการก่อสร้างในเขตทางถนนแล้วเสร็จ ให้ขนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ไม่ใช้งานออกไปทันที และทำความสะอาด/คืนพื้นที่ทางเท้า หรือทางเข้า-ออก ให้อยู่ในสภาพเดิมและเรียบร้อย

(25) ต้องเร่งปรับปรุงและคืนสภาพพื้นที่ก่อสร้างและ/หรือผิวจราจรที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมการก่อสร้าง ให้มีสภาพเหมือนเดิมหรือดีกว่าเดิม รวมทั้งติดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์แนววางท่อส่งก๊าซธรรมชาติให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

(26) จัดพื้นที่จอดรถขนส่งวัสดุอุปกรณ์และรถขนส่งคนงานภายในพื้นที่ที่กำหนดไว้และไม่อยู่ในตำแหน่งที่กีดขวางการจราจร รวมทั้งจัดวางเครื่องจักร อุปกรณ์ และวัสดุก่อสร้างให้เป็นระเบียบเรียบร้อยภายในเขตพื้นที่ก่อสร้างเท่านั้น

(27) กรณีที่มีการปิดกั้น/ลดช่องจราจรเพื่อการก่อสร้าง โครงการจะต้องแจ้งชุมชนบริเวณใกล้เคียงให้ทราบก่อนดำเนินการ พร้อมระบุเวลาและจำนวนช่องจราจรที่มีการปิดกั้น และจะต้องเร่งก่อสร้างให้แล้วเสร็จโดยเร็ว


2.5 แผนปฏิบัติการด้านคมนาคมขนส่งตามมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม(EIA)

(1.) ติดป้ายแสดงชื่อโครงการเจ้าของโครงการระบุวันเริ่มต้นโครงการและวันสิ้นสุดโครงการของบริษัทรับเหมาก่อสร้างพร้อมหมายเลขโทรศัพท์แจ้งให้ผู้ขับรถใช้ถนนที่ผ่านบริเวณก่อสร้างได้ทราบเป็นการล่วงหน้าก่อนเริ่มงานก่อสร้างอย่างน้อย 1 สัปดาห์เพื่อใช้ความระมัดระวังเมื่อจะสัญจรผ่าน

(2.) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในชั่วโมงเร่งด่วนช่วงเวลา 06:30 น. ถึง 8:30 น. และ 16:00 น. ถึง 18:30 น. บนถนนที่มีการจราจรหนาแน่นหรือช่วงเทศกาลต่างๆ

(3.) จัดให้มีป้ายหรือสัญญาณเตือนไฟกระพริบที่เห็นได้ชัดเจนเพื่อการเขตพื้นที่ก่อสร้างออกจากเส้นทางจราจรและมีการติดตั้งป้ายเตือนในตำแหน่งที่ผู้ใช้ถนนสามารถมองเห็นได้ชัดเจนทั้งเวลากลางวันและเวลากลางคืนโดยมีระยะการติดตั้งที่เหมาะสมอย่างน้อยประมาณ 150 เมตรจากพื้นที่ก่อสร้างและสอดคล้องกับลักษณะการใช้ประโยชน์ของเส้นทาง



	TRANSPORTATION PROCEDURE	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-A-2102.18-010-007
		Rev. 0	Page 16 of 16

(4.) ขนย้ายวัสดุที่ไม่ได้ใช้ออกจากพื้นที่ที่อาจกีดขวางหรือเป็นอุปสรรคต่อการจราจรจัดวางเครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้งานให้เป็นระเบียบเรียบร้อยภายในเขตพื้นที่ก่อสร้างและจำกัดจำนวนการขนย้ายต่อท้ายในแต่ละจุดให้พอดีกับปริมาณงานที่สามารถปฏิบัติได้ในแต่ละวัน

(5.) ติดตั้งรั้วเหล็กหรือกำแพงคอนกรีต (Concrete barrier) หรือวัสดุอื่นใดกั้นบริเวณโดยรอบพื้นที่และบ่อส่งให้มีระยะปลอดภัยที่เหมาะสมกับสภาพพื้นที่โดยเฉพาะบริเวณที่อยู่ใกล้ทางเข้า-ออกชุมชนพร้อมติดตั้งป้ายสัญญาณและ/หรือเครื่องหมายเตือนแสดงเขตหวงห้ามที่อาจเกิดอันตรายหรือบริเวณพื้นที่ที่มีเครื่องจักรกลกำลังปฏิบัติงานให้เห็นอย่างชัดเจน

(6.) กรณีที่จำเป็นต้องทำงานในเวลากลางคืนต้องติดตั้งไฟสัญญาณกะพริบและไฟแสงสว่างเตือนให้เห็นได้อย่างชัดเจนตลอดเวลา

(7.) จัดพื้นที่จอดรถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่างๆให้เป็นระเบียบโดยไม่ให้อยู่ในตำแหน่งที่กีดขวางการจราจรรวมทั้งต้องจัดวางเครื่องจักรอุปกรณ์และวัสดุก่อสร้างให้เป็นระเบียบเรียบร้อยภายในเขตพื้นที่ก่อสร้าง

(8.) กรณีที่มีการปิดกั้นช่องจราจรให้ใช้พื้นที่ผิวจราจรให้น้อยที่สุดหรือจัดทำทางเบี่ยงการจราจรชั่วคราวและประสานกับหน่วยงานในท้องที่เพื่อแจ้งแผนการก่อสร้างและขอคำแนะนำโดยจัดให้มีป้ายแสดงเขตก่อสร้างและป้ายเตือนให้ชัดเจนตลอดระยะก่อสร้าง

(9.) จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและทางเข้าออกของยานพาหนะในพื้นที่ก่อสร้างรวมทั้งจัดให้มีธงสัญญาณเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการอำนวยความสะดวก

(10.) จำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้างโดยในช่วงที่ผ่านเขตชุมชนให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมงและ 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมงและในพื้นที่ทั่วไป ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องแต่ละพื้นที่

(11.) เมื่อก่อสร้างแล้วเสร็จต้องเร่งปรับพื้นที่กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็วและกรณีกิจกรรมของโครงการทำให้เกิดการชำรุดเสียหายของถนนให้เร่งปรับปรุงและคืนสภาพพื้นที่ก่อสร้างและ/หรือผิวจราจรให้มีสภาพเหมือนเดิมหรือเป็นไปตามเงื่อนไขที่หน่วยงานรับผิดชอบกำหนด





บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 2-5

ตัวอย่างเอกสารเกี่ยวกับการทำงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อมของโครงการ

มกราคม 2567

📍 3/4 ถนนประเสริฐบุปผิ์ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

☎ โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4

🌐 www.enticcompany.com



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 2-5 (ก)

ตัวอย่างเอกสารใบอนุญาตทำงาน

มกราคม 2567

3/4 ถนนประเสริฐนฤกิจ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4

www.enticcompany.com



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



PTT-TSO
ระบบพลังงานก๊าซธรรมชาติ
ใบอนุญาตเข้าพื้นที่ในลักษณะ
(CONFIRMED SPACE ENTRY PERMIT)

CONF

Permit No. [Redacted]

สำหรับการใช้พื้นที่ในลักษณะ
สถานที่ในลักษณะ: อนุญาต
พื้นที่ปฏิบัติงาน: 02 กรกฎาคม 2566 เวลาเริ่ม: 09:47 น. เวลาสิ้นสุด: 17:00 น.
พื้นที่ปฏิบัติงาน: 7

รายละเอียดงาน (Job Detail):

สถานที่ (Location): [Redacted]

ประเภทงาน (Job Type): [Redacted]

รายละเอียดงาน (Job Detail):

Job Type: CM

รายละเอียดงาน (Job Detail):

Job Type: CM

Other Detail

MOC: .

ข้อมูลผู้ปฏิบัติงาน (Worker Information)

ชื่อ (Name): [Redacted]

ตำแหน่ง (Position): [Redacted]

เอกสาร (Documents): [Redacted]

ข้อมูลสถานที่ (Site Information)

ชื่อ (Name): [Redacted]

ตำแหน่ง (Position): [Redacted]

เอกสาร (Documents): [Redacted]

ข้อมูลการปฏิบัติงาน (Work Activity)

ชื่อ (Name): [Redacted]

ตำแหน่ง (Position): [Redacted]

เอกสาร (Documents): [Redacted]

คำเตือน: ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณปฏิบัติงาน



PTT-TSO
ระบบพลังงานก๊าซธรรมชาติ
ใบอนุญาตเข้าพื้นที่ในลักษณะ
(Confirmed Space Permit)

CONF

Permit No. [Redacted]

สำหรับการใช้พื้นที่ในลักษณะ
สถานที่ในลักษณะ: อนุญาต
พื้นที่ปฏิบัติงาน: 02 กรกฎาคม 2566 เวลาเริ่ม: 09:47 น. เวลาสิ้นสุด: 17:00 น.
พื้นที่ปฏิบัติงาน: 9

รายละเอียดงาน (Job Detail):

สถานที่ (Location): [Redacted]

ประเภทงาน (Job Type): [Redacted]

รายละเอียดงาน (Job Detail):

Job Type: CM

รายละเอียดงาน (Job Detail):

Job Type: CM

Other Detail

MOC: .

ข้อมูลผู้ปฏิบัติงาน (Worker Information)

ชื่อ (Name): [Redacted]

ตำแหน่ง (Position): [Redacted]

เอกสาร (Documents): [Redacted]

ข้อมูลสถานที่ (Site Information)

ชื่อ (Name): [Redacted]

ตำแหน่ง (Position): [Redacted]

เอกสาร (Documents): [Redacted]

ข้อมูลการปฏิบัติงาน (Work Activity)

ชื่อ (Name): [Redacted]

ตำแหน่ง (Position): [Redacted]

เอกสาร (Documents): [Redacted]

คำเตือน: ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณปฏิบัติงาน

รายละเอียดงาน (Job Details)

ชื่องาน: [REDACTED]

ประเภทงาน: [REDACTED]

Job Type: [REDACTED]

Job No: [REDACTED]

Job Date: [REDACTED]

Job Time: [REDACTED]

Job Location: [REDACTED]

Job Description: [REDACTED]

Job Status: [REDACTED]

Job Type: [REDACTED]

Job No: [REDACTED]

Job Date: [REDACTED]

Job Time: [REDACTED]

Job Location: [REDACTED]

Job Description: [REDACTED]

Job Status: [REDACTED]

รายละเอียดงาน (Job Details)

ชื่องาน: [REDACTED]

ประเภทงาน: [REDACTED]

Job Type: [REDACTED]

Job No: [REDACTED]

Job Date: [REDACTED]

Job Time: [REDACTED]

Job Location: [REDACTED]

Job Description: [REDACTED]

Job Status: [REDACTED]

รายละเอียดงาน (Job Details)

ชื่องาน: [REDACTED]

ประเภทงาน: [REDACTED]

Job Type: [REDACTED]

Job No: [REDACTED]

Job Date: [REDACTED]

Job Time: [REDACTED]

Job Location: [REDACTED]

Job Description: [REDACTED]

Job Status: [REDACTED]



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 2-5 (ข)

ตัวอย่างเอกสารใบบันทึกเวลาเข้า-ออกในการทำงาน

มกราคม 2567

3/4 ถนนประเสริฐนฤกิจ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4

www.enticcompany.com



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



แบบบันทึกเข้า-ออกงาน (Time Sheet)



โครงการนี้เกี่ยวข้องกับโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน ในการพัฒนาโครงข่ายไฟฟ้าแรงสูงที่เชื่อมโดยภูมิภาคครั้งที่ 1 กรุงเทพมหานคร (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพมหานคร - นครราชสีมา) สัญญา 4-2 (โครงการก่อสร้างสายส่ง 500KV และอุปกรณ์ส่งกำลังงานแรงดันสูง (อุปกรณ์-สายส่ง) และโครงการก่อสร้าง นวตกร-รัลลิต)

วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เวลาเข้า	ลงชื่อ	เวลาออก	ลงชื่อ
1		9.00		17.00	
2		9.00		17.00	
3		9.00		17.00	
4		9.00		17.00	
5		9.00		17.00	
6		9.00		17.00	
7		9.00		17.00	
8		9.00		17.00	
9		9.00		17.00	
10		9.00		17.00	
11		9.00		17.00	
12		9.00		17.00	
13		9.00		17.00	
14		9.00		17.00	
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					





แบบบันทึกเข้า-ออกงาน (Time Sheet)



โครงการนี้เกี่ยวข้องกับโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน ในการพัฒนาโครงข่ายไฟฟ้าแรงสูงที่เชื่อมโดยภูมิภาคครั้งที่ 1 กรุงเทพมหานคร (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพมหานคร - นครราชสีมา) สัญญา 4-2 (โครงการก่อสร้างสายส่ง 500KV และอุปกรณ์ส่งกำลังงานแรงดันสูง (อุปกรณ์-สายส่ง) และโครงการก่อสร้าง นวตกร-รัลลิต)

วันที่ 7 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เวลาเข้า	ลงชื่อ	เวลาออก	ลงชื่อ
1		9.00		17.00	
2		9.00		17.00	
3		9.00		17.00	
4		9.00		17.00	
5		9.00		17.00	
6		9.00		17.00	
7		9.00		17.00	
8		9.00		17.00	
9		9.00		17.00	
10		9.00		17.00	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					



แบบบันทึกเข้า-ออกงาน (Time Sheet)

โครงการนี้จัดทำขึ้นเพื่อติดตามและบันทึกเวลาการทำงานร่วมกันระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงานโครงการ
 การดำเนินงานโครงการนี้ จะดำเนินการตามแผนงานที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบมา (รายละเอียด : วัตถุประสงค์
 และขอบเขตของโครงการ)

(โปรดกรอกข้อมูลให้ครบถ้วนและถูกต้อง)

วันที่ ๑ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เวลาเข้า	เวลาออก	รวม	หมายเหตุ
1		8.00	17.00		
2		8.00	17.00		
3		8.00	17.00		
4		8.00	17.00		
5		8.00	17.00		
6		8.00	17.00		
7		8.00	17.00		
8		8.00	17.00		
9		8.00	17.00		
10		8.00	17.00		
11		8.00	17.00		
12		8.00	17.00		
13		8.00	17.00		
14		8.00	17.00		
15		8.00	17.00		
16		8.00	17.00		
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					



แบบบันทึกเข้า-ออกงาน (Time Sheet)

โครงการนี้จัดทำขึ้นเพื่อติดตามและบันทึกเวลาการทำงานร่วมกันระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงานโครงการ
การดำเนินงานโครงการนี้ จะดำเนินการตามแผนงานที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบมา (รายละเอียด : วัตถุประสงค์
และขอบเขตของโครงการ)

(โปรดกรอกข้อมูลให้ครบถ้วนและถูกต้อง)

วันที่ ๑๔ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เวลาเข้า	เวลาออก	รวม	หมายเหตุ
1		8.00	17.00		
2		8.00	17.00		
3		8.00	17.00		
4		8.00	17.00		
5		8.00	17.00		
6		8.00	17.00		
7		8.00	17.00		
8		8.00	17.00		
9		8.00	17.00		
10		8.00	17.00		
11		8.00	17.00		
12		8.00	17.00		
13		8.00	17.00		
14		8.00	17.00		
15		8.00	17.00		
16		8.00	17.00		
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 2-5 (ค)

ประกาศนียบัตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

มกราคม 2567

3/4 ถนนประเสริฐนฤกิจ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4

www.enticcompany.com

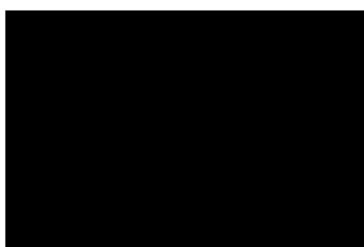


ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



ใบตอบรับเอกสาร

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปทุมธานี
ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว



นักวิชาการแรงงาน

ลงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๕

หมายเหตุ

๑. บริษัท สยามราช จำกัด (มหาชน)

๒. มายื่นเอกสารดังนี้

- หนังสือแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

หนังสือนำส่ง

1 มิถุนายน 2565

เรื่อง นำส่งหนังสือแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดปทุมธานี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. หนังสือแจ้งขึ้นทะเบียนของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เลขที่ SHE-021/2565
 2. สำเนาการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ประกาศที่ 16/2565
 3. หลักฐานประกอบการขอยื่นขึ้นทะเบียนประกอบด้วย
 - 3.1 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน จำนวน 2 ฉบับ
 - 3.2 สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 2 ฉบับ

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 บริษัท สยามราช จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ นำเข้าอุปกรณ์ทางด้านวิศวกรรมและการบริการ ตั้งอยู่เลขที่ 289/9 หมู่ 10 ถนนรรางสายเก่า ตำบลลำโรง อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 10130 โทรศัพท์ 02-743-5010 ได้ดำเนินการตามข้อกำหนด จึงได้นำส่งเอกสาร ดังแสดงในเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ

ถึงชื่อ....

General Manager

วันที่ 1 มิถุนายน 2565

การแจ้งข้อเพื่อขึ้นทะเบียน ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ประจำโครงการย้ายท่าอากาศยาน เพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทย
และรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน ในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ 1
กรุงเทพฯ-หนองคาย (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพมหานคร-รังสิต) สัญญา 4-2
(โครงการก่อสร้างท่าอากาศยานสุวรรณภูมิและศูนย์ซ่อมบำรุงอากาศยาน (ปทุมธานี-พญาไท) และโครงการก่อสร้างท่าอากาศยานดอนเมือง-รังสิต)

ข้าพเจ้า [REDACTED] ตำแหน่ง General Manager ชื่อสถานประกอบกิจการ
บริษัท สยามราช จำกัด (มหาชน) ประเภทกิจการ นำเข้าอุปกรณ์ทางด้านวิศวกรรมและการบริการ
ที่ตั้ง [REDACTED]
โทรศัพท์ [REDACTED] ขอแจ้งข้อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อขึ้นทะเบียน ดังนี้

1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร จำนวน 1 ท่าน คือ

1.1 [REDACTED]

2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค จำนวน 1 ท่าน คือ

2.1 [REDACTED]

พร้อมนี้ได้แนบเอกสาร ดังนี้

1. สำเนาการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ประกาศที่ 16/2565 จำนวน 1 ฉบับ
2. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน จำนวน 2 ฉบับ
3. สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
จำนวน 2 ฉบับ



ลงชื่อ

General Manager

ประกาศที่ 16/2565

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ประจำโครงการย้ายท่าอากาศยาน เพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทย และรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน ในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ 1 กรุงเทพมหานคร-หนองคาย ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพมหานคร-นครราชสีมา (สัญญา 4-2)
(โครงการก่อสร้างท่าอากาศยานสุวรรณภูมิและศูนย์หลังงานแห่งชาติ (ปทุมธานี-พญาไท) และโครงการก่อสร้างท่าอากาศยาน นวนคร-รังสิต)

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐาน ในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 ทางบริษัท สยามราช จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้ง ลูกจ้างซึ่งมีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงฯ ดังนี้

1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

1.1

ตำแหน่ง Construction Manager

โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
2. เสนอแผนงาน โครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ
4. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือ ตามข้อเสนอแนะเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานคณะกรรมการ หรือหน่วยงานความปลอดภัย

2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค

2.1

ตำแหน่ง Environmental Engineer

โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย เสนอต่อนายจ้าง
3. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓

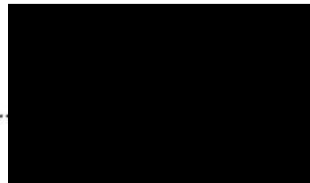
4. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะคํานายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
5. รวบรวมสถิติ จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
6. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

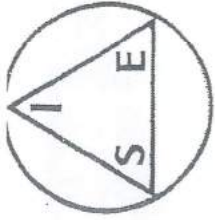
จึงขอประกาศมาให้ทราบและปฏิบัติหน้าที่ นับตั้งแต่วันที่ 31 พฤษภาคม 2565 เป็นต้นไป



ประกาศ ณ วันที่ 31 พฤษภาคม 2565



General Manager



SAFETY INNOVATION AND ENGINEERING LIMITED PARTNERSHIP

หจก.นวัตกรรมความปลอดภัยและวิศวกรรม

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ จป.๖๓-๐๒๒

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร
ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๙

ระหว่างวันที่ ๒๔-๒๕ เมษายน พ.ศ.๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ เมษายน พ.ศ.๒๕๖๕



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร จ๕๐๔๑๐๓๐๐๖





สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นต์ จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ [REDACTED]

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า



ผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๕

ระหว่างวันที่ ๒๕ - ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๔



กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 2-6

ตัวอย่างกิจกรรมการอบรมเพื่อส่งเสริมด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัยในการทำงาน (Tool Box Talk)

มกราคม 2567



3/4 ถนนประดิษฐ์มนูญกิจ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240



โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4



www.enticcompany.com



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



การอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
(Safety/Tool Box Talk)



โครงการฝึกอบรมเพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลไทยและรัฐบาลต่างประเทศ ในการพัฒนาความปลอดภัยในการทำงานของบุคลากร (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพมหานคร - นครราชสีมา) วิทยากร 4-2 (โครงการที่ส่งถึงฯ ผู้บริหารโครงการและบุคลากรที่เกี่ยวข้อง)

วันที่ (Date) ๒๕.๑๑.๖๖ เวลา (Time) ๑๐.๐๐
สถานที่ (Location) N/A คน
จำนวนผู้เข้าร่วม (No. of participants) ๑ คน
ผู้ทำการอบรม (Name of Instructor) [Redacted]
Engineer/Supervisor
หัวข้ออบรม (Topic) 1. ความปลอดภัยในการทำงาน 2. การใช้เครื่องมือเครื่องใช้ 3. การใช้เครื่องจักรกล 4. การใช้รถจักรยานยนต์ 5. การใช้รถบรรทุก 6. การใช้รถไถ 7. การใช้รถเกี่ยวข้าว 8. การใช้รถแทรกเตอร์ 9. การใช้รถขุด 10. การใช้รถไถพรวน 11. การใช้รถไถดำดิน 12. การใช้รถไถพรวน 13. การใช้รถไถดำดิน 14. การใช้รถไถพรวน 15. การใช้รถไถดำดิน 16. การใช้รถไถพรวน 17. การใช้รถไถดำดิน 18. การใช้รถไถพรวน 19. การใช้รถไถดำดิน 20. การใช้รถไถพรวน

ลำดับ	ชื่อ	นามสกุล
1	[Redacted]	[Redacted]
2	[Redacted]	[Redacted]
3	[Redacted]	[Redacted]
4	[Redacted]	[Redacted]
5	[Redacted]	[Redacted]
6	[Redacted]	[Redacted]
7	[Redacted]	[Redacted]
8	[Redacted]	[Redacted]
9	[Redacted]	[Redacted]
10	[Redacted]	[Redacted]
11	[Redacted]	[Redacted]
12	[Redacted]	[Redacted]
13	[Redacted]	[Redacted]
14	[Redacted]	[Redacted]
15	[Redacted]	[Redacted]
16	[Redacted]	[Redacted]
17	[Redacted]	[Redacted]
18	[Redacted]	[Redacted]
19	[Redacted]	[Redacted]
20	[Redacted]	[Redacted]



การอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
(Safety/Tool Box Talk)



โครงการฝึกอบรมเพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลไทยและรัฐบาลต่างประเทศ ในการพัฒนาความปลอดภัยในการทำงานของบุคลากร (ระยะที่ 1 ช่วงกรุงเทพมหานคร - นครราชสีมา) วิทยากร 4-2 (โครงการที่ส่งถึงฯ ผู้บริหารโครงการและบุคลากรที่เกี่ยวข้อง)

วันที่ (Date) 22.๑๑.๖๖ เวลา (Time) ๐๙.๐๐ น.
สถานที่ (Location) 5 (๖๖.๔.๒) (NR 2-04 Let) คน
จำนวนผู้เข้าร่วม (No. of participants) 8
ผู้ทำการอบรม (Name of Instructor) [Redacted]
Engineer/Supervisor
หัวข้ออบรม (Topic) 1. ความปลอดภัยในการทำงาน 2. การใช้เครื่องมือเครื่องใช้ 3. การใช้เครื่องจักรกล 4. การใช้รถจักรยานยนต์ 5. การใช้รถบรรทุก 6. การใช้รถไถ 7. การใช้รถเกี่ยวข้าว 8. การใช้รถแทรกเตอร์ 9. การใช้รถขุด 10. การใช้รถไถพรวน 11. การใช้รถไถดำดิน 12. การใช้รถไถพรวน 13. การใช้รถไถดำดิน 14. การใช้รถไถพรวน 15. การใช้รถไถดำดิน 16. การใช้รถไถพรวน 17. การใช้รถไถดำดิน 18. การใช้รถไถพรวน 19. การใช้รถไถดำดิน 20. การใช้รถไถพรวน

ลำดับ	ชื่อ	นามสกุล
1	[Redacted]	[Redacted]
2	[Redacted]	[Redacted]
3	[Redacted]	[Redacted]
4	[Redacted]	[Redacted]
5	[Redacted]	[Redacted]
6	[Redacted]	[Redacted]
7	[Redacted]	[Redacted]
8	[Redacted]	[Redacted]
9	[Redacted]	[Redacted]
10	[Redacted]	[Redacted]
11	[Redacted]	[Redacted]
12	[Redacted]	[Redacted]
13	[Redacted]	[Redacted]
14	[Redacted]	[Redacted]
15	[Redacted]	[Redacted]
16	[Redacted]	[Redacted]
17	[Redacted]	[Redacted]
18	[Redacted]	[Redacted]
19	[Redacted]	[Redacted]
20	[Redacted]	[Redacted]



การอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
(Safety/Tool Box Talk)



โครงการนี้ยังถือเชิฐรณนาว่า เพื่อลดผลกระทบจากโครงการขนาดใหญ่และเร่งรัดการแก้ไขปัญหาความเหลื่อมล้ำ โดยคณะรัฐมนตรีสามารถนำข้อเสนอแนะไปใช้ในการพัฒนากระบวนการพัฒนาเมืองเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาคต่างๆ (ในภูมิภาคตอนกลาง) ระยะที่ 1 ซึ่งสามารถพบ

- นครราชสีมา) ปีงบประมาณ ๒๕๖๓ (โครงการพัฒนาระบบขนส่งสาธารณะและศูนย์พัฒนาระบบขนส่งสาธารณะ) (แผนแม่บท-พื้นที่) และมีการนำข้อเสนอแนะ มาจัดทำ (พื้นที่)

วันที่ (Date)	7 สิงหาคม 2564	เวลา (Time)	9.00
สถานที่ (Location)	Mt. Pongyit		
จำนวนผู้ควบคุม (No. of participants)	12	ทีม	
ผู้จัดการงาน (Name of Instructor)			
Engineer/Supervisor			
ผู้ควบคุมงาน (Signature)			

- ၁။ သတင်းပို့ရန်အတွက်အိတ်တပ်
- ၂။ နံရံပေါ်တွင်အိတ်တပ်ပါမည့် ဝင်ရိုးကို PPE နံရံပေါ်တွင်အိတ်တပ်ပါ
- ၃။ အိတ်တပ်ပါမည့် ဝင်ရိုးကို အိတ်တပ်ပါ
- ၄။ အိတ်တပ်ပါမည့် ဝင်ရိုးကို အိတ်တပ်ပါ

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	วันที่	หมายเหตุ
1		Engineer		
2		Civil Engineering		
3		Engineer		
4		Safety		
5		Engineer		
6		Safety		
7		Worker		
8		Worker		
9		Worker		
10		Driver		
11		Driver		
12		Worker		
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				



การอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
(Safety/Tool Box Talk)



โดยอาศัยหลักการนี้ เพื่อลดผลกระทบจากกิจกรรมการรวมตัวที่เกิดขึ้นระหว่างกลุ่มอาชีพเกษตรกรอาชีพใหม่และรัฐบาล
สามารถนำผู้ประกอบอาชีพใหม่ไปรวมกับอาชีพเดิมที่มีกลุ่มอาชีพที่ 1 เศรษฐกิจพอเพียง (ระยะที่ 1) ซึ่งรัฐบาลฯ
(แผนแม่บทฯ) ปี 2550 4.2 โครงการลดต้นทุนการผลิตทางการผลิตและกระจายสินค้า (ระยะที่ 1) และโครงการส่งเสริม
(แผนแม่บทฯ) ปี 2550 4.2 โครงการลดต้นทุนการผลิตทางการผลิตและกระจายสินค้า (ระยะที่ 1) และโครงการส่งเสริม
(แผนแม่บทฯ) ปี 2550 4.2 โครงการลดต้นทุนการผลิตทางการผลิตและกระจายสินค้า (ระยะที่ 1) และโครงการส่งเสริม

14. ปี (Date) _____
 15. สถานที่ (Location) _____
 16. จำนวนผู้เข้าร่วม (No. of participants) _____
 17. ชื่อผู้กำกับ (Name of instructor) _____
 18. ตำแหน่ง (Position) _____
 19. หน่วยงาน (Agency) _____
 20. โทรศัพท์ (Telephone) _____
 21. เวลา (Time) _____

1. หลักสูตรกิจกรรมการก่อตั้งร้านในช่วงต้นภาคแรก
2. ร้านที่ขายเครื่องดื่มค็อกเทลจะไปแบ่งโปรแกรมคือไปตลาด
3. ผู้ประกอบการสี่รายเริ่มขายเกี่ยวกับเครื่องดื่มซึ่งเขาซื้อเครื่องดื่ม
4. ผู้เปิดตลาดทราบเกี่ยวกับโรคติดต่อไวรัสโคโรนา 2019
5. หลักสูตรการแบ่งปันข้อมูลภายในร้านร่วม
6. ชาวไทยถูกขอให้ช่วยขายขนมที่ผลิตจากข้าวที่ผลิต และขนมที่ทำจากผลไม้สด

ลำดับ	ข้อ-จุด	คำถาม	ธง	หมายเหตุ
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				



การอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
(Safety/Tool Box Talk)

โครงการนี้เกี่ยวกับธรรมชาติ เพื่อลดผลกระทบจากโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน ในการพัฒนาและนำใช้พลังงานที่เขื่อนอานกู่กู่ที่ 1 กรุงปักกิ่ง-หนานชาน ระยะที่ 1 ช่วงแรกพบปะ - นานเซี่ยมา) สัญญา ๔-2 (โครงการที่อานกู่กู่ ๒) ผู้มีวาระการมีขึ้นและเป็นผู้ประสานแห่งชาติ (ป๋านซู-ป๋านซู) และโครงการที่อานกู่กู่ ๒ นวนา-วีลิก)

วันที่ (Date) _____ 14 มี.ค. 2556
สถานที่ (Location) _____ Site Office
ผู้เข้าร่วม (No. of participants) _____ 6
ผู้ให้ใบรับรอง (Name of instructor) _____ น.ส. [Redacted]
Engineer/Supervisor
ผู้ควบคุม (Name of Controller) _____

1. ความเป็นไปของพื้นที่ภูมิประเทศส่วนใหญ่ของลุ่มน้ำที่ศึกษา และเหมาะสมกับกิจกรรมอะไรบ้าง
2. คุณลักษณะของพื้นที่ภูมิประเทศของลุ่มน้ำที่ศึกษา
3. กิจกรรมหรือการใช้ประโยชน์ของพื้นที่
4. การเปลี่ยนแปลงของพื้นที่
5. ผู้มีอิทธิพลในบริเวณพื้นที่ลุ่มน้ำ 85 คนแบบจัดไว้ก่อนล่วงหน้า

အမှတ်	အမည်	ရာထူး	အသိပညာ	အသိပညာ	အသိပညာ
၁	၁	၁	၁	၁	၁
၂	၂	၂	၂	၂	၂
၃	၃	၃	၃	၃	၃
၄	၄	၄	၄	၄	၄
၅	၅	၅	၅	၅	၅
၆	၆	၆	၆	၆	၆
၇	၇	၇	၇	၇	၇
၈	၈	၈	၈	၈	၈
၉	၉	၉	၉	၉	၉
၁၀	၁၀	၁၀	၁၀	၁၀	၁၀
၁၁	၁၁	၁၁	၁၁	၁၁	၁၁
၁၂	၁၂	၁၂	၁၂	၁၂	၁၂
၁၃	၁၃	၁၃	၁၃	၁၃	၁၃
၁၄	၁၄	၁၄	၁၄	၁၄	၁၄
၁၅	၁၅	၁၅	၁၅	၁၅	၁၅
၁၆	၁၆	၁၆	၁၆	၁၆	၁၆
၁၇	၁၇	၁၇	၁၇	၁၇	၁၇
၁၈	၁၈	၁၈	၁၈	၁၈	၁၈
၁၉	၁၉	၁၉	၁၉	၁၉	၁၉
၂၀	၂၀	၂၀	၂၀	၂၀	၂၀



การอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
(Safety/Tool Box Talk)

[illegible]

วันที่ (Date) _____ ๒๕ _____
 ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๔
 ที่ (Location) _____
 ม.ร.บ. ๐๔๖๖๓
 จำนวนผู้เข้าร่วม (No. of participants) _____ คน
 ผู้เข้าร่วม (Name of instructor) _____
 Engineer/Supervisor _____
 ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๔

1. Wiederherstellung der natürlichen Vegetation (Bsp. Bäume pflanzen)
2. Wiederherstellung der natürlichen Pflanzengesellschaft
3. Wiederherstellung der natürlichen Tierwelt (Bsp. Tiere pflanzen)

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	อาชีพ	หมายเหตุ
1		Engineer		
2		Civil Engineering		
3		Engineer		
4		Safety		
5		Engineer		
6		Safety		
7		Worker		
8		Worker		
9		Worker		
10		Driver		
11		Driver		
12		Worker		
13		Worker		
14		Worker		
15				
16				
17				
18				
19				
20				



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))

ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 2-7

ตัวอย่างเอกสารระเบียบขั้นตอนการจัดการข้อร้องเรียน

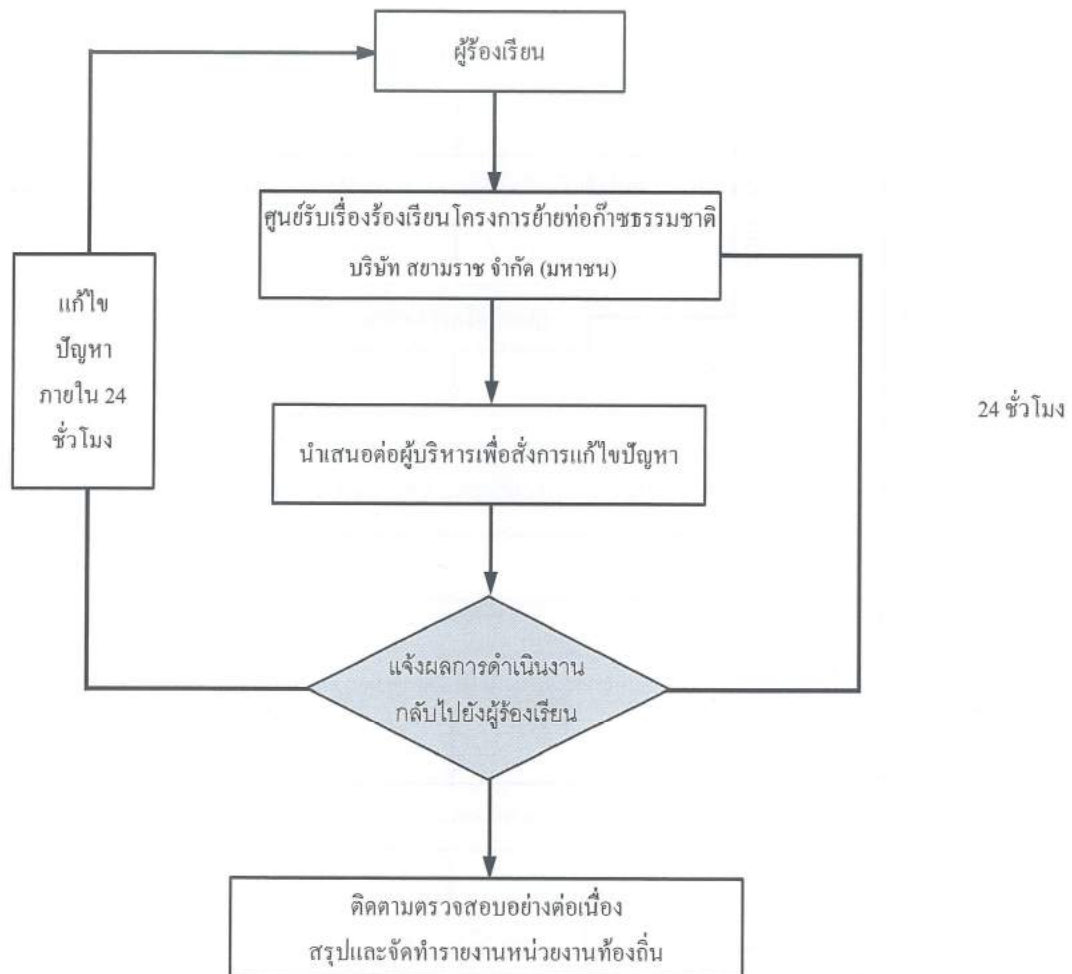
มกราคม 2567



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด

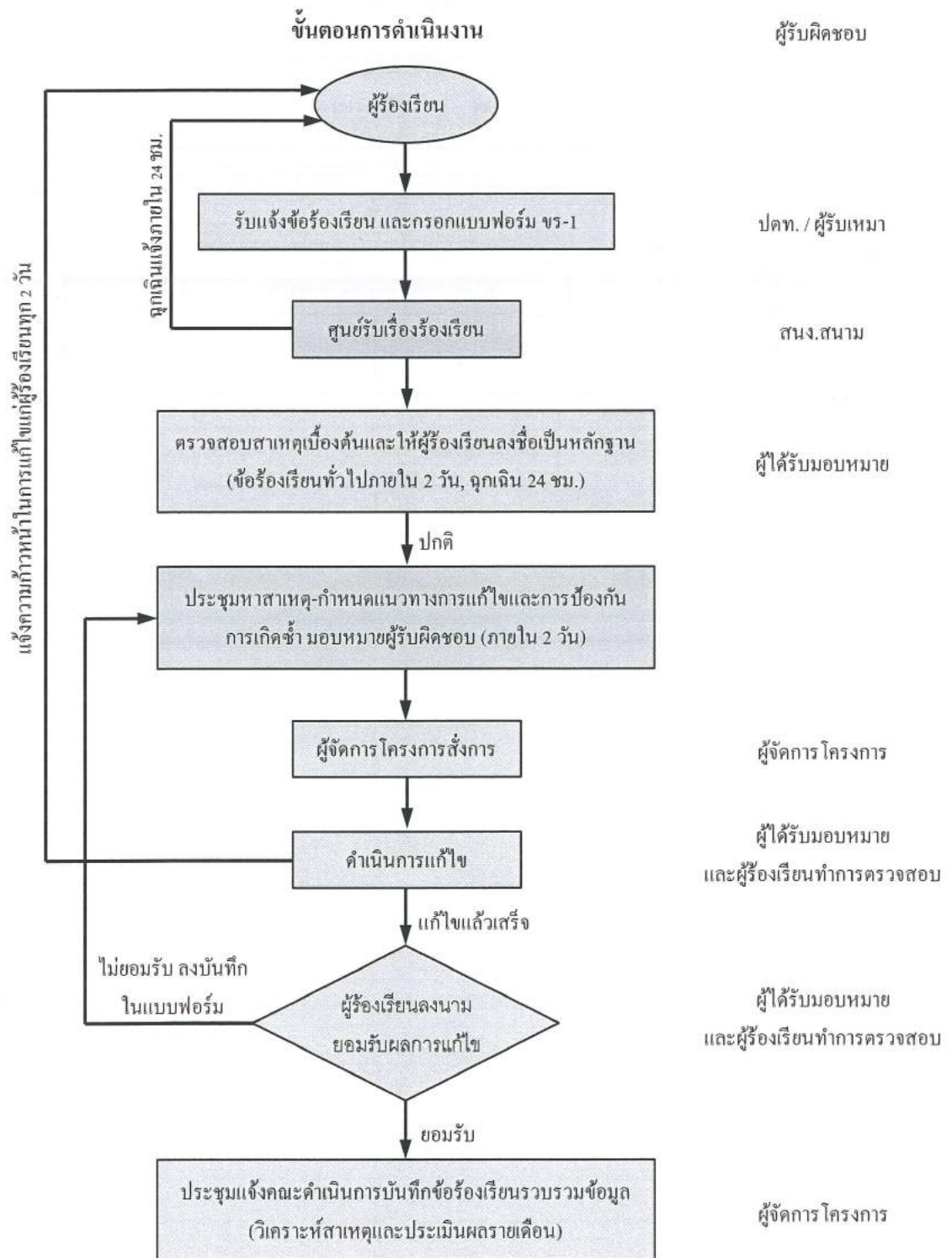


แผนผังการรับข้อร้องเรียนกรณีถูกเงินหรือเร่งด่วน





ผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน กรณีทั่วไป





SIAMRAJ PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สยามราช จำกัด (มหาชน)

เลขที่ □□

□□-□□□/□□

แบบฟอร์มข้อร้องเรียน

พื้นที่โครงการ ช่วง KP ถึง KP วันที่

อยู่ในพื้นที่หมู่บ้าน ตำบล อำเภอ จังหวัด

ข้อมูลผู้ร้องเรียน

ชื่อ-นามสกุล นาย/นาง/นางสาว อาชีพ

ที่อยู่ เบอร์โทรศัพท์

ข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ

รายละเอียด	ข้อเสนอแนะและแนวทางการแก้ไข

..... ลงชื่อ

ผู้ร้องเรียน

*ลงชื่อผู้ร้องเรียนเมื่อไปดูพื้นที่ร่วมกับเจ้าหน้าที่

สำหรับเจ้าหน้าที่

สิ่งที่พบหรือเหตุการณ์ที่พบ

สาเหตุเบื้องต้น

- ☐ การไม่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ☐ การไม่ปฏิบัติตามกฎ ข้อกำหนด และสัญญา โดยผู้รับเหมา
- ☐ ความล่าช้าในการดำเนินงาน
- ☐ ความไม่เหมาะสมหรือไม่ถูกต้องในการปฏิบัติงาน
- ☐ ความไม่เรียบร้อยหรือไม่เป็นไปตามข้อตกลงของงานที่ปฏิบัติแล้วเสร็จ
- ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

ประเภทข้อร้องเรียน

- ☐ ด้านก่อสร้าง
- ☐ ด้านสิ่งแวดล้อม
- ☐ ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย
- ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

ลงชื่อ

ผู้รับข้อร้องเรียน

...../...../.....



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 2-8

ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการควบคุมโรคติดต่อ
และโรคระบาดร้ายแรง (COVID-19) ภายในโครงการ

มกราคม 2567



มาตรการป้องกันโควิด-19

โปรดอ่านคำแนะนำที่เหมาะสมกับภูมิภาคของคุณที่สุดจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขในท้องถิ่น
วิธีป้องกันการแพร่ระบาดของโควิด-19

- รักษาระยะห่างที่ปลอดภัยจากผู้อื่น (อย่างน้อย 1 เมตร) แม้ว่าผู้อื่นจะไม่ได้ป่วยก็ตาม
- สวมหน้ากากอนามัยในที่สาธารณะ โดยเฉพาะเมื่ออยู่ในพื้นที่ปิดหรือเว้นระยะห่างไม่ได้
- หลีกเลี่ยงพื้นที่ปิด พยายามอยู่ในพื้นที่เปิดโล่งและอากาศถ่ายเทสะดวก เปิดหน้าต่างเมื่ออยู่ในพื้นที่ปิด
- ล้างมือบ่อยๆ โดยใช้สบู่และน้ำ หรือเจลล้างมือที่มีส่วนผสมหลักเป็นแอลกอฮอล์
- รับผิดชอบต่อผู้อื่นที่ได้รับสิทธิ์ ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ในพื้นที่เกี่ยวกับการฉีดวัคซีน
- ปิดจมูกและปากด้วยข้อพับด้านในข้อศอกหรือกระดาษชำระเมื่อไอหรือจาม
- เก็บตัวอยู่บ้านเมื่อรู้สึกไม่สบาย
- หากมีไข้ ไอ และหายใจลำบาก โปรดไปพบแพทย์ โดยติดต่อล่วงหน้าเพื่อผู้ให้บริการด้านสุขภาพจะได้แนะนำให้คุณไปยังสถานพยาบาลที่ถูกต้อง ซึ่งจะช่วยปกป้องคุณ รวมถึงป้องกันการแพร่กระจายของไวรัสและการติดเชื้ออื่นๆ
- หน้ากากอนามัย
- หน้ากากอนามัยที่ระดับกับใบหน้าช่วยป้องกันไม่ให้ผู้ที่สวมแพร่กระจายไวรัสไปยังผู้อื่น อย่างไรก็ตาม หน้ากากอนามัยเพียงอย่างเดียวป้องกันเชื้อโควิด-19 ไม่ได้ จึงควรรักษาระยะห่างและหมั่นทำความสะอาดมือร่วมด้วย รวมถึงปฏิบัติตามคำแนะนำจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขในท้องถิ่น

มาตรการป้องกันโควิด-19



มาตรการป้องกัน COVID-19 CORONAVIRUS DISEASE 2019

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน




1. สวมหน้ากากอนามัย
ขณะปฏิบัติงานหรือทำกิจกรรมร่วมกับผู้อื่น
★ ล้างมือด้วยแอลกอฮอล์
★ หากมีอาการป่วยให้ไปพบแพทย์



2. หลีกเลี่ยงการอยู่ในสถานที่แออัด
★ รับประทานอาหารปรุงสุกตามหลัก "กินร้อน ช้อนกลาง ล้างมือ"
★ ไม่ใช้ของส่วนตัวร่วมกับผู้อื่น



3. งดหรือเลื่อนการเดินทาง
ไปยังประเทศที่มีความเสี่ยงต่อการติดเชื้อ ตามประกาศของกระทรวงสาธารณสุข




4. หากเดินทางกลับจากประเทศที่มีความเสี่ยง
ให้เข้ารับการตรวจคัดกรองจากสถานพยาบาลได้โดยเร็ว
ในระยะเวลา 14 วัน นับจากวันที่กลับเข้าไทย ให้สังเกตอาการและวัดไข้ตัวเอง




5. กรณีที่เจ้าหน้าที่ของกรมฯ ถูกเจ้าพนักงานควบคุมโรคติดต่อ
มีคำสั่งให้กักตัวไว้ที่ศูนย์ควบคุมโรคเป็นระยะเวลา 14 วัน
ให้ปฏิบัติตามคำสั่งและคำแนะนำดังกล่าว พร้อมกับรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบโดยเร็ว



6. ตรวจสอบการแจ้งเตือนจากเจ้าหน้าที่ ประชาชน
หรือผู้ที่มาติดต่อราชการทุกคน ณ บริเวณก่อนเข้าสถานที่ทำงาน



7. ดัดนิ้วโป้งออกของสิ่งส่งสัยมือ
ให้กับเจ้าหน้าที่ ประชาชน
หรือผู้มาติดต่อราชการ
ไว้ล้างมือได้บ่อยครั้ง



8. ทำความสะอาดอุปกรณ์และบริเวณ
ที่มีการสัมผัสบ่อย เช่น โต๊ะทำงาน
คอมพิวเตอร์ ที่จับประตู ห้องน้ำ
ราวบันได ลิฟท์โดยสาร
รถยนต์ส่วนบุคคล เป็นต้น

มาตรการป้องกันโควิด-19



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ขอความร่วมมือนายจ้าง ลูกจ้าง
ปฏิบัติตามแนวทาง มาตรการเฝ้าระวังการป้องกันการแพร่ระบาด

COVID-19

CORONAVIRUS DISEASE 2019

- 1.** นายจ้างให้ความรู้ คำแนะนำ เกี่ยวกับ การป้องกันและการระงับเชื้อไวรัส COVID-19 ให้แก่ลูกจ้าง

☛ จัดหาอุปกรณ์แอลกอฮอล์ ภาชนะใส่สบู่ทำความสะอาด


- 2.** นายจ้าง ที่มีลูกจ้างทำงานกัน จำนวนมาก ควรตรวจสอบว่า ลูกจ้างทุกคนก่อนเข้าทำงาน

☛ กรณีที่พบลูกจ้างป่วยจำนวนมาก ให้พิจารณาหยุดงานชั่วคราว หรือสั่งให้ลูกจ้าง ปฏิบัติการด้านความปลอดภัย



- 3.** หากมีลูกจ้างเดินทางไปยังประเทศ ที่มีความเสี่ยงติดเชื้อโรค COVID-19 เมื่อกลับมายังประเทศไทยให้ลูกจ้างไม่ตรวจคัดกรองและเข้ารับการตรวจระบบ ประเมิน และมาตรการตามที่กระทรวงสาธารณสุข แนะนำ


- 4.** นายจ้างควรพบว่าลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะติดเชื้อ COVID-19 ไม่ว่าจะเป็น การตรวจคัดกรองโรคที่โรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม หากมีอาการตรวจคัดกรองยืนยันว่า มีความเสี่ยง คือมีอาการไอหรือมีอาการตัวร้อนเป็นเหตุให้ไม่สามารถปฏิบัติงานได้

ให้นายจ้างแจ้งพนักงานตรวจสอบแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน


- 5.** เมื่อลูกจ้างพบว่าตัวเองมีความเสี่ยงที่จะติดเชื้อ COVID-19 ให้ไปรับการตรวจรักษาหรือรับการตรวจคัดกรองทางแพทย์ และแจ้งให้นายจ้างทราบ เพื่อแจ้งเจ้าหน้าที่ควบคุมโรคโดยเร็ว


- 6.** หากลูกจ้างถูกเจ้าหน้าที่ควบคุมโรคติดต่อ ักตัวไว้ให้ตนเองควบคุมโรคระยะยาว 14 วัน ให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคำสั่ง คำแนะนำของ เจ้าหน้าที่เจ้าหน้าที่โดยเคร่งครัด


- 7.** กรณีที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะติดเชื้อ COVID-19 จำเป็นต้องไม่รับการตรวจรักษาหรือรับการตรวจคัดกรองทางแพทย์ ให้นายจ้างอนุญาตให้ลูกจ้างใช้สิทธิ ลาป่วยหรือลาเพื่อสอยโรคจากสถานพยาบาลหรือ คำนึงถึงกรณี





หากนายจ้าง ลูกจ้าง มีข้อสงสัยเกี่ยวกับสิทธิ หน้าที่ การปฏิบัติตามแนวทางนี้ ให้ติดต่อสอบถามได้

- ★ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานทุกจังหวัด
- ★ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกรุงเทพมหานครพื้นที่
- ★ สายด่วน 1506 กด 3 หรือ 1546

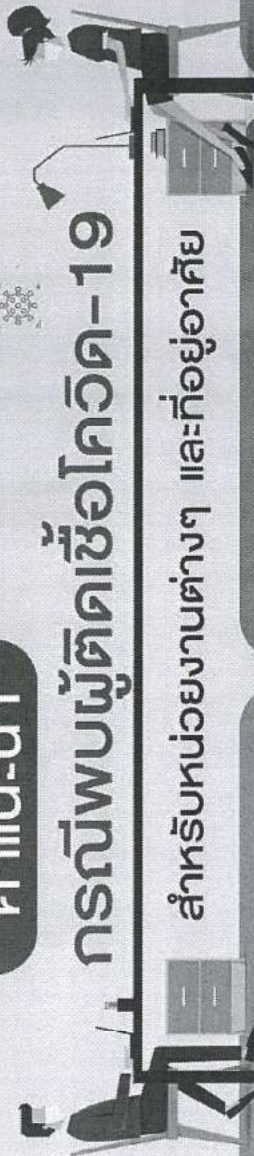




คำแนะนำ

กรณีพบผู้ติดเชื้อโควิด-19

สำหรับหน่วยงานต่างๆ และที่อยู่อาศัย



บุคคล



ให้พนักงาน/ผู้พักอาศัย หยุดงานกับที่ และแยกตัวเองออกจากผู้อื่น



แจ้งเจ้าพนักงานควบคุมโรคติดต่อ หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ภายใน 3 ชั่วโมง เพื่อควบคุมโรคและคัดกรองกลุ่มเสี่ยง



ผู้ที่มีความเสี่ยงสูง ให้รับพบแพทย์ทันที และกักตัวเอง 14 วัน



ผู้ที่มีความเสี่ยงต่ำ แยกตัวเองเพื่อสังเกตอาการ 14 วัน หากมีอาการให้รับพบแพทย์ทันที

สถานที่



หยุดกิจกรรมในแผนก/ชั้น ที่มีคนติดเชื้อ เพื่อทำความสะอาด 1-3 วัน



พนักงาน/ผู้พักอาศัย ทำความสะอาดสิ่งของที่ใช้งานบ่อยๆ เช่น โต๊ะทำงาน/โทรศัพท์



ทำความสะอาดบริเวณที่มีผู้สัมผัสจำนวนมาก เช่น รวจจับบันได/ลูกบิดประตู/ห้องน้ำ/ลิฟต์



ระมัดระวังการเก็บขยะติดเชื้อ เช่น กิছুที่ผ่านการใช้งานแล้ว หน้ากากอนามัย ใหล่ถุงขยะสีแดงและปิดปากถุงให้มิดชิด



ปฏิบัติตามการทำความสะอาด ต้องสวมอุปกรณ์ส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากากเป็นผ้าปิดจมูก และรองเท้าพื้นยางหุ้มข้อตลอดเวลา

ระบบ/สภาพแวดล้อม



ติดตั้งเครื่องวัดอุณหภูมิ



จุดจ่ายแอลกอฮอล์เจล



จัดการแยก/ทำลายขยะติดเชื้อ



จัดการระบบระบายอากาศให้หมุนเวียนอากาศได้ทั้งวัน

แหล่งข้อมูล : กรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข

ศูนย์ปฏิบัติการด้านนวัตกรรมทางการแพทย์ และการวิจัยและพัฒนา สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช) กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม

เบอร์โทรฉุกเฉิน แม่ไว้รับมือ COVID-19

1442

กรมควบคุมโรค

ในการที่มีอาการเข้าข่ายสงสัยติดเชื้อ
ไวรัสโคโรนา 2019 หรือ COVID-19

1669

สถาบันการแพทย์ ฉุกเฉิน

นำส่งผู้ป่วย หรือผู้ที่สงสัยว่า
ติดเชื้อ COVID-19 สู่สถานพยาบาล

1111

ศูนย์บริการข้อมูล ภาครัฐเพื่อประชาชน

แจ้งข้อมูลที่เกี่ยวข้องให้แก่หน่วยงาน หรือกรณี
ต้องการร้องเรียนเกี่ยวกับสถานการณ์ COVID-19
เช่น พนักงานกักกอนำเข้าสินค้า

1330

สำนักงานหลักประกัน สุขภาพแห่งชาติ

ปรึกษาลักษณะการ สอนตามสิทธิประโยชน์
ในระบบหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ
หรือขอรับคำปรึกษากับเจ้าหน้าที่

1506

สายด่วนประกันสังคม

สำหรับผู้ประกันตนที่ต้องการสอบถามสิทธิ
ประโยชน์เกี่ยวกับการติดเชื้อ COVID-19
และสอบถามมาตรการเยียวยาต่างๆ สำหรับ
ผู้ประกันตนที่ได้รับผลกระทบ การฉีดวัคซีน
หรือดูพิกัดงานเนื่องในสถานการณ์ COVID-19



กรุงเทพประกันภัย
Bangkok Insurance

มาตรการการคัดกรอง COVID-19 สำหรับพนักงาน



พนักงาน

(พนักงานบริษัท/ผู้รับเหมา)

พร้อมยื่นผลตรวจ ATK Test ไม่เกิน 72 ชม.

ตรวจสอบความ
ถูกต้องเอกสารคัดกรอง
COVID - 19

Yes

ตรวจสอบความถูกต้องเอกสารคัดกรอง
COVID - 19 และอนุมัติ

No

เอกสารคัดกรอง COVID - 19
ไม่ถูกต้อง ไม่อนุมัติ
(ต้องดำเนินการแก้ไข)

พนักงานทุกคนที่เข้าโครงการจะต้องตรวจวัด อุณหภูมิก่อนเข้าภายใน
โครงการทุกครั้ง ที่จุดคัดกรอง
(ประตูทางเข้าโครงการ)

ไม่สามารถเข้า
ปฏิบัติ งานใน
โครงการฯได้

ตรวจวัด
อุณหภูมิ

อุณหภูมิอยู่ในระดับต่ำกว่า
37.5 °C

ตรวจวัดอุณหภูมิร่างกาย

ลงบันทึกลง
แบบฟอร์ม

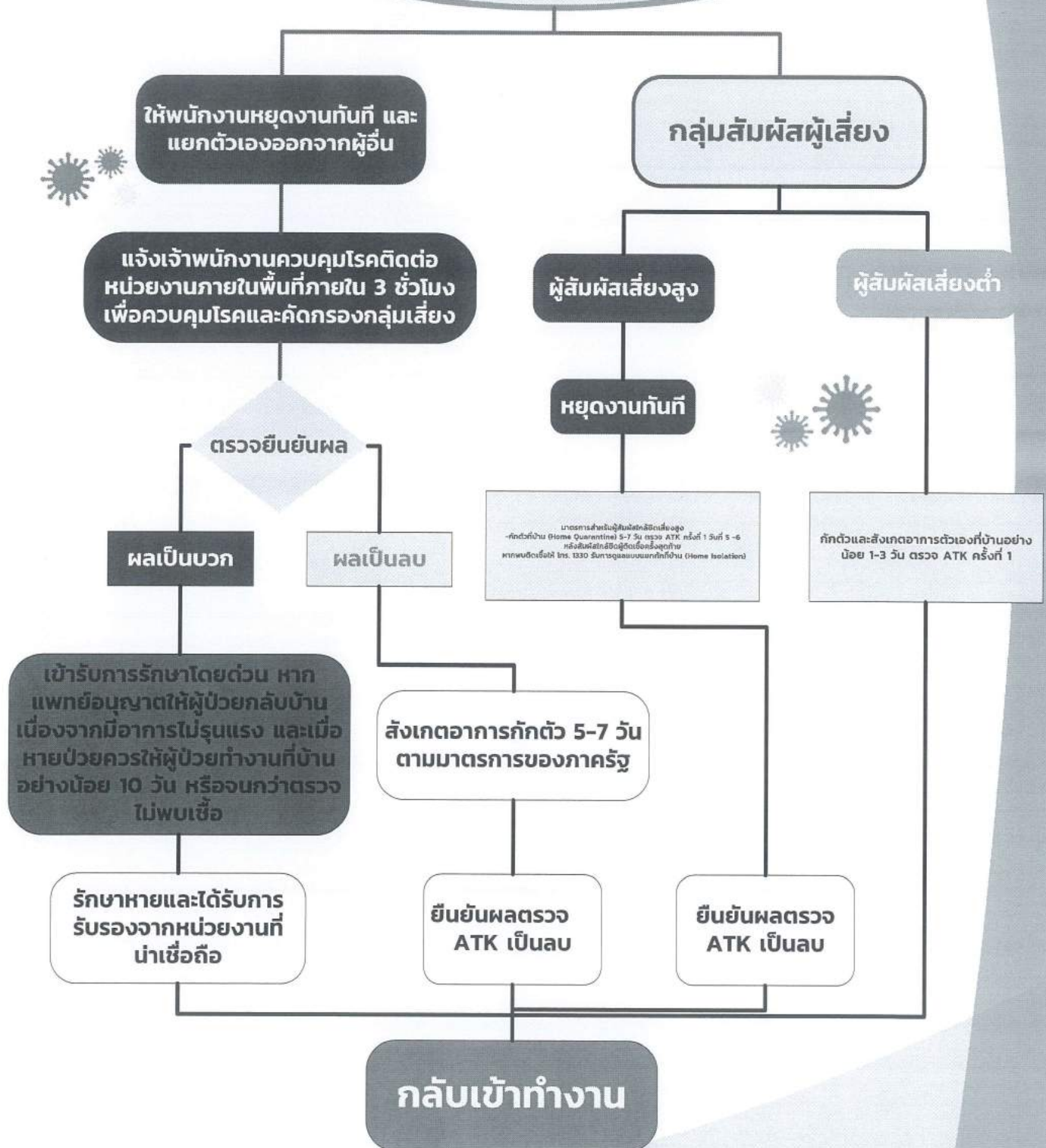
วัดอุณหภูมิต่อเนื่องทุกวัน (เช้า)
และนำส่งบันทึกที่ส่วนงานความปลอดภัย
SRPLC ของโครงการฯ

อุณหภูมิสูงกว่าระดับ
37.5 °C ขึ้นไป

ไม่สามารถเข้าปฏิบัติงานใน
โครงการฯได้

ควรเฝ้าระวังตนเองเป็นเวลา 14 วัน หากมี
อาการผิดปกติให้รีบไปพบแพทย์

กรณีพบผู้ต้องสงสัยว่าติด เชื้อหรือติดเชื้อโควิด-19





บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 2-9

ตัวอย่างเอกสารระเบียบขั้นตอนงานเชื่อมต่อท่อ

มกราคม 2567

3/4 ถนนประเสริฐบุกิจ แขวงคลองกุ่ม เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4

www.enticcompany.com



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด


	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS)	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-W-2102.18-010-002
		Rev. 1	Page 3 of 19

TABLE OF CONTENT

SECTION	PAGE
1 GENERAL	4
2 SCOPE OF WORK	4
3 DEFINITIONS AND ABBREVIATIONS	4
3.1 Definitions	4
3.2 Abbreviations	4
4 REFERENCE	4
5 WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)	5
5.1 Welding Procedure Specification for new piping	5
5.1 Welding Procedure Specification for repair piping	5
6 ATTACHMENT	5
ATTACHMENT 1: WPS for this project	6
ATTACHMENT 2: Reference WPS from PTT	13



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED


โครงการพัฒนาระบบขนส่งทางรถไฟความเร็วสูงสายตะวันออก (ภาคตะวันออก) ระยะที่ 1 ตอนแรก - หมายเลข (ชุด 1) (RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2)

DOCUMENT TITLE:	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS)
DOCUMENT NO.:	PR-W-2102.18-010-002
REVISION:	1

REVIEW STAMP	COMMENTS
<input checked="" type="checkbox"/> E: Approval for Construction.	
<input type="checkbox"/> F: Work may proceed. Submit for construction.	
<input type="checkbox"/> G: Revise and Resubmit. Work may proceed subject to incorporation of changes indicated.	
<input type="checkbox"/> H: Revise and Resubmit. Work may not proceed.	
<input type="checkbox"/> I: Review not required. Work may proceed.	
Name : _____ Date : _____	
Sign : _____	

1	18-04-22	Re-Issued for Construction	TK	YI	PT
0	01-04-22	Issued for Construction	TK	YI	PT
D	30-03-22	Re-Issued for Approval	TK	YI	PT
C	28-02-22	Re-Issued for Approval	TK	YI	PT
Rev.	Date	Description	Prepared By	Checked By	Approved By
CONTRACTOR: SIANRAJ PUBLIC COMPANY LIMITED					



	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS)	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-W-2102.18-010-002
		Rev. 1	Page 4 of 19

1 GENERAL

This welding procedure specification (WPS) and Procedure Qualification Record (PQR) had been provided to welding propose for construction, maintenance, modification, and repairing all welding for the pipeline.

2 SCOPE OF WORK

This welding procedure specification is proposed for gas pipeline welding work. If essential variables as describes in API 1104 are not changed then this procedure should applied without the need for requalification.

3 DEFINITIONS AND ABBREVIATIONS

3.1 Definitions

PTT means
Contractor means
Project means
RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2


3.2 Abbreviations

ASME means
API means
PQR means
GTAW means
SMAW means
HIC means
SSC means
WPS means
American Society of Mechanical Engineers.
American Petroleum Institute.
Procedure Qualification Report.
Gas Tungsten Arc Welding.
Shielded Metal Arc Welding.
Hydrogen Induced Cracking.
Sulfide Stress Cracking.
Welding Procedure Specification.

4 REFERENCE

ASME B31.3
ASME B31.8
ASME SEC IX
API 1104
AWS A5.1
AWS A5.18
AWS A5.28
AWS A5.5
ASTM A370-15
ASTM E23-18
SP-W-001-Rev.0
Process Piping
Gas Transmission and Distribution Piping System
Welding and Brazing Qualification
Standard for welding of pipelines and related facilities
Specification for Carbon Steel Electrodes for Shielded Metal Arc Welding
Specification for Carbon Steel Electrodes and Rods for Gas Shielded Arc Welding
Specification for Low Alloy Steel Electrodes and Rods for Gas Shielded Arc Welding
Specification for Low Alloy Steel Electrodes for Shielded Metal Arc Welding
Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products
Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing for Metallic Materials.
Welding Procedure Specification (WPS)



	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS)	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-W-2102.18-010-002
		Rev. 1	Page 5 of 19

5 WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)

5.1 Welding Procedure Specification for new piping

NPS (inch)	Thickness (mm)	Grade	PTT WPS no.	Project WPS no.
12.75 < OD	4.78 ≤ T ≤ 19.05	X42	API/12.75-D/0.188-T-0.75/Y-42	SRPLC-WPS-004
2.375 ≤ OD ≤ 12.75	4.78 ≤ T ≤ 19.05	B	API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42	SRPLC-WPS-003
OD < 2.375	T < 4.78	B	API/D-2.375-T-0.188/Y-42	SRPLC-WPS-001
4 to 12	6.02 to 10.3	X42	WPS-P12-BP4-6.02-X42-001	SRPLC-WPS-005

5.1 Welding Procedure Specification for repair piping

NPS (inch)	Thickness (mm)	Grade	PTT WPS no.	Project WPS no.
12.75 < OD	4.78 ≤ T ≤ 19.05	X42	1st and 2nd Repair API/D-2.375/T-0.188/Y-42	SRPLC-WPS-008
2.375 ≤ OD ≤ 12.75	4.78 ≤ T ≤ 19.05	B	1st and 2nd Repair API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42	SRPLC-WPS-007
OD < 2.375	T < 4.78	B	1 st and 2 nd Repair API/D-2.375/T-0.188/Y-42	SRPLC-WPS-006

6 ATTACHMENT

ATTACHMENT 1:

- WPS for this project
- SRPLC-WPS-001
- SRPLC-WPS-003
- SRPLC-WPS-004
- SRPLC-WPS-005
- SRPLC-WPS-006
- SRPLC-WPS-007
- SRPLC-WPS-008

ATTACHMENT 2:

- Reference WPS from PTT
- API/D-2.375/T-0.188/Y-42
- API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42
- API/12.75-D/0.188-T-0.75/Y-42
- WPS-P12-BP4-6.02-X42-001
- 1st and 2nd Repair API/D-2.375/T-0.188/Y-42
- 1st and 2nd Repair API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42
- 1st and 2nd Repair API/12.75-D/0.188-T-0.75/Y-42





WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPELINE
(WPS)

RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

Document No.

PR-W-2102.18-010-002

Rev.

1

Page 6 of 19

ATTACHMENT 1: WPS for this project

Reference : API 1104

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SRPLC-WPS-001

Welding of PTT PLC

Pipe and Fitting

For Samrat Public Company Limited

Process GTAW & SMAW

Material API 5L B X42, ASTM A53 B, ANSI A106 B or equivalent, SMYS Less Than or Equal 42,000 psi

Pipe outside diameter and wall thickness O.D. less than 24 inch and Thickness less than 4.0mm

Joint design Single V groove

Filler Metal and number of beads ER70S-6

Electrical or flame characteristics DC-EN

Position 6G-4H

Direction of Welding Up-hill

Number of welders 1 person

Time laps between passes 100 second Max.

Type and removal of Inspec clamp External Clamps, remove after 25% of root pass complete

Cleaning and/or grinding Start remove by hammering, power tool grinding

Preheat/postweld heat treatment N/A

Shielding gas and flow rate Argon, 20 LPM

Shielding flux N/A

Speed of travel 3.5 ipm

Plasma gas flow rate N/A

Plasma gas composition N/A

Plasma gas orifice size N/A

Sketches and tabulations attached As below

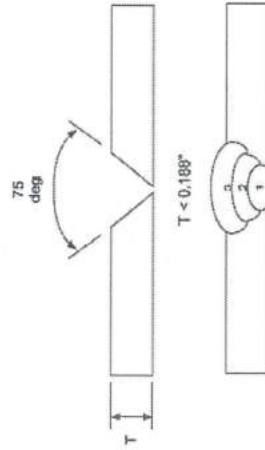
Refer PTT WPS no. LA API 02.315/0.188/0.42

Refer PTT PQR no. KWT508-PTT-PQR-1-15

Tested by TRN


Welder by TRN

Approved by TRN



Electrode sizes and number of beads			
Bead Number	Electrode size and type	Voltage	Speed
1	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	3-6 ipm
2 and 3	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	3-6 ipm





WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPELINE
(WPS)

RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

Document No.

PR-W-2102.18-010-002

Rev.

1

Page 7 of 19

Reference : API 1104

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SRPLC-WPS-003

Welding of PTT PLC

Pipe and Fitting

For Samrat Public Company Limited

Process GTAW & SMAW

Material API 5L B X42, ASTM A53 B, ANSI A106 B or equivalent, SMYS Less Than or Equal 42,000 psi

Pipe outside diameter and wall thickness 24 inch < O.D. < 174 inch and 4.0mm < Thickness < 19.1mm

Joint design Single V groove

Filler Metal and number of beads ER70S-6 and E7016

Electrical or flame characteristics DC-EN for GTAW and DC-EP for SMAW

Position 6G-4H

Direction of Welding Up-hill

Number of welders 1 person

Time laps between passes 100 second Max.

Type and removal of Inspec clamp External Clamps, remove after 25% of root pass complete

Cleaning and/or grinding Start remove by hammering, power tool grinding

Preheat/postweld heat treatment N/A

Shielding gas and flow rate Argon, 20 LPM

Shielding flux N/A

Speed of travel 3.5 ipm

Plasma gas flow rate N/A

Plasma gas composition N/A

Plasma gas orifice size N/A

Sketches and tabulations attached As below

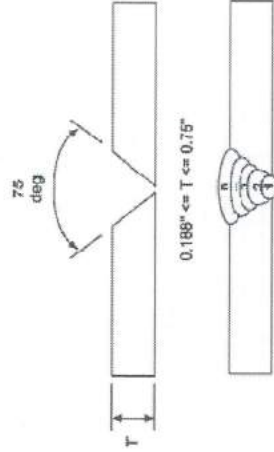
Refer PTT WPS no. 1.3 API 02.315/0.188-1.0/75/1.42

Refer PTT PQR no. KWT508-PTT-PQR-1-15

Tested by TRN


Welder by TRN

Approved by TRN

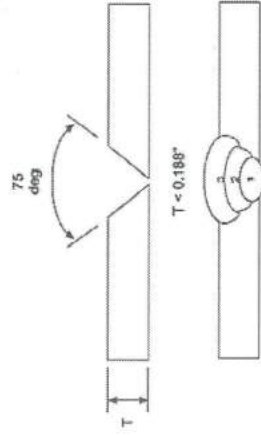


Electrode sizes and number of beads			
Bead Number	Electrode size and type	Voltage	Speed
1 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	3-6 ipm
2 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	3-6 ipm
3 (SMAW)	E7016 (4.0mm)	20-24	2-5 ipm
4 to ...n (SMAW)	ER70S-6 (3.2mm)	20-24	3-6 ipm



	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS)	
	Document No.	PR-W-2102.18-010-002
	Rev. 1	Page 10 of 19

Reference: API 1104	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SRP-C-WPS-308
For Sherrill Public Company Limited	Welding of PTT PLC
Process GTAW	Welding of PTT PLC
Material API 5L X42, ASTM A53-B, ANSI A108-3 or equivalent, SMY'S Less Than or Equal 42,000 psi	
Pipe outside diameter and wall thickness O.D. less than 24-inch and 4.8mm less than 4.8mm	
Joint design Single V-groove	
Filler Metal and number of beads ER70S-6	
Electrical or flame characteristics DC-EN	
Position 5G-A1	
Direction of Welding Up-Hill	
Number of welders 1-2Person	
Time lapsed between passes 30 Second Max	
Type and removal of fluxes damp External Clean, remove after 25% of root pass complete	
Cleaning and/or grinding Sisa remove by hammering, power tool grinding	
Preheat/postweld heat treatment N/A	
Shielding gas and flow rate Argon, 20 L PM	
Shielding flux N/A	
Speed of travel 3-4 in/min	Plasma gas flow rate N/A
Plasma gas composition N/A	
Plasma gas orifice size N/A	
Sketches and tabulations attached As below	
Additional for Repairing	
Method of exploration of defects Exam RT, PAUT or Other NDT Techniques up to Appropriate Method	
Method of defect removal Mechanical Grinding, Fusion Methods are denied	
Method of confirming defect removal RT, MT or other appropriate method	
Interpass inspection required RT or MT	
Refer PTT WPS no. 8.1.1st and 2nd Reheat AFWD-2.37GT 0.188X-42	
Refer PTT POR no. FORAPD-2.37GT 0.188X-42	
Tested by JEN	
Welder by JEN	
Approved by JEN	

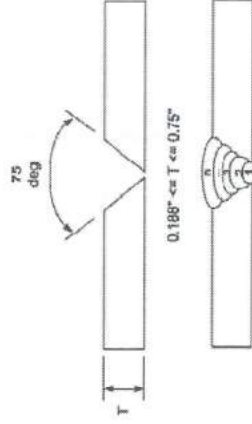


Electrode sizes and number of beads			
Bead Number	Electrode size and type	Voltage	Amperage and Polarity
1	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	100-150 / DC-EN
2 and 3	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	120-200 / DC-EN
			Speed
			3-6 ipm

PR-W-2102.18-010-002 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS))

	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS)	
	Document No.	PR-W-2102.18-010-002
	Rev. 1	Page 11 of 19

Reference: API 1104	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SRP-C-WPS-307
For Sherrill Public Company Limited	Welding of PTT PLC
Process GTAW & SMAW	Welding of PTT PLC
Material API 5L X42, ASTM A53-B, ANSI A108-3 or equivalent, SMY'S Less Than or Equal 42,000 psi	
Pipe outside diameter and wall thickness 24-inch < O.D. < 12-inch and 4.8mm < Thickness < 19.1mm	
Joint design Single V-groove	
Filler Metal and number of beads ER70S-6 and E7016	
Electrical or flame characteristics DC-EN for GTAW and DC-EP for SMAW	
Position 5G-A1	
Direction of Welding Up-Hill	
Number of welders 1-person	
Time lapsed between passes 30 Second Max	
Type and removal of fluxes damp External Clean, remove after 25% of root pass complete	
Cleaning and/or grinding Sisa remove by hammering, power tool grinding	
Preheat/postweld heat treatment N/A	
Shielding gas and flow rate Argon, 20 L PM	
Shielding flux N/A	
Speed of travel 3-4 in/min	Plasma gas flow rate N/A
Plasma gas composition N/A	
Plasma gas orifice size N/A	
Sketches and tabulations attached As below	
Additional for Repairing	
Method of exploration of defects Exam RT, PAUT or Other NDT Techniques up to Appropriate Method	
Method of defect removal Mechanical Grinding, Fusion Methods are denied	
Method of confirming defect removal RT, MT or other appropriate method	
Interpass inspection required RT or MT	
Refer PTT WPS no. 8.3.1st and 2nd Reheat AFWD-3.75-42, 75.0, 188.1 & 0.75X-42	
Refer PTT POR no. FORAPD-3.75-42, 75.0, 188.1 & 0.75X-42	
Tested by JEN	
Welder by JEN	
Approved by JEN	



Electrode sizes and number of beads			
Bead Number	Electrode size and type	Voltage	Amperage and Polarity
1 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	100-160 / DC-EN
2 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	120-200 / DC-EN
3 (SMAW)	E7016 (4.0mm)	20-24	90-140 / DC-EP
4 to n (SMAW)	ER70S-6 (3.2mm)	20-24	90-120 / DC-EP
			Speed
			3-6 ipm

PR-W-2102.18-010-002 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS))



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPELINE
(WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-002
Rev. 1
Page 14 of 19

ลำดับที่ 3 WPS No. API/2.375-D-12.750.188-T-0.75Y-42

PROCEDURE SPECIFICATION NO. API/2.375-D-12.750.188-T-0.75Y-42

For ALLIANCE PLANT SERVICES

Welding of GTAW and PTT PLC SMAW

Pipe and fittings

Process Material

API 5L SMLS 42.000

12.75<DA<12.75 0.188<THICKNESS<0.75

Butt joint 75 degree SINGLE VEE

Joint design

ERT(S-6 (2 Beads)

ERT016 (in Beads)

Filler metal and no. of beads

DC+

Electrical or flame characteristics

Position

FIX 5G

Direction of welding

VERT. UP

VERT. UP

No. of welder

1 or 2

180s max

Tim lapse between passes

EXTERNAL LINEUP CLAMP REMOVE AFTER 25% ROOT COMPLETE

Type and removal of lineup clamp

SLAG REMOVE BY HAMMERING BRUSHING THEN GRINDING IF NECESSARY

Cleaning and/or grinding

Preheat/temper relief

Shielding gas and flow rate

As 20 lpm

n/a

Electrode

Speed of travel

n/a

3.6 mm/min

2-6 mm/min

Plasma gas flow rate

n/a

Plasma gas composition

n/a

Plasma gas orifice size

n/a

Sketches and tabulations attached

as below

Tested

N. PHIRAYA

Welder

A. PRONG-AKART

Approved

N. KUNAWONG

Welding supervisor

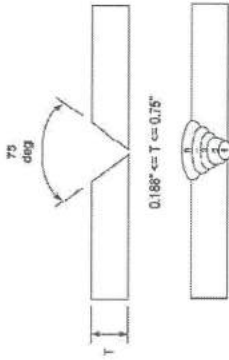
P. THONGSRI

Adopted

S. POOPAT

Chief engineer

S. PEANSUKMANEE




75 deg
0.188" <= T <= 0.75"

ELECTRODE SIZE AND NUMBER OF BEADS

Layer Number	Electrode Size and Type	Voltage	Amperage and Polarity	Speed
1 (GTAW)	ER208S (2.4mm)	18-24	100-160 (DCEN)	3-5 ipm
2 (GTAW)	ER208S (2.4mm)	18-24	120-200 (DCEN)	3-4 ipm
3 (SMAW)	E7016 (4.0mm)	20-24	50-140 (DCRP)	2-5 ipm
4 to n (SMAW)	E7016 (3.2mm)	20-24	50-120 (DCRP)	3-5 ipm

PR-W-2102.18-010-002 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS))



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPELINE
(WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-002
Rev. 1
Page 15 of 19

ลำดับที่ 4 WPS No. API/12.75-D10.188-T-0.75Y-42

PROCEDURE SPECIFICATION NO. API/12.75-D10.188-T-0.75Y-42

For ALLIANCE PLANT SERVICES

Welding of GTAW and PTT PLC SMAW

Pipe and fittings

Process Material

API 5L SMLS 42.000

12.75<DA<12.75 0.188<THICKNESS<0.75

Butt joint 75 degree SINGLE VEE

Joint design

ERT(S-6 (2 Beads)

ERT016 (in Beads)

Filler metal and no. of beads

DC+

Electrical or flame characteristics

Position

FIX 5G

Direction of welding

VERT. UP

VERT. UP

No. of welder

1 or 2

180s max

Tim lapse between passes

EXTERNAL LINEUP CLAMP REMOVE AFTER 25% ROOT COMPLETE

Type and removal of lineup clamp

SLAG REMOVE BY HAMMERING BRUSHING THEN GRINDING IF NECESSARY

Cleaning and/or grinding

Preheat/temper relief

Shielding gas and flow rate

As 20 lpm

n/a

Electrode

Speed of travel

n/a

3-6 mm/min

2-6 mm/min

Plasma gas flow rate

n/a

Plasma gas composition

n/a

Plasma gas orifice size

n/a

Sketches and tabulations attached

as below

Tested

N. PHIRAYA

Welder

A. PRONG-AKART

Approved

N. KUNAWONG

Welding supervisor

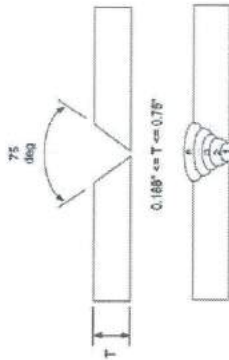
P. THONGSRI

Adopted

S. POOPAT

Chief engineer

S. PEANSUKMANEE



75 deg
0.188" <= T <= 0.75"

ELECTRODE SIZE AND NUMBER OF BEADS

Layer Number	Electrode Size and Type	Voltage	Amperage and Polarity	Speed
1 (GTAW)	ER208S (2.4mm)	18-24	100-160 (DCEN)	3-5 ipm
2 (GTAW)	ER208S (2.4mm)	18-24	120-200 (DCEN)	3-4 ipm
3 (SMAW)	E7016 (4.0mm)	20-24	50-140 (DCRP)	2-5 ipm
4 to n (SMAW)	E7016 (3.2mm)	20-24	50-120 (DCRP)	3-5 ipm

PR-W-2102.18-010-002 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS))

RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-002

Rev. 1

Page 16 of 19

Resolution Co. Ltd.

WPS-P12-BH4-6.02-A42-001

Issued Date: September 7, 2020

Rev.: 0

Page No.: 2 of 2

Welding Procedure Specification (WPS)

Sequence of Beads and Inspection

Electrode size and Number of Beads

Layer No.	Process	Welding	Red size and Type (mm)	Polarity	Voltage (V)	Amperage (A)	Speed of Travel (cm/min)	Heat Input (kJ/mm)
1	GTAW	DC-EN	2.4 ER70S-6	DC-EN	17-15	120-140	7-11	0.800 - 1.000
2	GTAW	DC-EN	2.4 ER70S-6	DC-EN	17-15	120-140	7-11	0.800 - 1.000
3	GTAW	DC-EN	2.4 ER70S-6	DC-EN	17-15	120-140	7-11	0.800 - 1.000

Notes:

1. Heat input 12 kJ/mm (1.2 kJ/in) is based on 10 V/min (1.0 V/min) / Travel Speed (mm/min) (in/in)

2. Heat input 12 kJ/mm (1.2 kJ/in) is based on 10 V/min (1.0 V/min) / Travel Speed (mm/min) (in/in)

3. Welds not AUG-ER70S-6 (GTAW) and AWS-ER70S-6 (GTAW) used "Excluded" repair note

Prepared By:

Reviewed By:

Approved By:

RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-002

Rev. 1

Page 17 of 19

Resolution Co. Ltd.

WPS-P12-BH4-6.02-A42-001

Issued Date: September 7, 2020

Rev.: 0

Page No.: 2 of 2

Welding Procedure Specification (WPS)

Sequence of Beads and Inspection

Electrode size and Number of Beads

Layer No.	Process	Welding	Red size and Type (mm)	Polarity	Voltage (V)	Amperage (A)	Speed of Travel (cm/min)	Heat Input (kJ/mm)
1	GTAW	DC-EN	2.4 ER70S-6	DC-EN	17-15	120-140	7-11	0.800 - 1.000
2	GTAW	DC-EN	2.4 ER70S-6	DC-EN	17-15	120-140	7-11	0.800 - 1.000
3	GTAW	DC-EN	2.4 ER70S-6	DC-EN	17-15	120-140	7-11	0.800 - 1.000

Notes:

1. Heat input 12 kJ/mm (1.2 kJ/in) is based on 10 V/min (1.0 V/min) / Travel Speed (mm/min) (in/in)

2. Heat input 12 kJ/mm (1.2 kJ/in) is based on 10 V/min (1.0 V/min) / Travel Speed (mm/min) (in/in)

3. Welds not AUG-ER70S-6 (GTAW) and AWS-ER70S-6 (GTAW) used "Excluded" repair note

Prepared By:

Reviewed By:

Approved By:

PR-W-2102.18-010-002 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS))

PR-W-2102.18-010-002 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS))



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPELINE
(WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-002

Rev. 1

Page 18 of 19

ลำดับที่ 8.3 WPS No. 1st and 2nd Repair API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42

PROCEDURE SPECIFICATION NO. 1st and 2nd Repair API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42

For ALLIANCE PLANT SERVICES

Welding of GTAW and PTT P.C. SMAW

Pipe and fittings

Material

API 5L S40GR 42.000

12.75" DIA. 0.188" THICKNESS - 0.75"

Joint design

BUTT JOINT 75 degree SINGLE VEE

CR70S-G (2 Beads)

Filler metal and no. of beads

DC- ER70S-G (2 Beads)

DC-4

Electrical or flame characteristics

VERT UP

VERT UP

Position

FIX 0/3

VERT UP

Direction of welding

1 or 2

180° max

No. of welder

1 or 2

180° max

Time lapses between passes

EXTERNAL LINE UP CLAMP REMOVE AFTER 3% ROOT COMPLETE

SLAG REMOVE BY HAMMERING BRUSHING THEN GRINDING IF NECESSARY

Cleaning and/or grinding

As, 20 km

n/a

Shielding gas and flow rate

n/a

as electrode

Speed of travel

3.5 in/min

2.5 in/min

Additional for repairing

From RT, UT or other NDT results or approximated method

Mechanical grinding, Fusion methods are denied

Method of defect removal

All weld removed, PT or other appropriate method

PT or MT

Interpass inspection required

as below

as below

Sketches and tabulations attached

Tested

N. PHURAYA

Welder

A. PRONG-A-KART

Approved

N. KUMWONG

Welding supervisor

P. THONGSIRI

Adopted

E. POOPAT


Chief engineer

S. PEANSUKMANEE

ELECTRODE SIZE AND NUMBER OF BEADS

Layer Number	Electrode Size and Type	Voltage	Amperage and Polarity	Speed
1 (GTAW)	ER70S-G (2.4mm)	10-24	100-150 (DCEN)	3-6 ipm
2 (GTAW)	ER70S-G (2.4mm)	16-24	130-200 (DCEN)	3-6 ipm
3 (SMAW)	E7016 (4.0mm)	20-24	90-140 (DCSP)	2-5 ipm
4 to ... n (SMAW)	E7016 (3.2mm)	20-24	90-120 (DCSP)	3-6 ipm

PR-W-2102.18-010-002 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS))



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPELINE
(WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-002

Rev. 1

Page 19 of 19

ลำดับที่ 8.4 WPS No. 1st and 2nd Repair API/12.75-D/0.188-T-0.75/Y-42

PROCEDURE SPECIFICATION NO. 1st and 2nd Repair API/12.75-D/0.188-T-0.75/Y-42

For ALLIANCE PLANT SERVICES

Welding of GTAW and PTT P.C. SMAW

Pipe and fittings

Material

API 5L S40GR 42.000

12.75" DIA. 0.188" THICKNESS - 0.75"

Joint design

BUTT JOINT 75 degree SINGLE VEE

CR70S-G (2 Beads)

Filler metal and no. of beads

DC- ER70S-G (2 Beads)

DC-4

Electrical or flame characteristics

VERT UP

VERT UP

Position

FIX 0/3

VERT UP

Direction of welding

1 or 2

180° max

No. of welder

1 or 2

180° max

Time lapses between passes

EXTERNAL LINE UP CLAMP REMOVE AFTER 3% ROOT COMPLETE

SLAG REMOVE BY HAMMERING BRUSHING THEN GRINDING IF NECESSARY

Cleaning and/or grinding

As, 20 km

n/a

Shielding gas and flow rate

n/a

as electrode

Speed of travel

3.5 in/min

2.5 in/min

Additional for repairing

From RT, UT or other NDT results or approximated method

Mechanical grinding, Fusion methods are denied

Method of defect removal

All weld removed, PT or other appropriate method

PT or MT

Interpass inspection required

as below

as below

Sketches and tabulations attached

Tested

N. PHURAYA

Welder

A. PRONG-A-KART

Approved

N. KUMWONG

Welding supervisor

P. THONGSIRI

Adopted

E. POOPAT

Chief engineer

S. PEANSUKMANEE

ELECTRODE SIZE AND NUMBER OF BEADS

Layer Number	Electrode Size and Type	Voltage	Amperage and Polarity	Speed
1 (GTAW)	ER70S-G (2.4mm)	10-24	100-150 (DCEN)	3-6 ipm
2 (GTAW)	ER70S-G (2.4mm)	16-24	130-200 (DCEN)	3-6 ipm
3 (SMAW)	E7016 (4.0mm)	20-24	90-140 (DCSP)	2-5 ipm
4 to ... n (SMAW)	E7016 (3.2mm)	20-24	90-120 (DCSP)	3-6 ipm

PR-W-2102.18-010-002 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPELINE (WPS))



PTT PUBLIC COMPANY LIMITED

โครงการพัฒนาระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติจากอ่าวไทยสู่ภาคเหนือ (RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2)
สัญญาจ้างออกแบบและก่อสร้างระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติจากอ่าวไทยสู่ภาคเหนือ (ระยะที่ 1 ช่วงจากเทพ - นครราชสีมา) สัญญา 4-2

DOCUMENT TITLE:	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)
DOCUMENT NO.:	PR-W-2102.18-010-001
REVISION:	1

REVIEW STAMP	COMMENTS
<input checked="" type="checkbox"/> E : Approval for Construction.	
<input type="checkbox"/> F : Work may proceed. Submit for construction.	
<input type="checkbox"/> G : Revise and Resubmit. Work may proceed subject to incorporation of changes indicated.	
<input type="checkbox"/> H : Revise and Resubmit. Work may not proceed.	
<input type="checkbox"/> I : Review not required. Work may proceed.	
Name : _____	Date : _____
Sign : _____	

1	18-04-22	Re-Issued for Construction	TK	Y1	PT
0	01-04-22	Issued for Construction	TK	Y1	PT
D	30-03-22	Re-Issued for Approval	TK	Y1	PT
C	28-02-22	Re-Issued for Approval	TK	Y1	PT
Rev.	Date	Description	Prepared By	Checked By	Approved By
CONTRACTOR: STAMPAJ PUBLIC COMPANY LIMITED					




	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
	Document No.	PR-W-2102.18-010-001
	Rev. 1	Page 3 of 19

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

TABLE OF CONTENT

SECTION	PAGE
1 GENERAL	4
2 SCOPE OF WORK	4
3 DEFINITIONS AND ABBREVIATIONS	4
3.1 Definitions	4
3.2 Abbreviations	4
4 REFERENCE	4
5 WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)	5
5.1 Welding Procedure Specification for new piping	5
5.1 Welding Procedure Specification for repair piping	5
6 ATTACHMENT	5
ATTACHMENT 1: WPS for this project	6
ATTACHMENT 2: Reference WPS from PTT	13



	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-W-2102.18-010-001
		Rev. 1	Page 4 of 19

1 GENERAL

This welding procedure specification (WPS) and procedure qualification record (PQR) had been duplicated from PTT welding procedure specification which was established and qualified by PTT PLC. and proposed for construction, maintenance, modification, and repairing all of the metering stations.

2 SCOPE OF WORK

This welding procedure specification is proposed for all welding work if essential variables as describes in API 1104 are not changed then this procedure should applied without the need for requalification.

3 DEFINITIONS AND ABBREVIATIONS

3.1 Definitions


PTT means
Contractor PTTC PUBLIC COMPANY LIMITED
Project means
RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

3.2 Abbreviations

ASME means
API means
PQR means
GTAW means
SKAW means
HIC means
SSC means
WPS means
American Society of Mechanical Engineers.
American Petroleum Institute.
Procedure Qualification Report.
Gas Tungsten Arc Welding.
Shielded Metal Arc Welding.
Hydrogen Induced Cracking.
Sulfide Stress Cracking.
Welding Procedure Specification.

4 REFERENCE

ASME B31.3
ASME B31.8
ASME SEC IX
API 1104
AWS A5.1
AWS A5.18
AWS A5.28
AWS A5.5
ASTM A370-15
ASTM E23-18
SP-W-001-Rev.0
Process Piping
Gas Transmission and Distribution Piping System
Welding and Brazing Qualification
Standard for welding of pipelines and related facilities
Specification for Carbon Steel Electrodes for Shielded Metal Arc Welding
Specification for Carbon Steel Electrodes and Rods for Gas Shielded Arc Welding
Specification for Low Alloy Steel Electrodes and Rods for Gas Shielded Arc Welding
Specification for Low Alloy Steel Electrodes for Shielded Metal Arc Welding
Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products
Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing for Metallic Materials.
Welding Procedure Specification (WPS)

	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-W-2102.18-010-001
		Rev. 1	Page 5 of 19

5 WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)

5.1 Welding Procedure Specification for new piping

NPS (inch)	Thickness (mm)	Grade	PTT WPS no.	Project WPS no.
12.75 < OD	4.78 ≤ T ≤ 19.05	X42	API/12.75-D/0.188-T-0.75/Y-42	SRPLC-WPS-004
2.375 ≤ OD ≤ 12.75	4.78 ≤ T ≤ 19.05	B	API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42	SRPLC-WPS-003
OD < 2.375	T < 4.78	B	API/D-2.375/T-0.188/Y-42	SRPLC-WPS-001
4 to 12	6.02 to 10.3	X42	WPS-P12-BP4-6.02-X42-001	SRPLC-WPS-005

5.1 Welding Procedure Specification for repair piping

NPS (inch)	Thickness (mm)	Grade	PTT WPS no.	Project WPS no.
12.75 < OD	4.78 ≤ T ≤ 19.05	X42	1st and 2nd Repair API/D-2.375/T-0.188/Y-42	SRPLC-WPS-008
2.375 ≤ OD ≤ 12.75	4.78 ≤ T ≤ 19.05	B	1st and 2nd Repair API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42	SRPLC-WPS-007
OD < 2.375	T < 4.78	B	1 st and 2 nd Repair API/D-2.375/T-0.188/Y-42	SRPLC-WPS-006

6 ATTACHMENT

ATTACHMENT 1:

WPS for this project


- SRPLC-WPS-001
- SRPLC-WPS-003
- SRPLC-WPS-004
- SRPLC-WPS-005
- SRPLC-WPS-006
- SRPLC-WPS-007
- SRPLC-WPS-008

ATTACHMENT 2:

Reference WPS from PTT

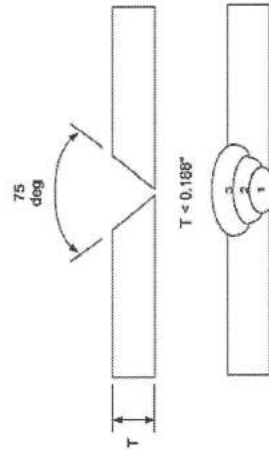
- API/D-2.375/T-0.188/Y-42
- API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42
- API/12.75-D/0.188-T-0.75/Y-42
- WPS-P12-BP4-6.02-X42-001
- 1st and 2nd Repair API/D-2.375/T-0.188/Y-42
- 1st and 2nd Repair API/2.375-D-12.75/0.188-T-0.75/Y-42
- 1st and 2nd Repair API/12.75-D/0.188-T-0.75/Y-42



	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-W-2102.18-010-001
		Rev.	1


ATTACHMENT 1: WPS for this project

Reference: API 1104	
WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SRPLC-WPS-001	
For Samar Public Company Limited	Welding of PTT PLC
Process GTAW	Pipe and Filling
Material API 5L X 60, ASTM A53-B, ANSI A106-B or equivalent, SAYS Less Than or Equal 42,000 psi	
Pipe outside diameter and wall thickness 24 inch O.D. less than 2 inch and Thickness less than 4.8 mm	
Joint design Single V-groove	
Filler Metal and number of beads ER70S-6	
Electrical or flame characteristics DC-EN	
Position 6G-A1	
Direction of Welding Up-kill	
Number of welders 1-person	
Time lags between passes 180 second Max.	
Type and removal of lineup clamp External Clamps, remove after 25% of root pass complete	
Cleaning and/or grinding Slat remove by hammering, power tool grinding	
Preheat/postheat heat treatment N/A	
Shielding gas and flow rate Argon, 20 LPM	
Shielding flux N/A	
Speed of travel 3.5 mm	
Plasma gas composition N/A	
Plasma gas orifice size N/A	
Sketches and tabulations attached As below	
Refer PTT WPS no. 1.1 API 1104-2.3/PT 0.188/42	
Refer PTT PQR no. RWTS09-PTT-PQR1-1.5	
Tested by JBN	
Welder by JBN	
Approved by JBN	



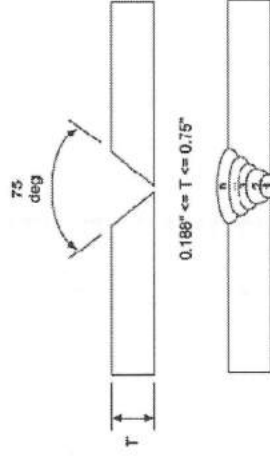
Electrode sizes and number of beads			
Bead Number	Electrode size and type	Amperage and Polarity	Speed
1	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	3-6 ipm
2 and 3	ER70S-6 (2.4mm)	120-200 / DC-EN	3-6 ipm



	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)	RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2	
		Document No.	PR-W-2102.18-010-001
		Rev.	1


Reference: API 1104

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SRPLC-WPS-003	
For Samar Public Company Limited	Welding of PTT PLC
Process GTAW & SMAW	Pipe and Filling
Material API 5L X 60, ASTM A53-B, ANSI A106-B or equivalent, SAYS Less Than or Equal 42,000 psi	
Pipe outside diameter and wall thickness 24 inch O.D. < 12 inch and 4.8 mm < Thickness <= 19.1 mm	
Joint design Single V-groove	
Filler Metal and number of beads ER70S-6 and E7016	
Electrical or flame characteristics DC-EN for GTAW and DC-EP for SMAW	
Position 6G-A1	
Direction of Welding Up-kill	
Number of welders 1-person	
Time lags between passes 180 second Max.	
Type and removal of lineup clamp External Clamps, remove after 25% of root pass complete	
Cleaning and/or grinding Slat remove by hammering, power tool grinding	
Preheat/postheat heat treatment N/A	
Shielding gas and flow rate Argon, 20 LPM	
Shielding flux N/A	
Speed of travel 3.5 mm	
Plasma gas composition N/A	
Plasma gas orifice size N/A	
Sketches and tabulations attached As below	
Refer PTT WPS no. 1.3 API 1104-2.3/PT 0.188/42	
Refer PTT PQR no. RWTS09-PTT-PQR1-1.2	
Tested by JBN	
Welder by JBN	
Approved by JBN	



Electrode sizes and number of beads			
Bead Number	Electrode size and type	Amperage and Polarity	Speed
1 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	3-6 ipm
2 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	120-200 / DC-EN	3-6 ipm
3 (SMAW)	E7016 (6.0mm)	90-140 / DC-EP	2.5 ipm
4 to ...n (SMAW)	ER70S-6 (2.4mm)	90-120 / DC-EP	3-6 ipm





RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No.
PR-W-2102.18-010-001

Rev. 1
Page 8 of 19

Reference: API 1104

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SHEL C-WPS-004

For Sinteria Public Company Limited

Process GTAW & SMAW

Welding of PTT PLG

Pipe and Filling

Material API X80, B to X42, ASTM A53-B, ANSI A108-B or equivalent, SMYS Less Than or Equal 42,000 psi

Pipe outside diameter and wall thickness 12 inch >= O.D. and 4.8mm <= Thickness <= 19.1mm

Joint design Single V-groove

Fillet Metal and number of beads ER70S-6 and E7016

Electrical or flame characteristics DC-EN for GTAW and DC-EP for SMAW

Position 6G, 4J

Direction of Welding Up-hill

Number of welders 1 person

Time laps between passes 180 second Max

Type and removal of lineup clamp Excess Clamp, remove after 25% of root pass complete

Cleaning and/or grinding Slag remove by hammering, power tool grinding

Preheat/postweld heat treatment N/A

Shielding gas and flow rate Argon 20 LPM

Shielding flux N/A

Speed of travel 3.5 ipm

Plasma gas composition N/A

Plasma gas orifice size N/A

Sketches and labelations attached As below

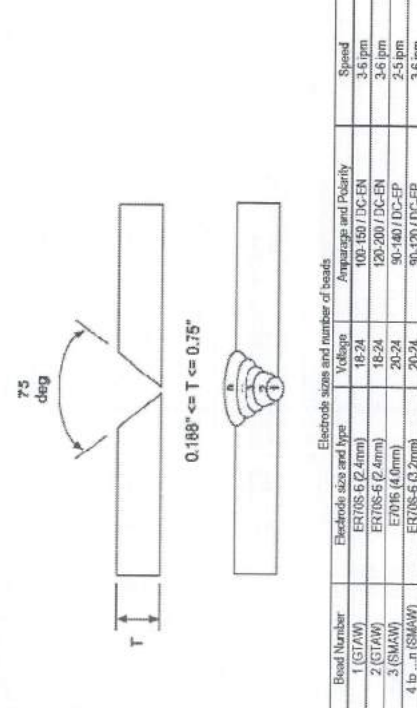
Refer PTT WPS no. 1.4.42H2 75.00 (89.10.75X.42

Refer PTT POR no. POR-110102-913054

Tested by JBN


Welder by JBN


Approved by JBN



Bead Number	Electrode size and type	Electrode sizes and number of beads		Speed
		Voltage	Amperage and Polarity	
1 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	100-150 / DC-EN	3-6 ipm
2 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	120-200 / DC-EN	3-6 ipm
3 (SMAW)	E7016 (4.0mm)	20-24	90-140 / DC-EP	3-5 ipm
4 to n (SMAW)	ER70S-6 (2.4mm)	20-24	90-120 / DC-EP	3-6 ipm

PR-W-2102.18-010-001 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS))





RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No.
PR-W-2102.18-010-001

Rev. 1
Page 9 of 19

Reference: API 1104

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SHEL C-WPS-004

For Sinteria Public Company Limited

Process GTAW

Welding of PTT PLG

Pipe and Filling

Material API X80, B to X42, ASTM A53-B, ANSI A108-B or equivalent, SMYS Less Than or Equal 42,000 psi

Pipe outside diameter and wall thickness 12 inch >= O.D. and 4.8mm <= Thickness <= 19.1mm of Mainline

Joint design T-joint or Branch Weld

Fillet Metal and number of beads ER70S-6

Electrical or flame characteristics DC-EN for GTAW

Position 6G, 4J

Direction of Welding Up-hill

Number of welders 1 person

Time laps between passes 180 second Max

Type and removal of lineup clamp Tack welding is allow for 25% roots pass only

Cleaning and/or grinding Slag remove by hammering, power tool grinding

Preheat/postweld heat treatment N/A

Shielding gas and flow rate Argon 15-18 LPM

Shielding flux N/A

Speed of travel 3-5 ipm

Plasma gas composition N/A

Plasma gas orifice size N/A

Sketches and labelations attached As below


Refer WPS no. WPS-P12-BP4.6.02-X42-001

Refer POR no. POR-P12-BP4.6.02-X42-001

Tested by JBN


Welder by JBN


Approved by JBN



Bead Number	Electrode size and type	Electrode sizes and number of beads		Speed
		Voltage	Amperage and Polarity	
1 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	100-150 / DC-EN	3-6 ipm
2 & 3 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	120-200 / DC-EN	3-6 ipm
4 to n (SMAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	120-200 / DC-EN	2-5 ipm

PR-W-2102.18-010-001 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS))





RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-001

Rev. 1

Page 10 of 19

Reference: API 1104

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SRP-C-WPS-005

For Shantel Pacific Company Limited

Welding of PTT P.C.

Process GTAW

Material API 5L X42, ASTM A53-B, ANSI A103-B or equivalent, SMYS Less Than or Equal 42,000 psi

Pipe outside diameter and wall thickness O.D. less than 24 inch and thickness less than 4.8mm

Joint Design Single V-groove

Filler Metal and number of beads ER70S-6

Electrical or flame characteristics DC-EN

Position 5G-AJ

Direction of Welding Up-Hill

Number of welders 1-person

Time lags between passes 180 second Max.

Type and removal of Inspec Clamp External Clamp, remove after 25% of root pass complete

Cleaning and/or grinding 360 degree by hammering, power tool grinding

Preheat/postheat heat treatment N/A

Shielding gas and flow rate Argon 20 LPM

Shielding flux N/A

Speed of travel 3-6 ipm

Plasma gas composition N/A

Plasma gas orifice size N/A

Sketches and tabulations attached as below

Additional for Repairing

Method of exploration of defects From RT, PAUT or Other NDT Techniques up to Appropriate Method

Method of defect removal Mechanical Grinding, Fusion Methods are denied

Method of confirming defect removal PT, MT or other nondestructive method

Inspec inspection required ET or MT

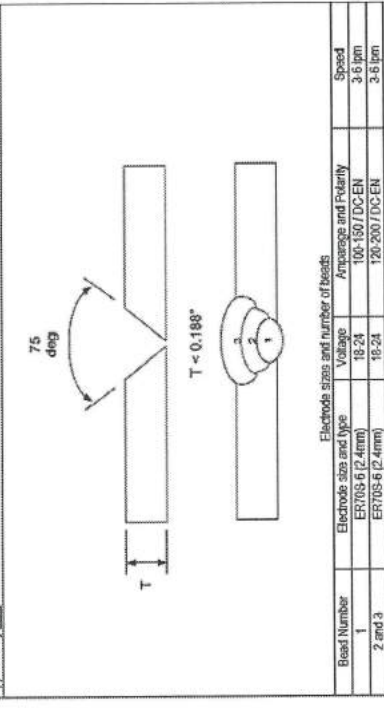
Refer PTT WPS no. 8.11a and 2nd Reprint API 02-37MT-0.188X-42

Refer PTT PQR no. PQ04/PQ2-37MT-0.188X-42/51

Tested by TBN


Welder by TBN

Approved by TBN



Bead Number	Electrode size and number of beads			Speed
	Electrode size and type	Voltage	Amperage and Polarity	
1	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	100-150 / DC-EN	3-6 ipm
2 and 3	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	120-200 / DC-EN	3-6 ipm

PR-W-2102.18-010-001 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS))



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-001

Rev. 1

Page 11 of 19

Reference: API 1104

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SRP-C-WPS-007

For Shantel Pacific Company Limited

Welding of PTT P.C.

Process GTAW & SMAW

Material API 5L X42, ASTM A53-B, ANSI A103-B or equivalent, SMYS Less Than or Equal 42,000 psi

Pipe outside diameter and wall thickness 24 inch < O.D. < 12-inch and 4.8mm < Thickness <= 19.1mm

Joint design Single V-groove

Filler Metal and number of beads ER70S-6 and E7016

Electrical or flame characteristics DC-EN for GTAW and DC-EP for SMAW

Position 5G-AJ

Direction of Welding Up-Hill

Number of welders 1-person

Time lags between passes 180 second Max.

Type and removal of Inspec Clamp External Clamp, remove after 25% of root pass complete

Cleaning and/or grinding 360 degree by hammering, power tool grinding

Preheat/postheat heat treatment N/A

Shielding gas and flow rate Argon 20 LPM

Shielding flux N/A

Speed of travel 3-6 ipm

Plasma gas composition N/A

Plasma gas orifice size N/A

Sketches and tabulations attached as below

Additional for Repairing

Method of exploration of defects From RT, PAUT or Other NDT Techniques up to Appropriate Method

Method of defect removal Mechanical Grinding, Fusion Methods are denied

Method of confirming defect removal PT, MT or other nondestructive method

Inspec inspection required ET or MT

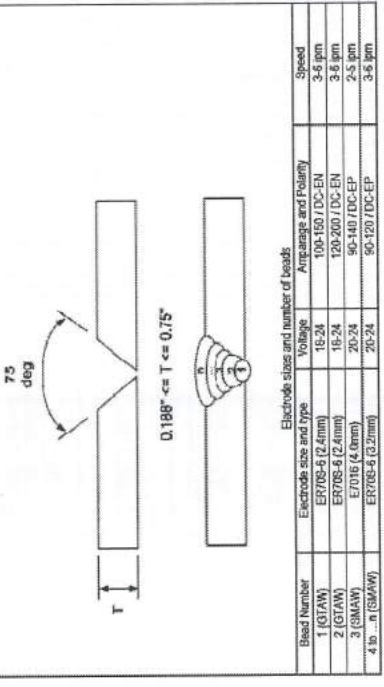
Refer PTT WPS no. 8.11a and 2nd Reprint API 02-37MT-0.188-1.0.75X-42

Refer PTT PQR no. PQ04/PQ2-37MT-0.188-1.0.75X-42/51

Tested by TBN

Welder by TBN

Approved by TBN



Bead Number	Electrode size and number of beads			Speed
	Electrode size and type	Voltage	Amperage and Polarity	
1 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	100-150 / DC-EN	3-6 ipm
2 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	120-200 / DC-EN	3-6 ipm
3 (SMAW)	E7016 (4.0mm)	20-24	90-140 / DC-EP	2-3 ipm
4 to n (SMAW)	ER70S-6 (2.2mm)	20-24	90-120 / DC-EP	3-6 ipm

PR-W-2102.18-010-001 Rev.1 (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS))



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-001
Rev. 1
Page 12 of 19

Reference: API 1104

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NUMBER SPEC-0-WPS-002

For: Siamgas Public Company Limited

Welding of PTT PLC

Pipe and Filling

Process: GTAW & SMAW

Material: API 5L X60, ASTM A53-B, AISI A106-B or equivalent, SMYS Less Than or Equal 42,000 psi

Pipe outside diameter and wall thickness 12-inch < O.D. and 4.8mm < Thickness <= 19.1mm

Joint design: Single V-groove

Filter Metal and number of beads: E7018-6 and E7018

Electrical or flame characteristics: DC-EN for GTAW and DC-EP for SMAW

Position: 6G-4H

Direction of welding: Up-hill

Number of welders: 1 person

Time laps between passes: 180 second Max.

Type and removal of lineup clamp: External Clamps, remove after 25% of root areas complete.

Cleaning and/or grinding: Slag remove by hammering, power tool grinding.

Preheating/heat treatment: N/A

Shielding gas and flow rate: Argon 20 LPM

Shielding flux: N/A

Speed of travel: 3-8 in/min

Plasma gas flow rate: N/A

Plasma gas orifice size: N/A

Sketches and calculations attached: As below

Additional for Repairing

Method of operation of defects: From RT, PAUT or Other NDT Techniques up to Appropriate Method

Method of defect removal: Mechanical Grinding, Fusion Methods are denied

Method of confirming defect removal: PT, MT or other appropriate method

Interpass inspection required: PT or MT

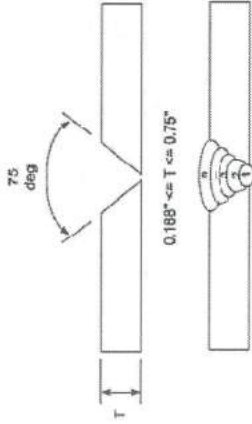
Refer PTT WPS no. 8.4.15 and 2nd Revisit API 1104, 186.3.0, 75N-42

Refer PTT POR no. POR/PAW/2.75-500, 186.3.0, 75N-42

Tested by: TBN


Welder by: JBN

Approved by: JBN



Electrode size and number of beads

Bead Number	Electrode size and type	Voltage	Amperage and Polarity	Speed
1 (GTAW)	E7018-6 (2.4mm)	18-24	100-160 /DC-EN	3-6 in/min
2 (GTAW)	E7018-6 (2.4mm)	18-24	150-200 /DC-EN	3-6 in/min
3 (SMAW)	E7018 (4.0mm)	20-24	90-140 /DC-EP	2-5 in/min
4 to ...n (SMAW)	E7018-6 (3.2mm)	20-24	90-120 /DC-EP	3-6 in/min



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-001
Rev. 1
Page 13 of 19

ATTACHMENT 2: Reference WPS from PTT

สํานักงาน 1 WPS No. APWD-2.375T-0.188Y-42

PROCEDURE SPECIFICATION NO. APWD-2.375T-0.188Y-42

For: ALLIANCE PLANT SERVICES

Welding of: GTAW

PTT PLC

Pipe and fittings

Process: GTAW

Material: API 5L SMYS <= 42,000

Pipe outside diameter and wall thickness: DIA < 2.375" THICKNESS < 0.188"

Joint design: BUTT JOINT 75 degree SINGLE VEE

Electrical or flame characteristics: E7018-6

Position: 6G

Direction of welding: VERT UP

No. of welder: 1

Time laps between passes: 180s max

Type and removal of lineup clamp: EXTERNAL LINEUP CLAMP REMOVE AFTER 25% ROOT COMPLETE

Cleaning and/or grinding: SLAG REMOVE BY HAMMERING BRUSHING THEN GRINDING IF NECESSARY

Preheating and/or post heat: n/a

Shielding gas and flow rate: Ar, 20 lpm

Speed of travel: 3-8 in/min

Plasma gas flow rate: n/a

Plasma gas composition: n/a

Plasma gas orifice size: n/a

Sketches and calculations attached: as below

Tested: N. PHIRAWA

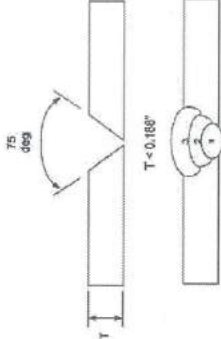
Welder: A. THONGJAKART

Approved: N. THONGJONG

Chief engineer: P. THONGSRI

Applied: B. POONPAT

Chief engineer: S. PENNSUNMAEE



Electrode size and number of beads


Layer Number	Electrode size and type	Voltage	Amperage and Polarity	Speed
1	E7018-6 (2.4mm)	18-24	100-160 (DC-EN)	3-6 in/min
2 and 3	E7018-6 (2.4mm)	18-24	120-200 (DC-EN)	3-6 in/min



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-001
Rev. 1
Page 16 of 19



RESOLUTION CO. LTD.
VECH ENGINEERING CO., LTD.

Doc. No.: WPS-P12-SP-4-6-02-X42-001
Issued Date: September 7, 2020
Rev.: 0

Page No.: 2 of 2

Title: Welding Procedure Specification (WPS)

Sequence of Beads and Inspection

Electrode size and Number of Beads

Layer No.	Process	Welding	Electrode size and Type	Polarity	Voltage (V)	Amperage (A)	Speed of Travel (cm/min.)	Heat input (kJ/mm.)
1	GTAW	Shielded Metal Arc Welding	2.4 ER70S-6	DC-EN	13-15	125-140	7-11	0.800 - 3.800
2	GTAW	Shielded Metal Arc Welding	2.4 ER70S-6	DC-EN	13-15	125-140	7-11	0.800 - 3.800
3	GTAW	Shielded Metal Arc Welding	2.4 ER70S-6	DC-EN	13-15	125-140	7-11	0.800 - 3.800

Prepared by: [Signature]

Reviewed by: [Signature]

Approved by: [Signature]



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE
SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No. PR-W-2102.18-010-001
Rev. 1
Page 17 of 19

8.1 WPS No. 1st and 2nd Repair APWD-2.375T-0.188V-42

PROCEDURE SPECIFICATION NO. 1st and 2nd Repair APWD-2.375T-0.188V-42

For: ALLIANCE PLANT SERVICES

Welding of: GTAW

PTT PLC.

Pipe and fittings

Material: API 5L X70S-42 (1st Repair Joint)

DA-2.375 THICKNESS-0.188"

Joint design: BUTT JOINT 75 degree "SINGLE VEE"

ER70S-6

Electrode and no. of beads: 2.4 ER70S-6

Position: 1G

Direction of welding: VERT. UP

No. of welder: 1

180° max

Type and interval of lapup clamp: EXTERNAL LAPUP CLAMP REMOVE AFTER 25% ROOT COMPLETE

Cleaning and/or grinding: SLAG REMOVE BY HAMMERING, BRUSHING THEN GRINDING IF NECESSARY

Shielding gas and flow rate: Ar, 20 l/min

Speed of travel: n/a

3-5 mm/min

Method of inspecting for defects: From BT, UT or other NDT results or as specified method

Method of defect removal: Mechanical grinding, grinding, or other appropriate method

Method of confirming defect removed: All weld removing, PT, MT or other appropriate method

Interpass inspection required: PT or MT

Sketches and calculations attached: as below

Tested: N. PHURAYA

Approved: N. KUNAWONG

Adopted: S. PHOPAI


Welder: A. PRONG-AKART

Welding supervisor: P. THONGSIRI

Chief engineer: S. PEANSURANEE

Electrode size and number of beads

Layer Number	Electrode Size and Type	Voltage	Amperage and Polarity	Speed
1	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	100-160 (DCEN)	3-6 ipm
2 and 3	ER70S-6 (2.4mm)	18-24	120-200 (DCEN)	3-6 ipm



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No.

PR-W-2102.18-010-001

Rev.

1

Page 18 of 19

ลักษณะที่ 8.3 WPS No. 1st and 2nd Repair API2.375-D-12.750.188-T-0.75Y-42

PROCEDURE SPECIFICATION NO.

1st and 2nd REPAIR API2.375-D-12.750.188-T-0.75Y-42

For

A.LUNCE PLANT SERVICES

Welding of

PTT PLC.

Pipe and fittings

Process

GTAW

and

SMW

Material

API 5L SMY54-42 300

Pipe outside diameter and wall thickness

2.375" DIA. x 0.1875" THICKNESS - 0.75"

Joint design

BUTT JOINT 75 degree SINGLE VEE

Filler metal and no. of beads

ER70S-6 (2 Beads)

Electrical or flame characteristics

DC+

Position

100% (in Beads)

Direction of welding

VERT UP

No. of welds

1 or 2

Tin base between passes

100% max

Type and removal of lineup damp

EXTERNAL LINEUP SLAMP REMOVE AFTER 25% ROOT COMPLETE

Cleaning and/or grinding

SLAG REMOVE BY HAMMERING, BRUSHING THEN GRINDING IF NECESSARY

Shielding gas and flow rate

Ar, 20 lpm

Shielding flux

n/a

Speed of travel

3/4 in/min

Additional for repairing

From R.T. UT or other NDT results or appropriate method

Method of exploration of the defects

Mechanical grinding, Fusion methods are denied

Method of defect removal

All weld removing, P.T. or other appropriate method

Method of confirming defect removed

Visual inspection, P.T. or other appropriate method

Sketches and tabulations attached

as below

Tested

N. PHIRAYA

Welder

A. PRONG-A-KART

Approved

N. KUNAWONG

Welding supervisor

P. THONGSIRI

Adopted


B. POOPAT

Chief engineer

S. PEANSUKMANEE

ELECTRODE SIZE AND NUMBER OF BEADS

Layer Number	Electrode Size and Type	Voltage	Amperage and Polarity	Speed
1 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	10-24	100-150 (DCEN)	3/4 in/min
2 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	10-24	100-150 (DCEN)	3/4 in/min
3 (SMW)	ER70S-6 (2.4mm)	20-24	50-100 (DCSP)	2-3 in/min
4 to ... n (SMW)	ER70S-6 (2.4mm)	20-24	50-100 (DCSP)	3-4 in/min



RE-ROUTE PTT PIPELINE HSR 4-2

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION FOR PIPING (WPS)

Document No.

PR-W-2102.18-010-001

Rev.

1

Page 19 of 19

ลักษณะที่ 8.4 WPS No. 1st and 2nd Repair API12.75-D10.188-T-0.75Y-42

PROCEDURE SPECIFICATION NO.

1st and 2nd REPAIR API12.75-D10.188-T-0.75Y-42

For

A.LUNCE PLANT SERVICES

Welding of

PTT PLC.

Pipe and fittings

Process

GTAW

and

SMW

Material

API 5L SMY54-42 300

Pipe outside diameter and wall thickness

12.75" DIA. x 0.1875" THICKNESS - 0.75"

Joint design

BUTT JOINT 75 degree SINGLE VEE

Filler metal and no. of beads

ER70S-6 (2 Beads)

Electrical or flame characteristics

DC+

Position

100% (in Beads)

Direction of welding

VERT UP

No. of welds

1 or 2

Tin base between passes

100% max

Type and removal of lineup damp

EXTERNAL LINEUP SLAMP REMOVE AFTER 25% ROOT COMPLETE

Cleaning and/or grinding

SLAG REMOVE BY HAMMERING, BRUSHING THEN GRINDING IF NECESSARY

Shielding gas and flow rate

Ar, 20 lpm

Shielding flux

n/a

Speed of travel

3/4 in/min

Additional for repairing

From R.T. UT or other NDT results or appropriate method

Method of exploration of the defects

Mechanical grinding, Fusion methods are denied

Method of defect removal

All weld removing, P.T. or other appropriate method

Method of confirming defect removed

Visual inspection, P.T. or other appropriate method

Sketches and tabulations attached

as below

Tested

N. PHIRAYA

Welder

A. PRONG-A-KART

Approved

N. KUNAWONG

Welding supervisor

P. THONGSIRI

Adopted

B. POOPAT

Chief engineer

S. PEANSUKMANEE

ELECTRODE SIZE AND NUMBER OF BEADS

Layer Number	Electrode Size and Type	Voltage	Amperage and Polarity	Speed
1 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	10-24	100-150 (DCEN)	3/4 in/min
2 (GTAW)	ER70S-6 (2.4mm)	10-24	100-150 (DCEN)	3/4 in/min
3 (SMW)	ER70S-6 (2.4mm)	20-24	50-100 (DCSP)	2-3 in/min
4 to ... n (SMW)	ER70S-6 (2.4mm)	20-24	50-100 (DCSP)	3-4 in/min



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 3

เอกสารเกี่ยวกับการขออนุญาตการจ้างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มงาน
ก่อสร้าง การขอใช้พื้นที่ และการคืนพื้นที่

มกราคม 2567



3/4 ถนนประเสริฐบุกิจ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240



โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4



www.enticcompany.com



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 3-1

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตวางท่อ
เอกสารการประสานงานเจ้าของระบบสาธารณูปโภค

มกราคม 2567



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

การรถไฟแห่งประเทศไทย

มกราคม 2567

3/4 ถนนประเสริฐมนูกิจ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4

www.enticcompany.com



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



กัวมที่สุค

การรลไฟแห่งประเทศไทย
ถนนรอมเมือง เขตปทุมวัน
กทม. ๑๐๓๓๐

๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) เข้าพื้นที่ของการรลไฟแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการรื้อย้าย
ท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดผลกระทบกับโครงการความ ร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและ
รัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน ในการพัฒนาระบบรลไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ ๑
กรุงเทพฯ - หนองคาย (ระยะที่ ๑ ช่วงกรุงเทพฯ - นครราชสีมา) สัญญาที่ ๔ - ๒ ของบริษัท ปตท.
จำกัด (มหาชน)

เรียน [REDACTED] ผู้จัดการส่วนบริหารโครงการและติดตามประเมินผล (ปตท.)

อ้างถึง หนังสือการรลไฟแห่งประเทศไทย ที่ รฟส. ๔-๒/๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย บันทึกการพิจารณาร่วมๆ เมื่อวันที่ ๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ (จำนวน ๑ ฉบับ)

ตามหนังสือที่อ้างถึงการรลไฟแห่งประเทศไทย (รฟท.) โดยฝ่ายโครงการพิเศษและก่อสร้าง
(กส.) ได้เชิญหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าพิจารณาร่วมตรวจสอบพื้นที่ตามที่ บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) ขอเข้า
พื้นที่ของ รฟท. เพื่อดำเนินการรื้อย้ายท่อก๊าซธรรมชาติเพื่อลดผลกระทบกับโครงการความ ร่วมมือระหว่าง
รัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน ในการพัฒนาระบบรลไฟความเร็วสูง
เพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ ๑ กรุงเทพฯ - หนองคาย (ระยะที่ ๑ ช่วงกรุงเทพฯ - นครราชสีมา) สัญญาที่ ๔ -
๒ ของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ ๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ นั้น

บัดนี้ ฝ่ายโครงการพิเศษและก่อสร้าง ได้จัดทำบันทึกการพิจารณาร่วมๆ ดังกล่าวเสร็จ
เรียบร้อยแล้ว ผู้เกี่ยวข้องได้ร่วมกันพิจารณาแล้วว่า เห็นควรอนุญาตให้ บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) เข้าพื้นที่
ย่านสถานีรลไฟฟ้ารังสิต และพื้นที่ของ รฟท. เพื่อดำเนินการดังกล่าว ในการเร่งรัดดำเนินการการรื้อย้ายท่อ
ก๊าซธรรมชาติที่เกิดขวางงานก่อสร้างฯ ให้แล้วเสร็จตามแผนงาน เพื่อส่งมอบพื้นที่ให้ฝ่าย กส. ต่อไป โดยมี
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และรับบันทึกการพิจารณาร่วมๆ ดังกล่าว ไว้เป็นเอกสารหลักฐาน
ประกอบการดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

กณารเรียน อบส.

กณ.รฟท.

สณท. , สดท.กท. , สรจ.บช. , สบท.อย. , สสจ.บช.

พทท.๔ (นายถาวรฯ , นายชาติชายฯ) , นสน.รต. , นายสถานีรลไฟฟ้ารังสิต

เพื่อโปรดทราบ และรับบันทึกการพิจารณาร่วมๆ ดังกล่าว ไว้เป็น
เอกสารหลักฐานประกอบการดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ผู้จัดการโครงการ pmc , ผู้จัดการโครงการ CSC , ผู้จัดการโครงการ unique

เพื่อโปรดทราบ และรับบันทึกการพิจารณาร่วมๆ ดังกล่าว ไว้เป็น
เอกสารหลักฐานประกอบการดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความบังเกือ

วิศวกรกำกับการกองปรับปรุงทาง เขต

วิศวกรโครงการ

กรรมการผู้ำนวยการใหญ่

วปท.๑.

วิศวกรโครงการ

๑๔ ก.พ. ๒๕๖๕



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย

มกราคม 2567

📍 3/4 ถนนประดิษฐ์มนูญกิจ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240
☎ โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4
🌐 www.enticcompany.com



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



ฝ่ายปฏิบัติการเขตนครหลวง

๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง การอนุญาตใช้พื้นที่ในเขตเดินสายไฟฟ้า

เรียน ผู้จัดการส่วนบริหารโครงการและติดตามประเมินผล บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ที่ 80000670/218 ลงวันที่ 14 กันยายน ๒๕๖๔

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาแผนผังแสดงแนวเขตเดินสายไฟฟ้า 2 แผ่น
 2. ประกาศ กฟผ. เรื่อง เขตเดินสายไฟฟ้าในเขตท้องที่กรุงเทพมหานครและปริมณฑล
 3. แบบแสดงการติดตั้งระบบ Grounding

ตามหนังสือที่อ้างถึง การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ขอเรียนว่า การขออนุญาตจุดที่ 1 อยู่ในเขตเดินสายไฟฟ้าขนาดแรงดัน 230,000 โวลต์ ช่วงสถานีไฟฟ้าแรงสูงวังน้อย-รังสิต (ปัจจุบันชื่อสายส่ง 230,000 โวลต์ นวนคร-รังสิต) วงจร 1,2,3,4 ระหว่างเสาสายส่งต้นเลขที่ 43/1-43/2 ซึ่ง กฟผ. ประกาศข้อกำหนดเขตเดินสายไฟฟ้าแรงสูง โดยมีความกว้างจากจุดศูนย์กลางของเสาสายส่งไฟฟ้าตั้งฉากออกไปด้านละ 20.50 เมตร รวมสองด้าน 41.00 เมตร โดยมีความสูงของสายส่งกับพื้นดินในบริเวณที่ขออนุญาตจุดที่ต่ำสุด 24.10 เมตร และการขออนุญาตจุดที่ 2 อยู่ในเขตเดินสายไฟฟ้าขนาดแรงดัน 230,000 โวลต์ ช่วงสถานีไฟฟ้าแรงสูงหนองจอก-รังสิต (ปัจจุบันชื่อ สายส่ง 230,000 โวลต์ ลำลูกกา-รังสิต) วงจร 1,2 ระหว่างเสาสายส่งต้นเลขที่ 34/3-35/1 ซึ่ง กฟผ. ประกาศข้อกำหนดเขตเดินสายไฟฟ้าแรงสูง โดยมีความกว้างจากจุดศูนย์กลางของเสาสายส่งไฟฟ้าตั้งฉากออกไปด้านละ 20.00 เมตร รวมสองด้าน 40.00 เมตร โดยมีความสูงของสายส่งกับพื้นดินในบริเวณที่ขออนุญาตจุดที่ต่ำสุด 16.60 เมตร กฟผ. ได้ตรวจสอบและวิเคราะห์ทางวิศวกรรมด้านความปลอดภัยทางไฟฟ้าแล้ว จึงอนุญาตให้ใช้พื้นที่ในเขตเดินสายไฟฟ้าเพื่อวางท่อก๊าซธรรมชาติ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 24 นิ้ว จุดที่ 1 และจุดที่ 2 โดยมีเงื่อนไขเพิ่มเติม ดังนี้

1. ท่านต้องได้รับความยินยอมจากเจ้าของที่ดินเป็นลายลักษณ์อักษร อนุญาตให้ ปตท. ชุดตรวจสอบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ และต้องดำเนินการตามแผนผังแสดงแนวเขตเดินสายไฟฟ้าที่ กฟผ. ได้ตรวจสอบแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รวมทั้งห้ามปลูกสิ่งปลูกสร้าง อาคาร โรงเรือน ต้นไม้ยืนต้น หรือสิ่งอื่นในเขตเดินสายไฟฟ้า นอกจากที่ได้รับอนุญาตตามหนังสือนี้เท่านั้น (สิ่งที่ส่งมาด้วย 2)

2. เพื่อความปลอดภัยต่อร่างกาย ชีวิต ทรัพย์สิน และความมั่นคงของระบบส่งกระแสไฟฟ้า การใช้เครื่องจักรกลปฏิบัติงานในแนวเขตเดินสายไฟฟ้า ต้องเว้นระยะห่างจากสายส่งไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 4.00 เมตร และต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยควบคุมตรวจสอบความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงาน

3. ในระหว่างการก่อสร้างท่านต้องติดตั้งระบบ Grounding ที่อุปกรณ์ส่วนที่เป็นโลหะ เพื่อป้องกันการเหนี่ยวนำของกระแสไฟฟ้า

4. หากเกิดความเสียหายอันเนื่องมาจากเหตุสุดวิสัย ภัยสงคราม การก่อวินาศกรรม การก่อจลาจล การกระทำอันเกิดจากความประมาทเลินเล่อของเจ้าหน้าที่ของ ปตท. หรือบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องกับ กฟผ. จะเรียกร้องค่าสินไหมทดแทนใดๆ จากความเสียหายที่เกิดขึ้นมิได้

5. หากระบบส่งกระแสไฟฟ้าของ กฟผ. เกิดขัดข้องอันเนื่องมาจากความประมาทของเจ้าหน้าที่ ปตท. หรือผู้รับจ้าง หรือมีสาเหตุเนื่องจากวัสดุอุปกรณ์จากสิ่งปลูกสร้างหรือสิ่งอื่นที่ได้รับอนุญาต ปตท. ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น

6. ในกรณีที่ กฟผ. มีความจำเป็นต้องใช้พื้นที่เพื่อปรับปรุงระบบไฟฟ้า ปตท. ต้องรื้อถอนหรือยินยอมให้ กฟผ. รื้อถอน โดย ปตท. เป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย และ/หรือหากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ ปตท. จะเรียกร้องค่าเสียหายจาก กฟผ. มิได้

7. การอนุญาตตามหนังสือฉบับนี้ หาก ปตท. ต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ท่านต้องดำเนินการขออนุญาตกับหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุญาตตามกฎหมายอื่นด้วย

8. กฟผ. ขอสงวนสิทธิ์ในการเพิกถอนการอนุญาต หากภายหลังตรวจสอบพบว่าดำเนินการผิดเงื่อนไขข้อกำหนด ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน หรือเกิดผลกระทบอื่นๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่อ กฟผ.

ทั้งนี้ เมื่อดำเนินการแล้วเสร็จ โปรดแจ้งไปที่ [REDACTED] ตำแหน่งช่างระดับ 8 หมวดสิ่งปลูกสร้าง หมายเลขโทรศัพท์ [REDACTED]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

ผู้ช่วยผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการเขตนครหลวง-1
ทำการแทน ผู้อำนวยการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย

[REDACTED]



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))

ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษารังสิตเหนือ

มกราคม 2567

3/4 ถนนประดิษฐ์มนูญกิจ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4

www.enticcompany.com



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษารังสิตเหนือ

๘๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง การวางท่อก๊าซธรรมชาติเพื่อลดผลกระทบกับโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีนในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค

เรียน ผู้จัดการส่วนบริหารโครงการและติดตามประเมินผล บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน)

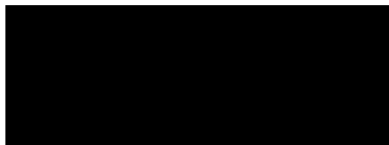
อ้างถึง หนังสือบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) เลขที่ ๘๐๐๐๐๖๗๐/๒๒๑ ลงวันที่ ๑๔ กันยายน ๒๕๖๔

ตามที่มีการรถไฟแห่งประเทศไทย (รฟท.) มีแผนจะก่อสร้างโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน ในการพัฒนาระบบไฟฟ้าความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค โดยโครงการดังกล่าวส่งผลให้ บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) จะต้องทำการย้ายแนวและวางท่อก๊าซใหม่ ขนาด Ø ๒๔ นิ้ว โดยวิธีดันทอด (Horizontal Directional Drill: HDD) ลอดใต้คลองบางหลวงหัวป่า เพื่อไปเชื่อมต่อกับแนวท่อธรรมชาติเดิม รายละเอียดตามหนังสือที่อ้างถึง

โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษารังสิตเหนือ ได้พิจารณาตรวจสอบแล้ว ขอเรียนให้ทราบว่าโครงการฯรังสิตเหนือ อนุญาตให้บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ดำเนินการได้ ทั้งนี้ การดันทอดดังกล่าวจะต้องไม่ทำความเสียหายต่อคลองบางหลวงหัวป่า และจะต้องไม่เป็นอุปสรรคต่อการบริหารจัดการน้ำและระบบชลประทาน โครงการฯรังสิตเหนือได้มอบหมายให้ [REDACTED] นายช่างชลประทานชำนาญงาน [REDACTED] เป็นผู้ประสานงานดังกล่าว จนกว่างานจะแล้วเสร็จ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการโครงการส่งน้ำและบำรุงรักษารังสิตเหนือ





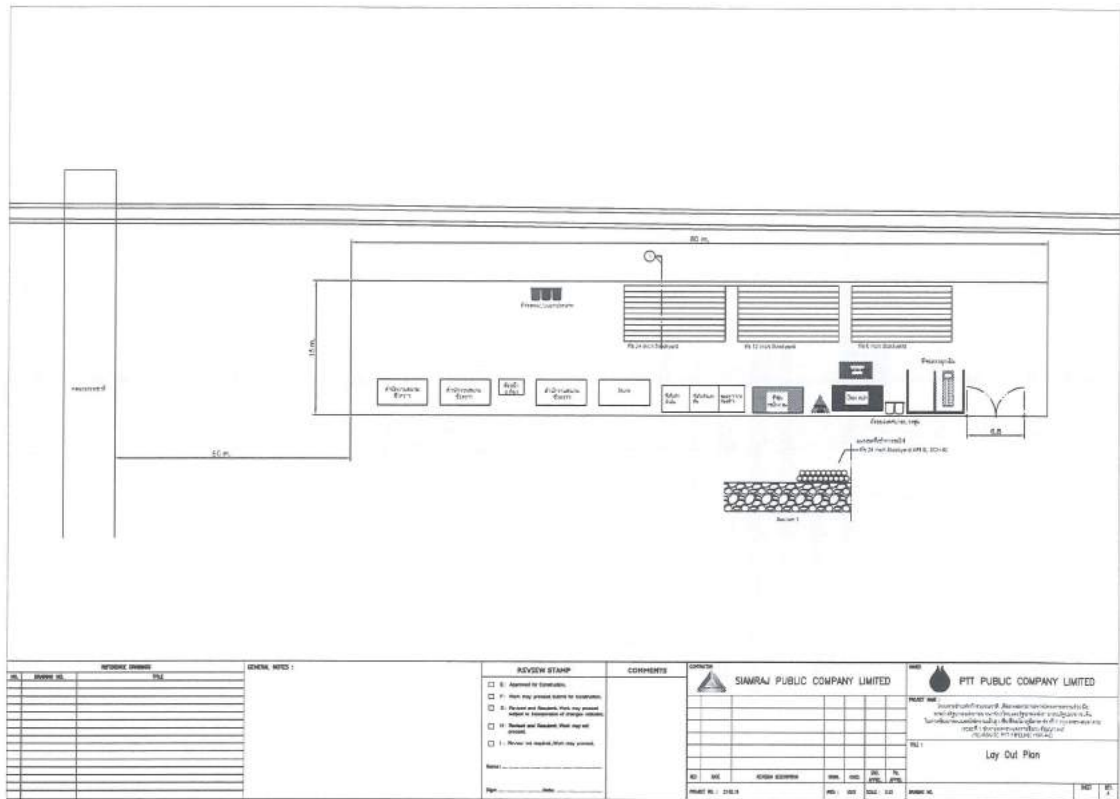
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 3-2

ตัวอย่างเอกสารการเข้าสำนักงานชั่วคราว พื้นที่เก็บท่อ/วัสดุอุปกรณ์

มกราคม 2567



[illegible]



การรถไฟแห่งประเทศไทย
แจ้งเรื่องเมือง เขตปทุมวัน
กรุงเทพฯ ๑๐๑๑๐

- ๘ มิ.ย. ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งเงื่อนไขการเช่าที่ดินของการรถไฟฯ เพื่อดำเนินการก่อสร้างสำนักงานชั่วคราว
ที่บริเวณย่านสถานีรังสิต

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามราช จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เลขที่ LT-SRPLC-BPK-๐๐๑ ลงวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

ตามที่บริษัทฯ ฉบับที่อ้างถึง บริษัทฯ แจ้งความประสงค์ขออนุญาตใช้พื้นที่ของการ
การรถไฟฯ ที่บริเวณย่านสถานีรังสิต เพื่อก่อสร้างสำนักงานชั่วคราว เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับมอบหมาย
ให้เป็นผู้ดำเนินการก่อสร้างแนวท่อก๊าซธรรมชาติจากพื้นที่ก่อสร้างโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาล
ไทย-จีน ในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูง เพื่อเชื่อมโยงภูมิภาคช่วงที่ ๑ กรุงเทพฯ - นครราชสีมา (ระยะที่ ๑
ช่วงกรุงเทพฯ - นครราชสีมา) หรือส่งแบบรายละเอียดและเอกสารต่าง ๆ มาเพื่อประกอบการพิจารณา
ความละเอียดทราบแล้วนั้น

การรถไฟฯ พิจารณาแล้วพื้นที่ที่บริษัทฯ ขออนุญาตดังกล่าวข้างต้น การรถไฟฯ จะให้เช่า
โดยมีเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังนี้

๑. พื้นที่ให้เช่าที่บริเวณย่านสถานีรังสิต ที่ กม.๑๑+๓๐๑.๓๐ - กม.๓๑+๗๑๓.๓๐
ขนาดกว้าง ๑๕.๐๐ เมตร ยาว ๘๐.๐๐ เมตร คิดเป็นพื้นที่ ๑,๒๐๐.๐๐ ตารางเมตร (มูลค่าที่ดิน
๘๘๘/๒๐๐.๐๐ บาท)

๒. จัดทำสัญญาเช่ามีกำหนด ๑ ปี (ตามความประสงค์ของบริษัทฯ) โดยคิดค่าเช่า
ปีแรกอัตราตามแนบเลข ๒.๐๐ บาทต่อปี เป็นเงินค่าเช่าปีละ ๓๒,๐๐๐.๐๐ บาท และมีอัตราปรับเพิ่ม ๕%
ทุกปี (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

๓. หากมีการต่อสัญญาจะปรับเพิ่มค่าเช่าให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่ใช้อยู่ในขณะนั้น
๔. ให้ใช้ประโยชน์เพื่อก่อสร้างสำนักงานสำนักงานชั่วคราว ในการดำเนินการรื้อย้าย
แนวท่อก๊าซธรรมชาติออกจากพื้นที่ก่อสร้างโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลไทย-จีน ในการพัฒนา
ระบบรถไฟความเร็วสูง เพื่อเชื่อมโยงภูมิภาคช่วงที่ ๑ กรุงเทพฯ - นครราชสีมา (ระยะที่ ๑ ช่วงกรุงเทพฯ -
นครราชสีมา) หรือใช้ประโยชน์เป็นอย่างอื่นจะต้องขออนุญาตจากการรถไฟฯ และได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์
อักษรจากการรถไฟฯ เสียก่อนจึงจะดำเนินการได้

๕. ห้ามปลูกสร้างอาคารสิ่งปลูกสร้างในลักษณะสิ่งกีดขวางที่ขัดขวางการจราจรและสิ่งหรือ
ฐานรากใด ๆ ทั้งสิ้น รวมทั้งห้ามการปรับปรุงพื้นที่สภาพภูมิทัศน์โดยรอบให้สวยงามและดูแลรักษาพื้นที่เช่าให้
สะอาดเรียบร้อยตลอดสัญญา รวมถึงการจัดเก็บขยะมูลฝอยที่จะเกิดขึ้นวันละวัน ต้องจัดทำระบบ
สาธารณูปโภค เช่นทางเท้า ท่อระบายน้ำ ฯลฯ ให้เชื่อมต่อกับของเดิมที่มีอยู่เป็นไปตามกฎหมาย
และข้อกำหนดหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ บริษัทฯ ต้องแสดงขอบเขตพื้นที่เช่าให้ชัดเจน ล้อมบริเวณที่
ได้รับสิทธิการเช่า

-๖-

๖. โดยพื้นที่การรถไฟฯ บริเวณดังกล่าว อาจได้รับผลกระทบจากโครงการขนาดใหญ่
ตามนโยบายของรัฐบาล ซึ่งจะดำเนินการในบางครั้งก็ได้ ได้แก่โครงการความเร็วสูงและโครงการรถไฟ
ทางคู่ บริษัทฯ ต้องยอมรับความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้น ซึ่งบริษัทฯ ไม่มีสิทธิและเรียกร้องค่าเสียหายหรือฟ้องร้อง
ใด ๆ จากการรถไฟฯ ทั้งสิ้น

๗. การรถไฟฯ สงวนสิทธิกรณีการรถไฟฯ ต้องการใช้ประโยชน์ในพื้นที่เมื่อใด
ไม่ว่าจะอยู่ระหว่างอายุสัญญาเช่าหรือเมื่อสัญญาเช่าสิ้นสุดลง บริษัทฯ ต้องเลิกใช้ประโยชน์และออกจากพื้นที่
และต้องคืนพื้นที่ให้กับการรถไฟฯ ภายในระยะเวลาที่กำหนด พร้อมทั้งต้องปรับแต่งพื้นที่ให้เรียบร้อย
ตามเจตนารมณ์ของการรถไฟฯ จะสั่งหรือตามสภาพที่เป็นอยู่ก่อนการใช้ที่ดิน หากไม่ยินยอมการรถไฟฯ
จะดำเนินการเอง ซึ่งบริษัทฯ ต้องเป็นผู้รับภาระค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น และต้องไม่เรียกร้องค่าเสียหายหรือฟ้องร้อง
การรถไฟฯ ไม่ว่าทางคดีแพ่งหรือคดีอาญา

๘. เพื่อเป็นหลักประกันในการส่งมอบพื้นที่ที่ดินการรถไฟฯ ภายในกำหนดที่
การรถไฟฯ แจ้งให้ทราบ เมื่อสัญญาเช่าสิ้นสุดแล้วการรถไฟฯ ได้คืน หากไม่ดำเนินการส่งมอบพื้นที่ที่ดินการรถไฟฯ
ตามกำหนด การรถไฟฯ จะรับเงินค่าประกันสัญญาฯ ทันที

๙. ในระหว่างอายุสัญญาเช่า หากการรถไฟฯ ได้ติดต่อโปรด และความเสียหาย
ต่อการเดินรถ กิจกรรมหรือทรัพย์สินของการรถไฟฯ และ/หรือบุคคลที่สาม ไม่ว่าจะมีการผิดนัดตามบริษัทฯ
ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและดำเนินการแก้ไขทันที

๑๐. ข้อนี้เป็นกรณีกฎหรือผู้เช่าใช้ประโยชน์ในพื้นที่เช่า (ถ้ามี) โดยต้องเป็น
ผู้รับภาระค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

๑๑. หักชำระค่าควบคุมงานหรือค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ตามที่การรถไฟฯ กำหนด (ถ้ามี)

๑๒. เมื่อโอน ๑ เป็นไปตามสัญญาเช่า และระเบียบของการรถไฟฯ ทุกประการ
หากบริษัทฯ อันสืบเนื่องจากการเช่าขอให้ชำระเงินค่าดังกล่าวการรถไฟฯ เป็นเงิน ๓๒,๐๐๐.๐๐ บาท
ที่ฝ่ายบริหารทรัพย์สิน การรถไฟฯ ระหว่างเวลา ๕.๐๐ - ๑๕.๐๐ น. หรือผู้เช่าที่มีสิทธิ์ยื่นรับเงินโอนไป
ตรงๆ ให้ฝ่ายบริหารทรัพย์สิน การรถไฟฯ พิจารณาภายในกำหนด ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับหนังสือนี้
หนังสือฉบับนี้ถือว่าเป็นการเสนอคำสนอง ก่อให้เกิดสัญญาได้อย่างดีและยังไม่ถือเป็นข้อผูกพันว่า
จะได้รับสิทธิการเช่าเกินกว่าการรถไฟฯ จะดำเนินการถูกต้องตามระเบียบของการรถไฟฯ และได้ตกลง
ในสัญญาเช่าเรียบร้อยแล้ว ซึ่งหากพื้นที่กำหนดจะถือว่าบริษัทฯ ไม่มีความประสงค์จะเช่าที่ดินดังกล่าว
และจะยุติเรื่องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และดำเนินการต่อไป

รองผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการบริหารทรัพย์สิน รักษาการแทน
ผู้อำนวยการฝ่ายบริหารทรัพย์สิน ปฏิบัติการแทน
การรถไฟแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริหารทรัพย์สิน



การรถไฟแห่งประเทศไทย
สัญญาเช่าที่ดิน
ที่ผ่านสภานิติรัฐ

ข้อ ๑. ผู้ให้เช่าตกลงให้เช่า และผู้เช่าตกลงเช่าที่ดินขอมให้เช่า ที่ย่านสถานีรถไฟ
อำเภอเมือง จังหวัดบึงกาฬ เพื่อก่อสร้างโรงงานขนานข้าวสาร คิดเป็นเงินเช่า ๑๐,๐๐๐ บาทรวมแปด
บาทรวมพื้นที่เช่าปรากฏตามแนวลังสิ่งของแบบท้ายสัญญา ซึ่งเรือเป็นส่วนที่มอบสัญญาด้วย โดยผู้เช่ายอม
ชำระค่าเช่าที่ดินกับค่าเช่าที่ดินและสิ่งปลูกสร้างให้แก่ผู้ให้เช่าเป็นงวดๆ -

ปีที่ ๑ ตั้งแต่วันที่ ๑ มีนาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ค่าเงินบาทไทย ๒๕๖๖ เป็นเงินบาท
๓๓,๖๐๐.๐๐ บาท และค่าบาทที่คืนและปลูกร้างเป็นเงินบาท ๒,๙๕๒.๐๐ บาท รวมเป็นเงินบาท
๓๖,๕๕๒.๐๐ บาท (สามหมื่นหกพันห้าร้อยห้าสิบสองบาทถ้วน)

หากจะหาอาหารเรียกเก็บค่าค่าจ้าง สูงขึ้นกว่าเดิม ผู้เช่าต้องจะยินดีที่จะทำการ เรียกรับ
นี้ในกรณี สำหรับปีได้ไปซื้ออาหารตามที่เราเรียกเก็บใหม่หรือชำระค่าส่งกับค่าคื้อ ๕. ด้วย
ถ้ามีการต่อสัญญาต่อไปผู้เช่ายินยอมให้ผู้เช่าไปเพิ่มค่าเช่าขึ้นได้ คนที่เก็บเงินที่ให้อยู่
ที่คณะนี้

ผู้เช่าต้องชำระค่าควบคุมภายในผู้เช่าเป็นเงิน บาท (.....)

ทั้งนี้ ยืนยันว่าเงินเดือน..... และหากมีค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมผู้เช่าจะต้องชำระให้แก่ผู้ให้เช่าภายใน

กำหนดเวลาตามที่ผู้ให้เช่าแจ้งให้ทราบทั้งสิ้น

ผู้เข้าเรียนมีจิตสำนึกของผู้อื่นทั้งที่ประกาศใช้บังคับเป็นการทั่วไป
ปัจจุบันและประกาศใช้ในภายหลังผู้เข้าทุกราย
ข้อ ๒. ผู้เข้าศึกษาว่า

[illegible][illegible]

ชื่อ น. สัญญาเข้ามศึกษาปีที่ ๑ ปี เวียดนามที่ ๑๐
พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ในการแข่งขันครั้งนี้ให้ช่างผู้ช่างกรพินเห็นว่า เป็นการเชื่อมต่ออันสวยงามจากการเดินรถไฟ ผู้สังเกตและรับชมว่า ผู้ผลิตเชิงอุตสาหกรรมได้ทำสิ่งนี้มา หรือผู้ให้บริการเพื่อความปลอดภัยได้ ผู้สังเกตและรับชมว่า ผู้ผลิตเชิงอุตสาหกรรมได้ทำสิ่งนี้มา หรือผู้ให้บริการเพื่อความปลอดภัยได้ ผู้สังเกตและรับชมว่า ผู้ผลิตเชิงอุตสาหกรรมได้ทำสิ่งนี้มา หรือผู้ให้บริการเพื่อความปลอดภัยได้

ข้อ ๔. เพื่อประกอบกันให้ผู้เข้าได้คิดนิยามการให้เป็นไปตามสัญญา ผู้ซึ่งต้องลงนามประกอบสัญญาจำนวน ๑๒,๖๐๐ บาท (สามหมื่นสามพันหกสิบบาทถ้วน) โดยอาจเป็นเงินสด หรือเช็คก็ได้ ขยาย ซึ่งตั้งอยู่ในกรุงเทพมหานคร หรือสถานที่ประกอบกิจการ หรือสถานที่ทางอื่นที่อยู่ภายใต้การกำกับของธนาคารแห่งประเทศไทย และต้องมีการวางไว้กับทั้งเงินภายในสัญญาด้วย

เปรียบเทียบกับสัญญาณนี้ ถ้าผู้ให้ใช้วิธีสื่อสารยังเลือกใช้สัญญาณที่ได้มาเสียหลายอย่าง ผู้ฟังต้องทรมานเพื่อได้รับพยานจำนวนเท่าไรจึงจะหมายความว่าคน ๑๕ คน นับจำนวนที่รับและจำจากผู้ฟังได้ เป็นหลักเกณฑ์อย่างง่าย ๆ เปรียบเทียบกับสัญญาณที่ผู้ให้เข้าใจและกินใจที่สุด แต่เมื่อผู้ถ่ายทอดความถูกต้องกับต้นสัญญาณแล้วเท่านั้น

ข้อ ๕. ผู้เช่าต้องนำเงินมาชำระเป็นค่าเช่าและค่าภาษี ให้ผู้ให้เช่าล่วงหน้าเป็นรายเดือนตามสัญญาเช่า โดยเป็นงวดชำระให้เสร็จสิ้นไปจนถึงวันสิ้นสุดเช่า ส่วนที่ติดไปเพื่อชำระให้เสร็จสิ้นภายในปีที่หมด ๓๐ วัน นับแต่วันสิ้นสุดของการเช่าของคณะฯ ถ้าไม่ชำระให้เสร็จจนภายในกำหนดดังกล่าวแล้ว จะต้องชดเชยของงานนำมาคืนและค่าภาษี ที่ยังมิชำระตลอดไป หากเดือน จนถึงเดือนที่ชำระค่าเช่าและค่าภาษี ให้ครบถ้วน คณะของเดือนให้คืนเงินที่เหลือ ส่วนผู้ให้เช่าเมื่อได้รับเงินค่าเช่าและค่าภาษี ดังกล่าวแล้ว จะได้ออกรับเงินส่วนอยู่พอที่จะผู้เช่าไปเป็นหลักฐาน ผู้เช่าไม่มีใบเสร็จรับเงินของมูลนิธิให้มาแสดง และถือว่าได้ชำระค่าเช่าและค่าภาษี แล้วหากไม่

ข้อ ๖. บุระพ่วงอายุสัญญาเช่า หากเมทนีที่เช่าเกิดวางกิจการ หรือโครงการพัฒนา
ภายในบริเวณเช่า และต้องมีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่เช่าไปแต่จะขอเปลี่ยนพื้นที่หรือขอส่วนหรือ
อายวนะแว่นบ้าง ผู้เช่าย่อมขอปฏิบัติตามที่ผู้ให้เช่ากำหนดและรับการโอนสัญญาเช่าโดยเสียค่าใช้จ่าย
เอง และจะเรียกค่าก่อนบทหรือค่าเสียหายใดๆ จากผู้ให้เช่าไม่ได้ ทั้งนี้ ทั้งจะยกอายุสัญญาเช่าหรือตัดทอน
อายุสัญญาเช่าแต่สิ่งใดเป็นอันขาด หากผู้เช่าได้ดำเนินการผู้ให้เช่ามาจนตามเป้าหมายได้โดยผู้เช่าต้องออก
ค่าใช้จ่ายส่วนนี้ทั้งหมด

[illegible]

ก่อนแล้วเข้าสู่คดียินยอมมรดกให้เจ้าหญิงต่าง ๆ ตามจำนวนผู้ให้เข้าแจ้งโทรหาเป็นลายลักษณ์อักษร ทั้งนี้ ต้องขยไขภายในกำหนด ๗ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ข้อ ๙. ในระหว่างอายุสัญญาเช่า ถ้าผู้เช่ามีความประสงค์จะโอนสิทธิการเช่า หรือให้ผู้อื่นเช่า หรือขอเช่าต่อจากผู้อื่นในสิ่งที่เช่า ไม่ว่าด้วยประการใดๆ หรือถูกคำสั่งให้เช่า ลงในสิ่งที่เช่า หรือจะทั่ว นิติกรรมใดๆ อันเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างในสิ่งที่เช่า ผู้เช่าต้องและได้รับอนุญาตให้เช่าในลายลักษณ์อักษรเมื่อใดก็ตาม กับต้องชำระค่าธรรมเนียมการให้เช่าส่วนกระเปาะของผู้นั้นเท่าที่ผู้นั้นใช้ อันประเมินด้วย

สำหรับคนต่างตัวห้วมยี้ให้เข้าใช้ประโยชน์อาศัย หรือเข้ามีสิทธิในอาคารหรือใน
พื้นที่เช่าโดยเด็ดขาด

ข้อ ๑๐. คำภาชิ และคำอื่นๆ เกี่ยวกับบางสิ่งที่เกิดขึ้นทั้งเนื่องมาจากกฎหมายหรือพิธี
เวลา หรือในภายหลัง ผู้ที่ตอบเป็นเสียงของทั้งสิบ คนได้ภาชิ และคำอื่นๆ ที่สำรับ ประกอบโดยผู้
รับคำผู้เป็นเงาของที่ตั้งจัดก่อนผู้เสีย และได้ไปเล่าสู่ชายของคนที่ได้ตอบว่าผู้ที่ผู้ได้เสียไป
แล้วนั้นที่เสียมากเกินกว่าคน ๗ ปี นับแต่วันที่ได้รับเงาเป็นสภากองอีกจากผู้ที่ได้ ภาชิและคำที่หมด
ผู้ที่ยืมของไปผู้ให้คิดค่าเป็นเงินตามเวลา ๒ คือเสียงของบางเงาจึงที่ซึ่งชำระดอกเบี้ยทุกเดือน
จนเมื่อเงินที่ชำระเงินที่ค้างชำระที่เสียเงินด้วย

[illegible]

กรณีให้เข้ชมความประสงค์อะเบ็ดที่เข้เข้าไปในทางเข้า - ออก ของตึกข้างตึงบ
ู่ทางสาธารณะ โดยผ่านถนนหรือทางในที่ที่เข้า เมื่อผู้ให้เข้าแล้ผู้ดูทรมเป็นสายลักขณ์การแล้ว ผู้เข้า
ต้องยินยอมให้ดำเนินการตามความประสงค์ได้ทันที

ข้อ ๑๒. สัญญาผูกข้อเป็นสาวระงับอายุ หากผู้เช่ามีสัญญาซื้อหรือเช่าสิ่งใดไว้ก่อน การปรับไว้ ผู้ให้เช่ามีสิทธิปรับผู้เช่าได้จนจำนวนที่กำหนดไว้ ส่วนเกินที่ได้ได้จะผูกมัดไว้กับผู้เช่าหรือไม่ ขึ้นอยู่กับเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญาเช่าว่า ผู้ให้เช่ามีสิทธิปรับผู้เช่าหรือไม่ แต่จะปรับหรือไม่ ขึ้นอยู่กับดุลพินิจของผู้ให้เช่าเท่านั้น เมื่อได้รับเงินค่าเช่าเป็นงวดจากผู้ให้เช่าแล้วไม่จัดการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาภายในระยะเวลาที่ได้กำหนด ผู้ให้เช่าจะปรับเงิน ประกันสัญญาตามจำนวนที่ระบุในข้อ ๔. เดิมทีนั้น ถ้าการเป็นเจ้าพนักงานของรัฐหรือสัญญาการค้าบางประเภทของ จนตรา หรือสถาบันอื่นๆ ผู้เช่ามีสิทธิยับยั้งหรือคัดค้านการซื้อตรา หรือสถาบันการเงิน และชำระเงิน นอกจากผู้เช่าไม่มีการผิดใจ แล้วจึงกล่าวเสียสละ และผู้ให้เช่ามีสิทธิยกเลิกสัญญาได้ทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้าแต่อย่างใด

ข้อ ๑๓. เมื่อสัญญาเช่าให้สิ้นสุดลง หรือระงับลงไม่อาจมีได้ ผู้เช่าต้องเลิกใช้ประโยชน์ที่ดินที่เช่าหรือเอาสิ่งปลูกสร้างหรือของมีค่าทรัพย์สินและบริเวณออกไปจากที่ดินของผู้ให้เช่า ภายในกำหนดที่ที่เช่าหรือเอาสิ่งปลูกสร้างหรือของมีค่าทรัพย์สินและบริเวณออกไปจากที่ดินของผู้ให้เช่าในภาพเรียบร้อยแล้ว ๓๐ วัน นับแต่วันที่การเช่าสิ้นสุดลง และส่งมอบที่ดินผู้ให้เช่าในภาพเรียบร้อยแล้ว

หากผู้เช่าได้ดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายในกำหนดเวลาคราวแรก และผู้ให้เช่ามีสิทธิ์ที่จะเรียกร้องค่าเสียหายเพิ่มเติมจากผู้เช่าโดยทันที ๔. เสียหายนี่ไม่ได้หมายถึงการก่อตัว

รับประกันกันสัญญาของผู้เช่าได้สร้างไว้ตามข้อ ๔. เสียหายนี่ไม่ได้หมายถึงการก่อตัว

ค่าเสียหายที่ผู้เช่าต้องจ่ายให้ผู้ให้เช่าและผู้ให้เช่าต้องจ่ายให้ผู้เช่าไปยังสถานที่อื่นได้

เช่า หรือเปลี่ยนผู้เช่าโดยผู้ให้เช่าและผู้ให้เช่าต้องจ่ายให้ผู้เช่าไปยังสถานที่อื่นได้

โดยผู้ให้เช่าไม่ต้องรับผิดชอบในความเสียหายหากผู้เช่าและผู้ให้เช่ามีสิทธิ์ที่จะดำเนินการ

ประโยชน์นับแสนที่ผู้ส่งออกจากที่เข้าโดยสิ้นเชิง แต่ทั้งนี้ผู้ให้ต้องได้ค่าเช่าไม่น้อยกว่า ๑๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งร้อยบาทถ้วน)

ข้อ ๗. ผู้เข้าหรือรักษาบริเวณพื้นที่เข้าห้องอยู่ในความรับผิดชอบคนสภพเดิม และจะเปิด
กระทู้ถามใหม่ ให้เปิดจากลักษณะที่ปะปนกันที่กล่าวไว้ข้อ ๑. แต่สำหรับผู้เข้าห้องผู้เข้าความประสงค์
จนต่อเติม หรือเปลี่ยนแปลงสิ่งปลูกสร้างให้ผิดไปจากแบบแผนผัง และรายการละเอียดตามข้อ ๒. แห่ง
สัญญาจะจัดได้รอบอุทกษาภิเษกให้เป็นลายลักษณ์อักษรก่อน ถ้าผู้เข้าผิดสัญญาการก่อสร้าง

๓) ทำการปลูกสร้าง ทบแบริดจ์แปลง หรือคิดใหม่ให้คิดไปจากแบบแผนผัง และรายการรายละเอียดตามข้อ ๒. โดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้ให้เช่าเป็นลายลักษณ์อักษร ผู้เช่ายอมให้อำนาจ บริหารเป็นจำนวนเงิน ๓ เท่า ของค่าเช่าที่ดินหากสิ่งนี้จำเป็นต้องเสียตามสัญญา

ข) ใช้สิ่งปลูกสร้างใหม่ได้มาจากลักษณะทำประโยชน์ตามข้อ ๑. ผู้เช่ายอมให้ผู้ให้เช่าปรับเป็นจำนวนเงิน ๑ เท่า ของค่าเช่าที่ดินหนึ่งปีพึงต้องเสียตามสัญญา

ค) ทำการปลูกสร้างหรือใช้ประโยชน์อย่างอื่นให้ลวงตาออกไปนอกเขตพื้นที่ให้ผู้เช่ายอมให้ผู้ให้เช่าปรับเป็นจำนวนเงิน ๕ เท่า ของค่าเช่าที่ดินหนึ่งปีซึ่งต้องเสียตามสัญญา

ในการนี้ผู้เข้าพามีสัญญาต้องกล่าว ถ้าให้เข้าประสงฆ์ให้เก็บเปลี่ยนแบบปรมากรหรือธน ผู้เข้าต้องปฏิบัติให้ถูกต้องภายในกำหนด ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรจาก ผู้เข้า แต่ผู้ให้เข้าจะยอมมิให้ผู้เข้าทำผิดในสิ่งที่ผู้เข้าสร้างหรือจะยอมหรือให้ประโยชน์ ผู้เข้า จะต้องเสียค่าสำหรับที่ดินในเขตภาษีอากรและแห่งการเข้าประโยชน์อีกโดยพลการด้วย

ข้อ ๘. ผู้เช่าซื้อเงินกู้ไปประกอบพาอย่างอื่นโดยเช่า

ก) จะบำรุงรักษาสิ่งก่อสร้าง และบริเวณที่เช่าไว้ให้ถูกต้องเหมาะสม และบริบทสภาพแวดล้อม
จะปรึกษาหาความสะอาดใต้อาคารสุสานจนรวมถึงขยะมูลฝอยที่จะเกิดขึ้นด้วยวันและยอมรับ
ปฏิบัติตามคำสั่งของเจ้าหน้าที่ของผู้ให้เช่าทุกประการ

ข) จะไม่เก็บค่าปรับและค่าธรรมเนียมของวาเพลิงทุกชนิดไว้ในพื้นที่เช่าเกินกว่าจำนวนที่ได้รับอนุญาตจากพนักงานเจ้าหน้าที่ควบคุมกฎหมาย

ค) จะไม่นำไปเป็นโฆษณาใดๆ ของห้างร้าน บริษัท หรือของบุคคลใดติดตัว
ที่ตน หรือภรรยาหรือภวาทาสั่งไปเพื่อใช้หา นอกจากรับซื้อหรือยอมจำนอง และสืบทอดกันแล้วแต่
หรือตกตัวหรือหนีภัยอันตรายซึ่งมาตามหลังกันมาไปก่อนเมื่อเสียหรือเป็นไปให้บุคคลหนึ่ง
บุคคลใดจากทรัพย์สินซึ่งเพื่อการโฆษณาหรือเพื่อทำประโยชน์อื่น หรือเพื่อเดิมพันเดิมอาครเป็นขึ้นอาพร
หรือได้แก่การชิงดีชิงเด่นแห่งหนึ่ง (ก)

๑) ถ้าเป็นผู้ถูกรับเชิญเข้าเล่น หรือผู้เชิญไปอยู่อาศัยในที่พักที่เช่าโดยผู้ต้อง ไม่ว่า ก่อนหรือหลังงานวันที่นัดหมายฉบับนี้ ผู้ที่เช่าไม่ยอมรับข้อเสนอดังกล่าว และผู้เช่าต้องรักษาระเบียบปฏิบัติในการประกอบงานและเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการกับบุคคลเหล่านั้น เพื่อให้ข้อไปจากบริเวณที่เช่า ตลอดจนอาจจำกัดสิทธิความการดำเนินการบางอย่างในบริเวณที่เช่าด้วยบทบัญญัติของผู้นั้น

๑) ผู้เข้าอบรมให้นำหน้าที่ของผู้มีใจเข้าตรวจสอบงานที่เข้าได้ทุกเมื่อ
ผู้เข้าต้องอ่านบทความและดูใจความสอดคล้องตามสมควร กับยอมให้เข้าหรือผู้ที่ผู้เข้าพูด
ใช้บางจอหรือ ฌม หรือทางใบที่รับเข้า – ออกได้

ฉ) ผู้เข้าจะรักษาความสงบเรียบร้อยไม่ก่อให้เกิดเสียงดังรบกวน หรือก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญต่อบุคคลหรือผู้ที่ทำการของผู้ให้เช่าเพื่ออยู่ใกล้เคียง

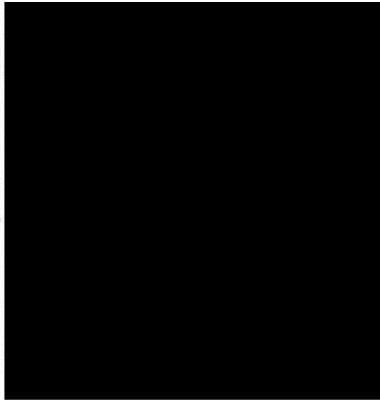
๗) หากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรืออุปกรณ์ใดๆ ต้องมีการซ่อมให้เข้า และ / หรือเปลี่ยนอันเนื่องมาจากการใช้ประโยชน์ที่ผิดๆ ผู้เช่าต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายส่วนนี้ทันที และดำเนินการแก้ไขทันที แต่ผู้เช่าต้องรับผิดชอบแก้ไขความเสียหายนั้นๆ เอง



ใดๆ กับผู้ให้เช่า หรือผู้ที่ผู้เช่ามอบหมาย ถ้าต้องเสียค่าใช้จ่ายในการเป็นเจ้ารวมห้าได้ ผู้เช่ายินยอมที่จะให้สิทธิภายในกำหนด ๑๕ วัน นับแต่วันได้รับแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่า บรรดาเงินค่าเช่าส่วนหน้า และค่าอื่นๆ ที่ผู้เช่าได้ชำระไว้ให้ตกเป็นของผู้ให้เช่าทั้งสิ้น โดยผู้เช่าไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายหรือค่าทดแทนจากผู้ให้เช่าแต่อย่างใด

ข้อ ๑๔. การบอกกล่าวของผู้ให้เช่าและผู้เช่าไม่ว่าเรื่องใดๆ เมื่อผู้ให้เช่าทำเป็นหนังสือส่งทางไปรษณีย์ลงทะเบียนถึงผู้เช่า ณ สถานที่เช่า หรือผู้มีอำนาจโดยจะมีผู้รับหรือไม่ก็ตามถือว่าผู้เช่าได้รับและทราบคำบอกกล่าวโดยชอบแล้วในวันทำงานไปรษณีย์ไปถึง ณ สถานที่เช่า หรือผู้มีอำนาจ บรรดาหนี้สินหรือค่าบอกกล่าวใดๆ ที่ผู้ให้เช่าจะพึงส่ง หรือแจ้งแก่ผู้เช่าตามนั้น ถ้าไม่ส่งทางไปรษณีย์ลงทะเบียน แต่ได้ส่งแก่บุคคลที่ปรากฏด้วยประจักษ์พยานอยู่ในสำนักงานของผู้เช่า หรือคนสถานที่ที่ระบุไว้โดยบันทึกของสัญญาฉบับนี้ หรือส่งหรือปิดไว้โดยเปิดเผยในสำนักงานของผู้เช่าดังกล่าวถือว่าเป็นการส่งแก่ผู้เช่าโดยชอบด้วยกฎหมาย นับแต่วันส่งหรือปิดไว้ในวัน

ที่ส่งฝ่ายใดได้อ่านและเข้าใจข้อความตามสัญญาฉบับนี้โดยตลอดแล้วเห็นว่าเป็นการถูกต้อง จึงได้ลงลายมือชื่อ และประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และต่างยึดถือฝ่ายละหนึ่งฉบับ



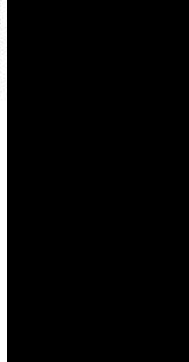
หมายเหตุของเจ้าหนี้ที่



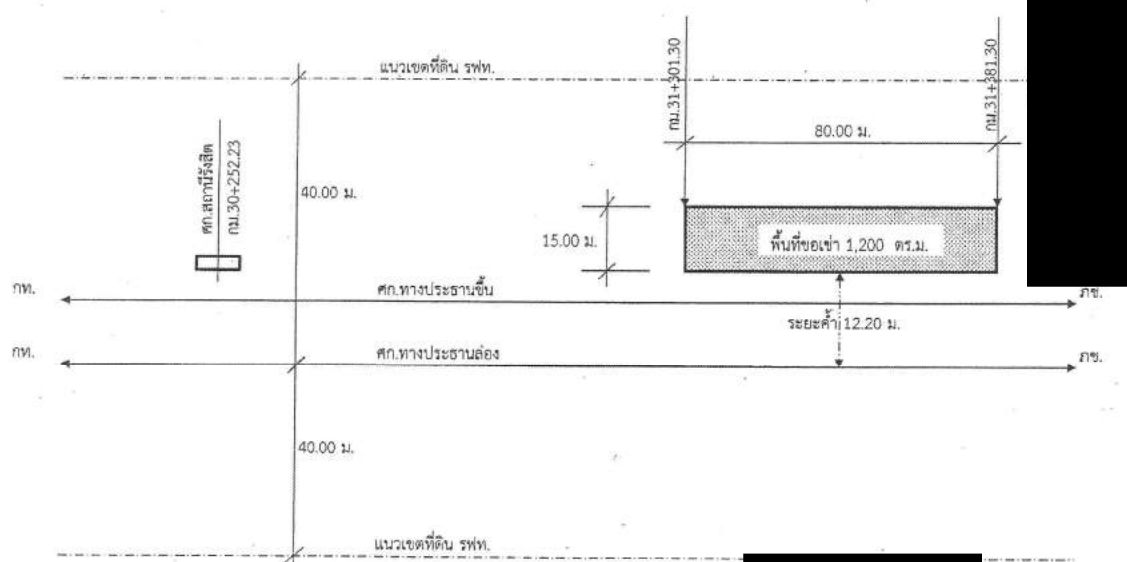
- ๑) ค่าแบบพิมพ์สัญญาเช่าเป็นเงิน ๑๐๐.๐๐ บาท ชำระตามใบเสร็จรับเงินเลขที่ ลงวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๕๖
- ๒) ค่าประกันสัญญาเช่าเป็นเงิน ๒๕,๐๐๐.๐๐ บาท ชำระตามใบเสร็จรับเงินเลขที่ ลงวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๕๖
- ๓) ค่าจ้างตั้งแต่วันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๕๖ ถึงวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๕๖ เป็นเงิน ๒๕,๐๐๐.๐๐ บาท ชำระตามใบเสร็จรับเงินเลขที่ ลงวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๕๖

นำส่งตามใบเสร็จรับเงินของ เลขที่ ลงวันที่

ลงนาม ผู้รับเงิน
ตำแหน่ง
วันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๕๖



แผนผังสังเขปแสดงพื้นที่ขอเช่า ก่อสร้างสำนักงานสนามชั่วคราวของบริษัท สยามราช จำกัด (มหาชน) ที่กม.31+301.30 - 31+381.30
คิดเป็นพื้นที่ 1,200 ตร.ม. ย่านสถานีรังสิต แขวงบำรุงทางอยุธยา กองบำรุงทางเขตนครสวรรค์ ศูนย์บำรุงทางภาคเหนือ



ผู้ช่วยสารวัตรแขวงบำรุงทางอยุธยา ปฏิบัติการแทน
สารวัตรแขวงบำรุงทางอยุธยา

1-มิ.ค.-65



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 3-3

ตัวอย่างเอกสารการเข้าที่พักคนงานก่อสร้างโดยเช่าห้องแถว

มกราคม 2567



3/4 ถนนประเสริฐมนูกิจ แขวงคลองจั่น เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240



โทรศัพท์ 0 2379 0141-2 โทรสาร 0 2379 0143-4

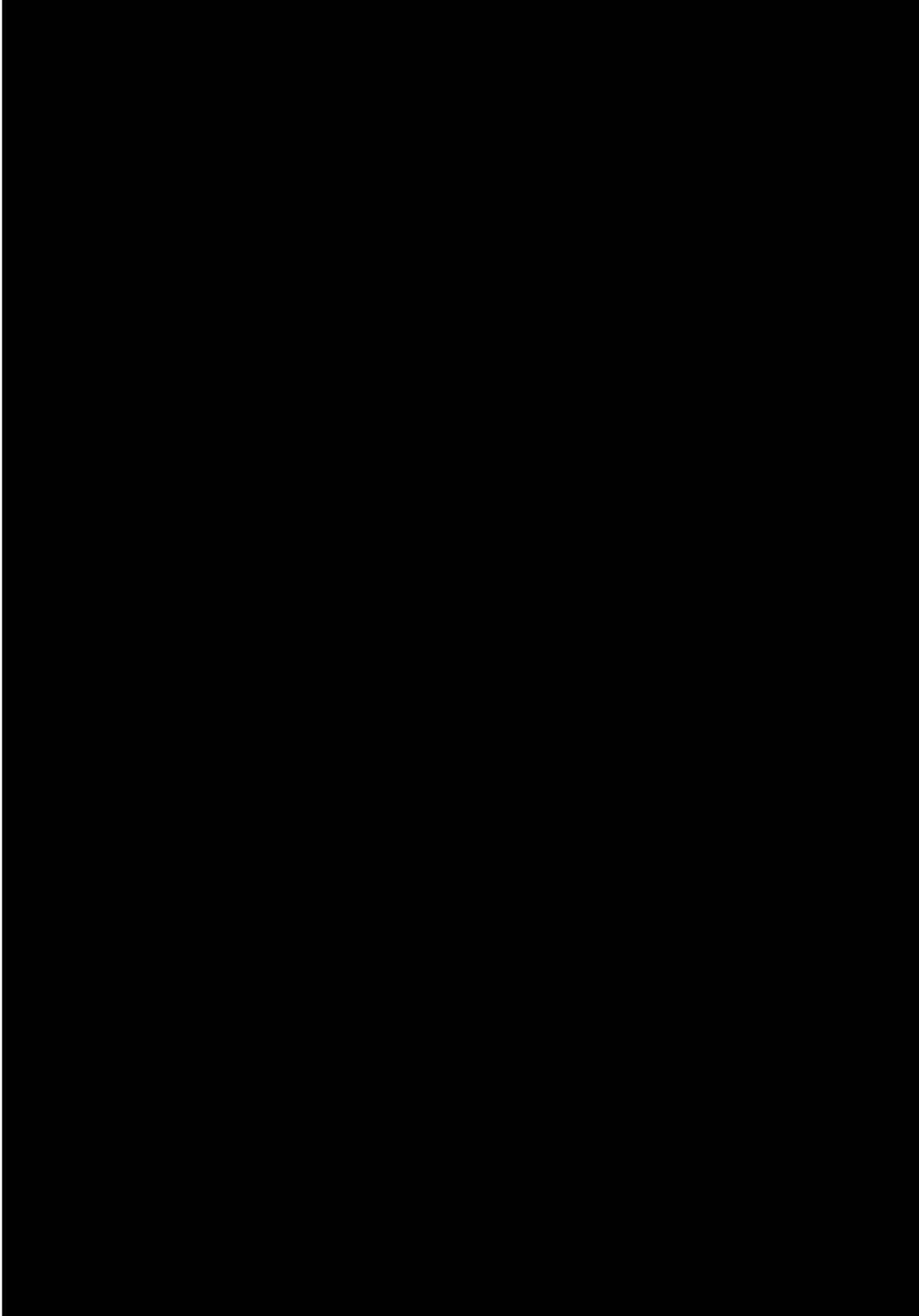


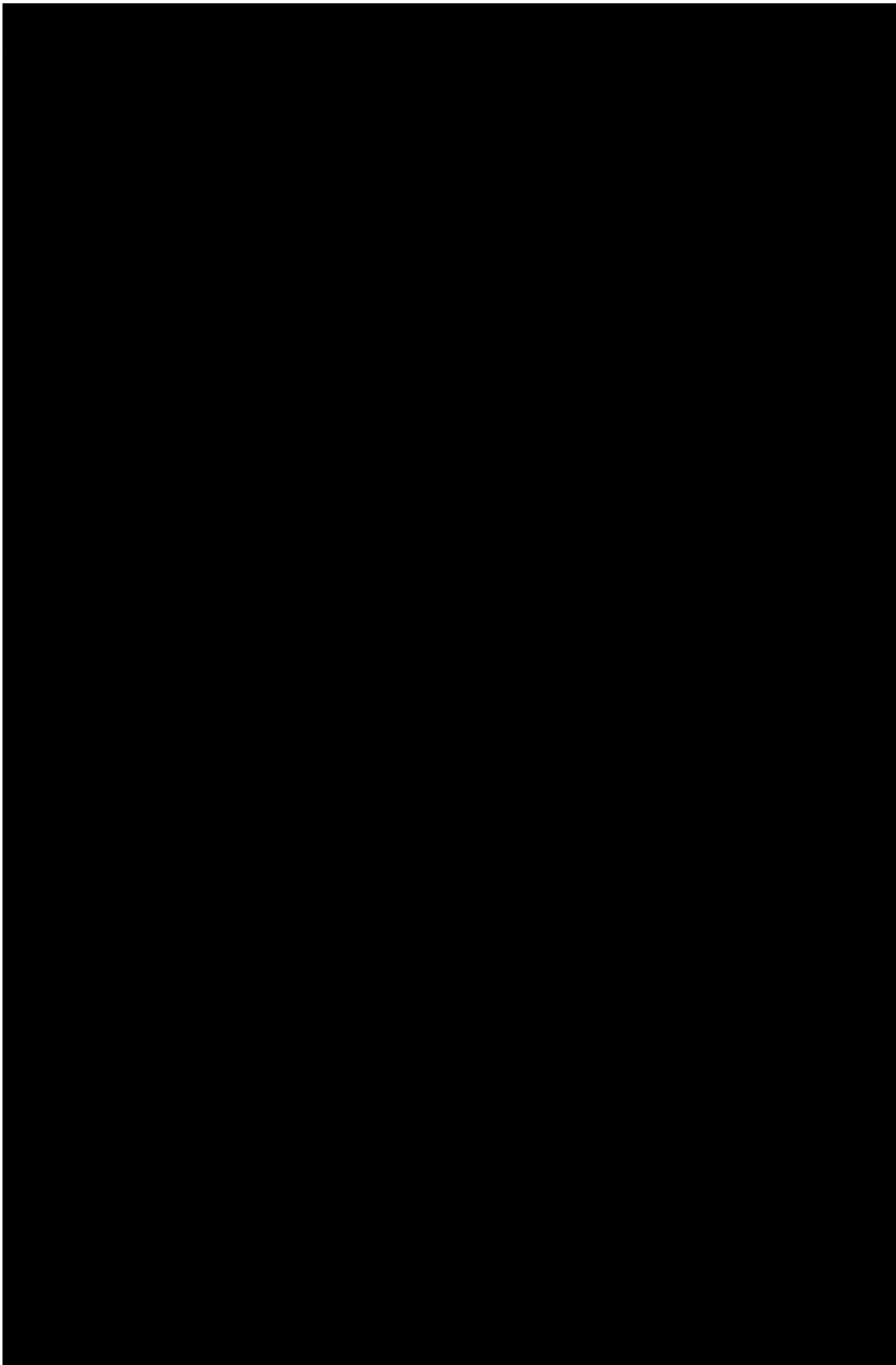
www.enticcompany.com



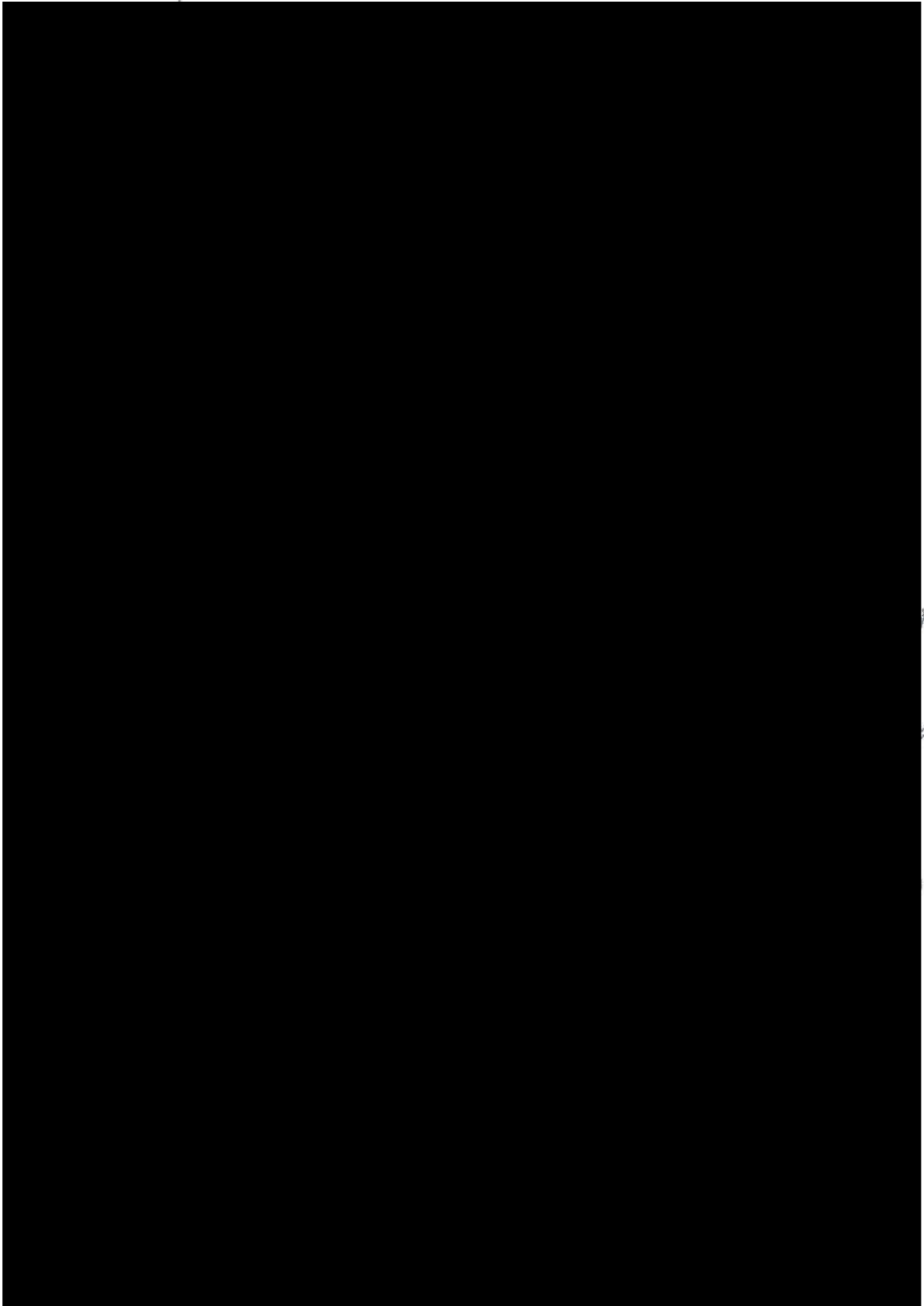
ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด

หนังสือสัญญาเช่าห้องพัก

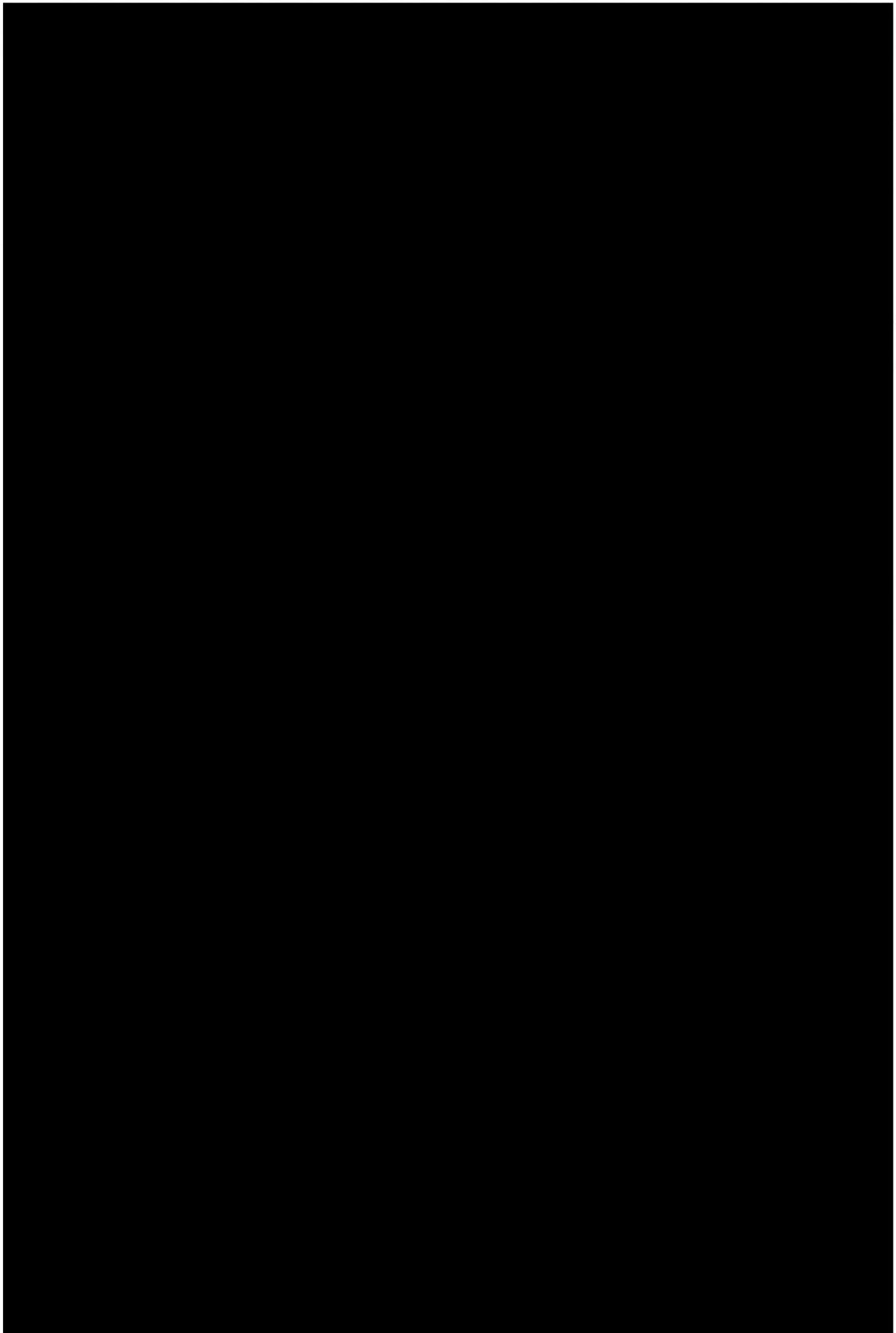




หนังสือสัญญาเช่าห้องพัก



ฟ้า





บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต
(รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ นวนคร-รังสิต (ครั้งที่ 1))
ฉบับที่ 4 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2566 (ปิดงานระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก 3-4

ตัวอย่างเอกสารการจัดส่งผลการทดสอบและตรวจสอบเพื่อขอรับใบอนุญาต
ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ
ของโครงการ ต่อกรมธุรกิจพลังงาน

มกราคม 2567



ผู้จัดทำรายงาน
บริษัท เอ็นทิก จำกัด



15 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอจัดส่งผลการทดสอบและตรวจสอบ เพื่อขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ระบบการขนส่ง
ก๊าซธรรมชาติทางท่อ/โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาตินคร-รังสิต

เรียน อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน, กระทรวงพลังงาน

อ้างถึง คำสั่งรับคำขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงการประกอบกิจการ ระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อในเชิงวิศวกรรม
โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาตินคร-รังสิต ที่ พท 0402/8770 ลงวันที่ 5 สิงหาคม 2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียดผลการทดสอบและตรวจสอบ จำนวน 1 ชุด

<input type="checkbox"/> กบส.	<input type="checkbox"/> กชน.
<input type="checkbox"/> สทท.	<input checked="" type="checkbox"/> กธช.
<input type="checkbox"/> กคน.	<input type="checkbox"/> กปรก.

ตามที่ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (ปตท.) ได้ขออนุญาตกรมธุรกิจพลังงาน เพื่อขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงการประกอบ
กิจการระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาตินคร-รังสิต เพื่อย้ายแนวท่อก๊าซธรรมชาติดังกล่าว
หลบแนวการก่อสร้างฐานรากของโครงการความร่วมมือระหว่างรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทยและรัฐบาลแห่งสาธารณรัฐ
ประชาชนจีนในการพัฒนาระบบรถไฟความเร็วสูงเพื่อเชื่อมโยงภูมิภาค ช่วงที่ 1 กรุงเทพฯ - หนองคาย (ระยะที่ 1
ช่วงกรุงเทพฯ - นครราชสีมา) สัญญา 4-2 ของการรถไฟแห่งประเทศไทย (รฟท.) และ กรมธุรกิจพลังงานมีคำสั่งรับคำขอ
แก้ไขเปลี่ยนแปลงการประกอบกิจการ ระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ ในเชิงวิศวกรรมของโครงการดังกล่าวไว้พิจารณา
ดังรายละเอียดตามอ้างถึง นั้น

ปัจจุบัน ปตท. ได้ดำเนินการย้ายแนวท่อก๊าซธรรมชาติ รวมถึงทำการทดสอบและตรวจสอบแล้วเสร็จ ดังนั้น ปตท.
จึงขอจัดส่งเอกสารที่เกี่ยวข้อง สำหรับขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงการประกอบกิจการระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ
ในเชิงวิศวกรรมของโครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาตินคร-รังสิต ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

โดย ปตท. ได้มอบหมายให้ [REDACTED] วิศวกรอาวุโส โทรศัพท์ [REDACTED]
[REDACTED] เป็นผู้ประสานงานในรายละเอียด และ ปตท. จะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เงื่อนไขตาม
กรมธุรกิจพลังงานกำหนดทุกประการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้จัดการส่วนประเมินผลและสนับสนุนโครงการ